

# ОПЫТЫ ПРОТОНА

Газета АО «Протон-ПМ»

№ 6 (311) 24 июня 2024

## Не просто станки

Кто и как внедряет новое оборудование в цехе 7

2

## Зажигаем звёзды

Второй конкурс талантов — вдвое больше номеров

3

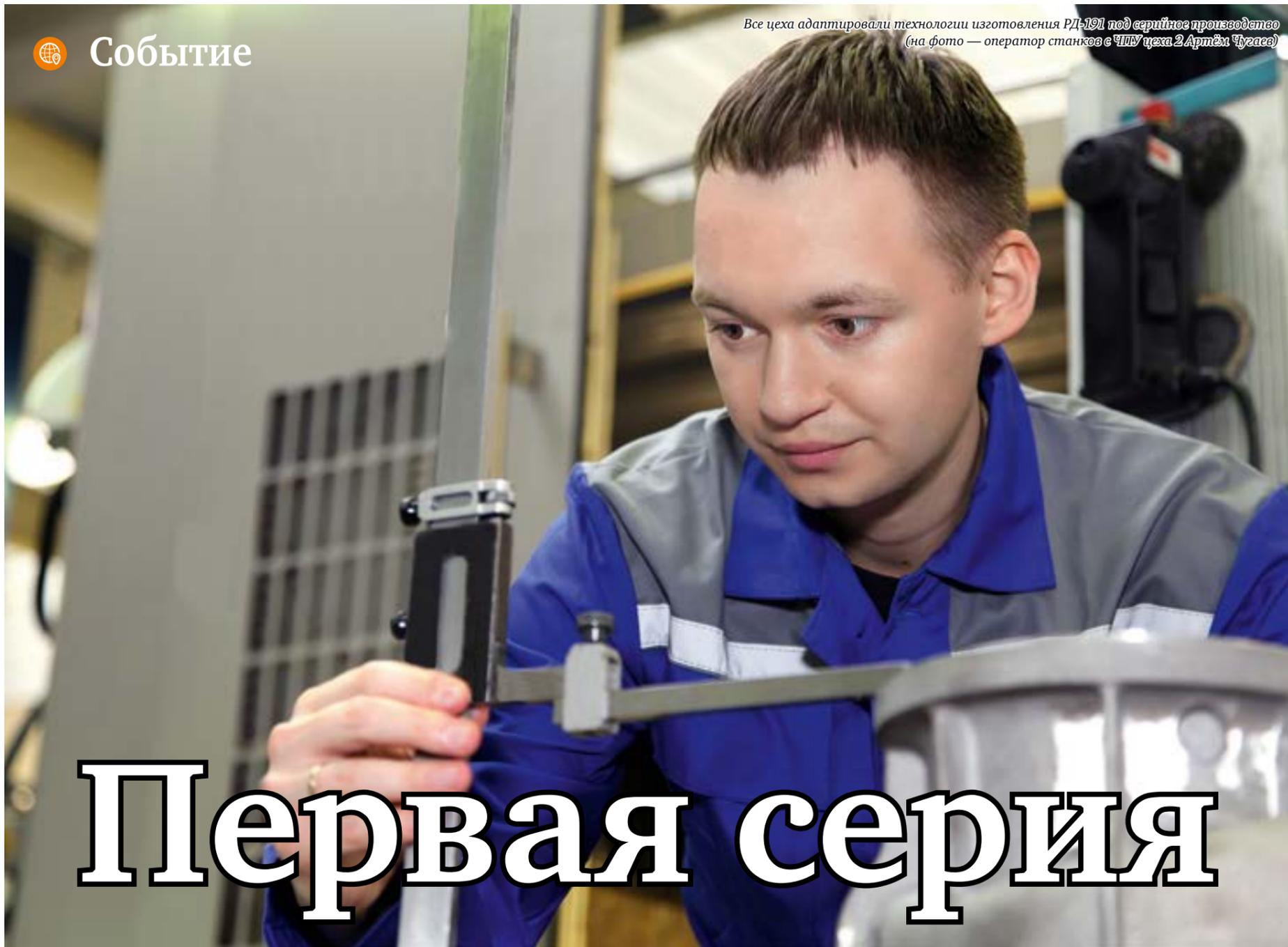
## Конструкторам — 65!

Отметили юбилей награждением коллектива

5

### Событие

Все цеха адаптировали технологии изготовления РД-191 под серийное производство (на фото — оператор станков с ЧПУ цеха 2 Артём Чугаев)



# Первая серия

## «Протон-ПМ» выполнил первый серийный контракт на поставку узлов и агрегатов ракетного двигателя РД-191.

В мае предприятие поставило в НПО Энергомаш 21-й комплект узлов и агрегатов двигателя РД-191 для семейства ракет-носителей «Ангара». Таким образом «Протон-ПМ» выполнил договорные обязательства в рамках первого контракта на серийное производство освоенной номенклатуры. Договор с НПО Энергомаш — разработчиком и головным изготовителем РД-191 — заключили в декабре 2020 года.

В комплект поставки вошли турбонасосный агрегат, бустерные насосные агрегаты окислителя и горючего, фильтр и клапан окислителя, трубопровод с эжектором, теплозащита и теплоизоляция, спецнормали — они освоены «Протон-ПМ» в ходе опытно-конструкторских работ (ОКР) «Факел», «Ангара» и «Амур». Дви-

гатель работает на новых для предприятия компонентах топлива, что обусловило внедрение таких технологий, как титановое литьё, нанесение керамических покрытий, обработка деталей под кислород.

— РД-191 имеет сложную конструкцию, — отмечает главный технолог АО «Протон-ПМ» **Альберт Касимов**. — В ходе его освоения все цеха, и в особенности сборочный, совершенствовали технологии: адаптировали их под серийное производство, минимизировали доводку и переборку. Тем самым мы максимально сократили цикл изготовления агрегатов двигателя и обеспечили ритмичность производства, что позволило выполнить обязательства перед заказчиком.

Сегодня «Протон-ПМ» выступает ключевым участником кооперации по созданию РД-191. Трудоемкость изготовления освоенной предпринятием номенклатуры составляет порядка 40 % от трудоемкости производства двигателя. Организация выпуска РД-191 на площадке «Протон-ПМ» в микрорайоне Новые Ляды имеет статус приоритетного регионального инвестпроекта и реализуется в рамках согла-

шения между Правительством Пермского края и Госкорпорацией «Роскосмос».

— Первый серийный контракт позволил «Протон-ПМ» закрепить технологический процесс, тем самым обеспечив стабильность производства и качество комплектующих нового двигателя, — подчеркнул директор АО «Протон-ПМ» **Иван Краснов**. — Сегодня мы отрабатываем технологию изготовления ещё одного ключевого агрегата РД-191 — газоведа. В перспективе планируем освоить окончательную сборку двигателя на современных производственных мощностях предприятия в Новых Лядах.

К освоению газоведа предприятие приступило в 2022 году в рамках ОКР «Факел-2». По оценкам специалистов, это достаточно сложный и трудоёмкий агрегат. Он включает в себя многослойный сильфон — ноу-хау компании-разработчика. В 2023 году, чтобы отработать техпроцесс, цеха 3 и 74 изготовили его первый экземпляр. Освоить технологию изготовления газоведа планируется уже в этом году. Как поясняет руководитель проекта по двигателю РД-191 в АО «Протон-ПМ» **Игорь Тимшин**, этот шаг позволит сформировать итоговую схему кооперации:

— Освоив технологию производства газоведа, мы сконцентрируем на пермской площадке все компетенции, необходимые для изготовления основных комплектующих РД-191. Это способствует решению вопроса об организации сборки и испытаний двигателя для ракеты «Ангара» на мощностях «Протон-ПМ».

Чтобы завершить лётные испытания в рамках ОКР «Ангара», осталось запустить три тяжёлых ракеты «Ангара-А5» и три лёгких «Ангара-1.2» с космодрома Плесецк. Об этом в конце апреля сообщил гендиректор АО «ГКНПЦ им. Хруничева» **Алексей Варочко**. Первый этап лётных испытаний ОКР «Амур» предполагает один старт «Ангара-А5» с Восточного.

С семейством ракет-носителей «Ангара» руководство отрасли связывает серьёзные перспективы. Говоря о будущем тяжёлой «Ангара-А5», генеральный директор Роскосмоса **Юрий Борисов** отметил, что предстоит ещё очень много работы, чтобы обеспечить её надёжность. При этом глава Госкорпорации анонсировал, что в 2028 году с её помощью планируется запустить пилотируемый корабль.

Наталья ЛАЗУКОВА

## Новости

### Участуй в конкурсе «Орбита молодёжи»



Роскосмос 13 июня начал приём заявок на Всероссийский конкурс научно-технических работ «Орбита молодёжи». Чтобы поучаствовать, до 28 августа заполни форму на сайте: <http://ntk.roskosmos.ru> (или отсканируй QR-код выше). Присоединяйся к «Орбите молодёжи», если хочешь представить научный или инженерно-технический проект, конструкторскую или экспериментальную разработку, идею, призванную создать и внедрить прогрессивные техпроцессы или материалы либо улучшить методы организации или управления. Приглашаются сотрудники предприятий отрасли, научные работники и преподаватели, студенты и аспиранты в возрасте от 18 до 35 лет.

### Стать лучшим работником месяца



С июня 2024 года на предприятии будут выбирать лучшего работника месяца. Нововведение призвано мотивировать протонцев работать продуктивнее и качественнее. Лучшего работника месяца определяет комиссия во главе с директором АО «Протон-ПМ» из числа кандидатов от подразделений. При выборе учтут выполнение сотрудником должностных обязанностей и его отдельные выдающиеся достижения. Лучшему работнику месяца положены разовая премия, свидетельство и памятный подарок. Для него также организуют встречу с директором в формате кофе-брейка. С порядком отбора можно ознакомиться на портале (Изменение № 5 к положению ПП 703.071-23 «О выплате разовых премий»).

### Поздравили жителей Новых Лядов



Новые Ляды 11 июня отпраздновали День рождения. Территории перспективного развития «Протон-ПМ» исполнился 71 год. Колонну предприятия в традиционном шествии трудовых коллективов возглавили начальники цехов новояловской площадки **Николай Жижилев, Андрей Деткин и Сергей Подлипаев**. Гостей мероприятия поприветствовал руководитель проекта «Технополис "Новый Звёздный"» **Сергей Толчин**. «В Новых Лядах живут талантливые люди и начинается дорога в космос», — отметил он. — Задача «Протон-ПМ» — уже в этом году запустить здесь современный производственный комплекс, который станет гордостью отечественной космической отрасли и обеспечит процветание микрорайона».

## Перспективы

# Не просто станки

С начала года на участке 10 цеха 7 запускается новое токарное и фрезерное оборудование. Работа призвана расширить компетенции «Протон-ПМ» в мехобработке.



Михаил Кашин и Даниил Субботин внедряют новые позиции для фрезерной обработки

### ТЕХНИКА ВОПРОСА

Для участка приобрели шесть единиц современного оборудования с программным управлением преимущественно отечественного производства: три трёхкоординатных токарных станка и три пятикоординатных фрезерных центра. Дополнительные механообрабатывающие компетенции понадобятся предприятию, чтобы справиться с пиковым объёмом заказов в 2025 году. Планируется не просто увеличить количество оборудования, но и поменять технологическую парадигму, перейдя с комплексной обработки на узкоспециализированную.

— Главная цель — разгрузить ключевое оборудование цеха 2, — комментирует главный технолог АО «Протон-ПМ» **Альберт Касимов**. — Для этого переводим номенклатуру, которая там изготавливается, на более простые станки, разбивая сложную операцию на две — токарную и фрезерную. В 2022–2023 году технологи цеха 7 уже опробовали такой подход. Получив хороший результат, мы применили его на участке 10.

Два станка каждой группы оборудования ориентировали на серийное производство при многостаночном обслуживании. По оценке специалистов, это позволит перевести на уча-

сток значительное количество позиций не только из цеха 2, но и с других участков цеха 7. Параллельно с серией планируется опробовать новые подходы и методы обработки, не отвлекая другие подразделения, поэтому ещё два станка — токарный и фрезерный — выделили для экспериментальной обработки.

На участок поставлена новая мебель, стеллажи для хранения, оборудование для настройки. Докупается оснастка и мерительный инструмент, чтобы исполнители работали в комфорте. В планах — внедрить на участке систему выдачи режущего инструмента «24 на 7» с применением специальных шкафов без участия кладовщиков. По результатам опробования в цехе 7 эти подходы будут реализованы в корпусе 82 на площадке предприятия в Новых Лядах.

В процесс внедрения вовлечены технологи цеха, специалисты бюро программного управления, исполнители. Альберт Касимов отмечает, что все сотрудники в главе со старшим мастером участка **Андреем Ворончихиным** вовлечены в процесс освоения номенклатуры деталей цеха 2 — выходят с предложениями, призванными повысить эффективность обработки. Это позволило увеличить выпуск товарной продук-

ции в 2–3 раза. Плюс к этому, схему внедрения выстроили так, чтобы минимизировать перемещение деталей, сконцентрировав процесс производства в корпусе 30А.

### ЛЮДИ ДЕЛА

Не только оборудование, но и люди определяют облик участка 10. Оператор **Михаил Кашин** работает на «Протоне» почти 20 лет, сейчас обслуживает три современных фрезерных центра. Учился в профессионально-техническом училище № 1. Начинать с токарных и фрезерных станков с программным управлением ещё советского производства. В 2007-м перешёл на новые обрабатывающие центры. Повышал разряд, обучал новичков. Один из бывших практикантов — **Дмитрий Ладейщиков** — серебряный призёр первенства «Молодые профессионалы Роскосмоса — 2019», а сейчас его сменщик. Как опытный наставник Михаил видит перспективность молодого **Александра Шляпникова** — выпускника протонских курсов операторов. К слову, сам Михаил стал одним из первых, кто представил предприятие на отраслевом чемпионате профмастерства в 2016-м. Его привлекает всё новое.

— Предложили перейти с 1-го на 10-й участок, согласился, — поделился Михаил Кашин. — Всё-таки современный пятикоординатный станок — интересно его освоить. К тому же сам участок компактнее, здесь работает меньше людей, а значит, решения принимаются быстрее — мастера не столь загружены. Быстро освоился, так как знаком со многими системами программного управления. Научился выверять кинематику станка. Сейчас с технологами, программистами, операторами стараемся максимально загрузить оборудование. Внедрили крыльчатки — процесс пошёл!

Работать над производительностью станков при изготовлении этих деталей начали ещё в цехе 2 — повысили её в 4,5 раза, а на новом участке цеха 7 — ещё в три раза. Тем самым высвободили драгоценный ресурс — возможность обработки на ключевом оборудовании. Об этом рассказал ведущий технолог-программист **Даниил Субботин**. Даниил работает в бюро программного управления «Протон-ПМ» с 2015 года. Окончил аэрокосмический факультет Пермского Политеха по специальности «конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Получил сразу три профессии — конструктора, технолога и программиста, но предпочёл работу с оборудованием. Это позволяет видеть результат.

— С операторами изменили стратегию обработки: оптимизировали количество проходов, глубину съёма, режимы резания, — поясняет Даниил Субботин. — Вместе с технологами подобрали более подходящий инструмент — с нужным углом заточки, чтобы требуемый размер детали получался за раз. По максимуму использовали возможности новых пятикоординатных станков. Теперь делаем крыльчатку за смену. Всего же на фрезерной группе оборудования мы внедрили уже порядка десяти деталей. И есть резервы, чтобы ещё повысить его производительность.

Наталья ЛАЗУКОВА

## Интегрированная структура

# Во имя спутников

В ОКБ «Факел» — калининградской площадке холдинга — построен цех по производству двигателей для спутников проекта «Сфера».

Генеральный директор Роскосмоса **Юрий Борисов** 13 июня посетил в Калининграде ОКБ «Факел». Директор предприятия **Геннадий Абраменков** продемонстрировал главе Госкорпорации производство, в том числе отремонтированный станочный цех. Там завершён ремонт и техническое перевооружение. После получения разрешения Ростехнадзора на ввод объекта в цех переместят современные высокоточные станки. Здесь намерены наладить серийное производство термokatалитических двигателей для космических аппаратов в рамках федерального проекта «Сфера», направленного на развитие в России высокоскоростного Интернета и связи.

Кроме того, Юрий Борисов посетил строительную площадку нового корпуса, в котором планируется организовать серийную сборку термokatали-

тических двигателей для космических аппаратов по принципу конвейера. Ввод объекта в эксплуатацию намечен на конец этого года. Также Геннадий Абраменков продемонстрировал реконструированный участок по серийной сборке малогабаритных двигательных установок для проекта «Сфера».

— Создание серийного производства космических аппаратов — это главный приоритет в нашей сегодняшней работе, — заявил Юрий Борисов. — Перевод спутникостроения на конвейер — это абсолютная необходимость, стапельная сборка должна остаться только для уникальных, единичных аппаратов уровня межпланетных станций или космических обсерваторий. Только так мы сможем обеспечить заказчиков — как государственных, так и частных — необходимым количеством качественных

космических аппаратов по конкурентоспособной цене.

В ходе рабочей встречи генерального директора Роскосмоса, временно исполняющего обязанности губернатора Калининградской области **Алексея Беспрозванных** и Геннадия Абраменкова стороны обсудили совместные проекты и, в частности, создание в регионе инженерно-космических классов. Также Геннадий Абраменков сообщил, что ФАС одобрила сделку по инвестпроекту, призванному организовать криогенный цех, в ближайшее время будет подписан договор на его строительство. Это позволит обеспечить жидким азотом ОКБ «Факел» и наладить бесперебойные поставки кислорода во все медицинские учреждения региона. Завершить проект планируется в 2025 году.

По информации ГК «Роскосмос»



Юрий Борисов (справа) осматривает производственные мощности ОКБ «Факел»

© Роскосмос

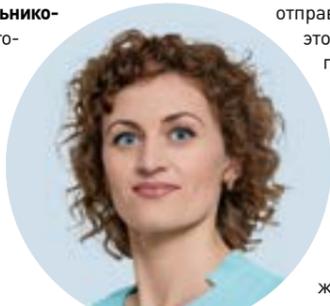
## Традиции

# Человек с Доски почёта

Продолжаем рассказывать истории сотрудников, чьи портреты в апреле украсили Доску почёта.

### МАМА ДЛЯ СБОРЩИКОВ

Порог заводских проходных инспектор по персоналу цеха 5 **Инга Пищальникова** переступила 12 декабря 2012 года. Почти тысячу километров и 25 лет — преодолеть и прожить, чтобы оказаться на «Протоне». Родилась девушка далеко от столицы западного Урала — в городе Петропавловск, на севере Казахстана. — По молодости хотелось поменять место жительства, найти новых друзей, — рассказывает Инга. — В родном Петропавловске окончила школу и колледж по специальности «экономистка, бухгалтер и аудит». В 2008-м приехала в Пермь в гости к сестре, да так и осталась. Вела бухгалтерию у предпринимателя. В 2012-м узнала о вакансии на «Протоне» и решила сменить род деятельности. Впервые попав на завод, впечатлилась: люди, шум, механизмы. Ингу встретил начальник БТК цеха 5 **Денис Фофанов** и предложил работу контролёра сборочно-монтажных работ. Три года осваивала мастерство измерений. Через её чуткие руки и внимательный взгляд прошёл не один ракетный двигатель РД-276. В 2015-м перевелась на ставку паяльщика — хотела отработать вредность. Мастер **Александр Журухин** сомневался, но девушка уверила, что справится. Пять лет она соединяла проводку для обвязки изделий. В 2021-м, когда история двигателя для «Протонов» завершилась, наша героиня узнала о ставке инспектора по персоналу и предложила свою кандидатуру — начальник цеха 5 **Андрей Леонов** одобрил. Сегодня Инга Пищальникова в шутку говорит, что для сборщиков она как



Инга Пищальникова

мама. Одного на учёбу послать, второму наставника найти, третьему на диспансеризацию отправить. Особенно сложно уложить это в один график: цех работает посменно, прервать производственный процесс нельзя. Нашей героине помогает лёгкость и открытость, коммуникабельность и отзывчивость. К каждому она находит подход, поддерживает не только советом, но и делом. И коллеги отвечают ей взаимностью: уважают и ценят своего инспектора по персоналу.

### МОНТАЖНИК ПО ПРИЗВАНИЮ

На год раньше предыдущей героини — в 2011 году — пришёл на «Протон-ПМ» старший мастер участка 2 цеха 79 **Алексей Макшаков**. Проводником в заводскую жизнь для него стал сосед — тогда заместитель начальника цеха **Сергей Алексеев**. Ему будущий мастер передал своё резюме, а приглашение на работу получил уже от другого зама — **Глеба Сукрушева**. По образованию Алексей Макшаков — инженер-геодезист. Пошёл по стопам отца: окончил Пермский нефтяной техникум и заочное отделение горно-нефтяного факультета Пермского Политеха. Но по специальности не работал: больше десяти лет трудился в строительстве. Начиная рядовым монтажником, дослужился до прораба.



Алексей Макшаков

— Прошёл очень хорошую школу по ремонту и прокладке трубопроводов, — вспоминает Алексей. — Руководил работами по починке городских сетей — канализации, подачи и отведения воды. Научился общаться с людьми. Авторитет среди коллег зарабатывал личным примером. Первое время на «Протоне» молодому мастеру пришлось непросто. Признаётся: долго притирался к коллективу. Ещё на собеседовании начальник цеха **Сергей Светлаков** предупредил: «Второй участок сложный — люди здесь с характером!» Стать настоящим мастером помогли слесари **Александр Меменов**, **Владимир Дубровин** и **Василий Шевченко**. По словам Алексея, это по-настоящему «могучие люди» — умные и умелые. Им хватает одного взгляда на чертёж, чтобы понять задачу. Сейчас Алексей руководит 2-м участком, в подчинении у него — 13 рабочих и верный соратник — мастер **Кирилл Селяков**. Бригада Макшакова монтирует вентиляцию, воздухопроводы высокого и низкого давления, водопроводы, канализацию, стелды испытаний узлов и агрегатов. Его коллектив участвует в модернизации литейного производства. Объём работ огромный — зачастую Алексей и сам снимает «мастерку», надевает рабочую спецовку, вспоминает навыки монтажника.



Алексей Шулятьев

### ПРОВЕРЕННЫЙ СПОРТОМ

В январе этого года двадцатилетие работы на «Протоне» отметил испытатель ракетных двигателей цеха 6 **Алексей Шулятьев**. Семья нашего героя родом из посёлка Сылва — здесь Алексей окончил среднюю школу, увлёкся спортом. Любовь к нему привили родители: каждое утро брали сына на пробежку. Став старше, Алексей с друзьями сам стал придумывать себе испытания. Но свой главный спортивный выбор Алексей Шулятьев сделал в 6-м классе. На день рождения ему подарили баскетбольный мяч, с тех пор эта игра — большая и очень важная часть его жизни. С сылвенской командой наш герой более десяти лет побеждал в краевых сельских «Спортивных играх». На тренировках обрёл уверенность в себе и научился работать в команде. Отучившись в школе и Пермском педагогическом училище № 3, Алексей ушёл в армию. Служил в столице, в бригаде охраны Генштаба Минобороны. Возвратившись на малую родину, пришёл в цех 6 «Протон-ПМ». Позвали старшие братья **Дмитрий** и **Владимир**, трудившиеся здесь испытателями ракетных двигателей. Принял Алексея начальник цеха **Валерий Щенятский**. — Валерий Арсеньевич со свойственной ему проницательностью долго меня расспрашивал, — вспоминает испытатель. — Когда узнал, что я увлекаюсь баскетболом, сказал: «Спортсмены всегда добиваются цели, а это главное качество для испытателя!» С его «благословения» я начал трудовую биографию на «Протоне». Поехало с наставниками: Алексей постигал тонкости профессии под руководством старшего брата **Дмитрия Шулятьева** и испытателя **Николая Гуляева**. В коллектив влился быстро — помог тот самый навык командной работы. Сегодня Алексей уже бывалый испытатель и бригадир, состоит в резерве на должность мастера. Вместе с коллегами выполняет разгонные испытания крыльчаток, проводит гидравлические тесты подшипников и насосов ракетно-космической техники, проверяет газовые стартеры газотурбинных установок.

Дмитрий ШАРОВ

# Зажигаем звёзды

В последний день мая во Дворце культуры им. Калинина прошёл второй конкурс талантов «Звёзды Протона».

В шести номинациях сотрудники представили 19 номеров.

### ТРАДИЦИИ И ПЕРСПЕКТИВЫ

Мероприятие приурочили к Году семьи в России. Концертную программу открыл победитель прошлого года, инженер-технолог цеха 3 **Андрей Акинфиев**. С супругой Мариной, педагогом по вокалу, он исполнил песню «Мир вашему дому». Победа открыла ему возможность участия в городских творческих конкурсах — в 2023-м Андрей выступил на фестивалях «ДомПром» и «Профсоюзные таланты». Оценивало выступающих профессиональное жюри: руководители ансамблей и лауреаты международных конкурсов. Предприятие в его составе представили заместитель директора по персоналу **Татьяна Вишневецкая** и председатель профсоюза **Елена Кошаева**. На мероприятии присутствовал и директор АО «Протон-ПМ» **Иван Краснов**. Руководитель отметил, что конец рабочей недели особенно приятно провести в компании талантливых людей: «Спасибо вам за хорошее настроение и эмоции. "Протон" зажигает звёзды!» Для зрителей в этот вечер провели викторину «Устами младенца». В ней поучаствовали инженеры-технологи цеха 9 **Владимир Миков** и **Эвелина Патракова**, специалист ИТ-службы **Мария Русских** с супругом Никитой. Они отгадывали слова, которые на видео объясняли дети протонцев.

Более 20 юных участников показали себя на конкурсе, и каждый получил приятный подарок от профсоюза. Например, Марию с мужем в зале поддерживали трое детей — все они выступили со службой ИТ. Протонцы представили дефиле в брендированной одежде.

### ПЕСНИ И ЮМОР

Самой многочисленной стала вокальная номинация — 10 номеров. В категории «Семейный выход» выступила инженер-технолог цеха 9 **Олеся Кобелева** вместе с братом Семёном. Они спели песню «Дарите женщинам цветы». Младший брат Олеси, 12-летний Семён, занимается вокалом пять лет. Девушка уже участвовала в конкурсе в 2023-м. Тогда пообещала себе в следующем году обязательно занять первое место. И это удалось! — Люблю творчество и публичные выступления, поэтому, как только узнала о конкурсе, решила поучаствовать, — рассказала Олеся. — Благодарю близких и коллег за поддержку, а предприятие, профсоюз и партнёров — за подарки и возможность проявить свой талант! Узнав о конкурсе талантов, ведущий инженер-программист бюро пайки, сварки и рентгена **Алексей Постановов** сразу решил заявиться. Подошёл к делу основательно: разобрал аккорды, занимался с педагогом по вокалу. На конкурсе исполнил «Серенаду трубадура». — Шёл не за победой, а ради вдохновения, — отмечает победитель. — Жюри оценило мой труд и сделало комплименты. Благодарю всех зрителей, организаторов и участников за настоящий праздник искусства. Здорово, что на предприятии есть возможность проявить себя не только в работе, но и в творчестве! Семья **Андрея** и **Ольги Огурцовых** — электрогазосварщика цеха 79 и заместителя руководителя отдела промышленной безопасности и охраны труда — представила номер в стиле КВН «Свадебный переполох, или как мы Союзу замуж



Семья Огурцовых — одни из победителей в номинации «Оригинальный жанр»

выдавали». В выступлении поучаствовали отец **Ольги** — ветеран предприятия **Алексей Чадов**, дочь **Софья** с мужем и младший сын **Ваня**. — В прошлом году Соня вышла замуж, вместе с супругом Алексеем играет за университетскую команду КВН, — рассказала Ольга. — Мы сделали постановку на их свадьбу в таком же формате — молодожёны и гости остались в восторге. Для конкурса подготовили на её основе юмористический номер. Рада, что поучаствовала всей семьёй.

### ПЛАСТИКА И ТАНЦЫ

Елизавета — дочь начальника бюро учёта кадров **Ольги Чуриловой** — представила номер «Зажигательная семья» в номинации «Оригинальный жанр». Девочка первый год в художественной гимнастике, до этого занималась хореографией, как в своё время мама. К своим девяти Лиза получила второй юношеский разряд, занимала призовые места на конкурсах. — Лизе нравится гимнастика, она с удовольствием ходит на занятия, — отмечает мама. — Занимается пять раз в неделю, каникулы только в июле. Вот и после конкурса с большой

радостью от победы Лиза отправилась на тренировку. Особенно её впечатлило награждение: она получила много подарков и статуэтку победителя из рук директора. На конкурс приехали гости из Юго-Камского. Среди них — четырнадцатилетняя **Мария Федотова**. Дочь **Марины** и **Антон Федотовых**, инженера-технолога отдела главного сварщика и старшего мастера участка 2 цеха 9, вместе с ансамблем «Новик» она исполнила танец «Матушка-земля». Жюри присудило номеру победу в номинации «Танец. Хореографическое искусство». Маша увлекается танцами с трёх лет. Кроме этого, она посещает театральную студию и катается на лыжах. — О конкурсе мне рассказал Алексей Постановов, — рассказывает Марина Федотова. — Предложила дочери выступить вместе с девчонками, она с радостью согласилась. Родители ребятам поддержали идею, и привезли их в Пермь. Дети остались довольны, обрадовались отличным подаркам и зрительским овациям. Уже планируют выступить на конкурсе в следующем году.

Александра ДЗИКАНЮК

## Люди

## Звание обязывает

Продолжаем рассказывать о сотрудниках, удостоенных звания «Отличник качества». Секреты мастерства приоткрывают наши рабочие: оператор, испытатель и гальваник.

## ДВИЖИМАЯ ИНТЕРЕСОМ

По образованию **Дарья Смаровоз** — технолог. В 2006 году она окончила Пермскую сельхозакадемию. Любовь к технике реализовала на «Протоне». Устроилась в цех 47 кладовщиком. Правда, в должности задержалась ненадолго. На производство поступало много прогрессивного оборудования, и спустя пару лет Дарья уже осваивала станок с программным управлением. В этом её поддержал начальник цеха **Владимир Берестов**. То время наша героиня вспоминает как одно из лучших: новое оборудование внедряла молодёжь — тут же училась, приобретала мастерство.

Сегодня Дарья Смаровоз трудится оператором на участке 1 цеха 7. Её «рабочая лошадка» — токарный многоцелевой станок с двумя револьверными головками — обеспечивает высокую производительность. Но только если им руководит квалифицированный оператор. Таким стала Дарья Смаровоз за 17 лет на «Протоне» — в нескольких цехах, на разном оборудовании. Сама девушка отмечает, что её профессиональное развитие всегда определял интерес и стремление быть востребованной. В 2022 году наша героиня получила благодарственное письмо губернатора Пермского края, а в этом — стала отличником качества.

— Полученное звание доказывает, что мой ежедневный труд приносит пользу предприятию, — считает Дарья. — Убеждена, что выпускать качественную продукцию мне помогает концентрация. Профессия оператора требует внимательности. Нельзя отвлекаться, поэтому все свои дела, проблемы,

заботы оставляю дома. Когда стоишь за станком, твои мысли должны быть заняты только работой.

Наша героиня старается не допускать брака. Если на пути к качеству возникают трудности, на помощь оперативно приходят опытные наладчики станков цеха 7 **Алексей Ермаков** и **Олег Кожевников**.

Перепишивают программу, подбирают инструмент. Помогает и сменщик — оператор прогрессивных станков **Антон Поляков**. В этом году его фото — на Доске почёта предприятия. Оба оператора трудятся по 5-му разряду, а Дарья ещё и на самоконтроле — своей работой она заслужила доверие службы качества.

## ИСПЫТАННЫЙ ВРЕМЕНЕМ

**Игорь Бусаров** пришёл на «Протон-ПМ» в 2008 году вместе с другом **Анатолием Лукашенко**. Это сейчас они одни из самых компетентных испытателей узлов и агрегатов ракетных двигателей: Анатолий ещё и бригадир, Игорь его подменяет. А тогда молодые ребята просто решили попробовать себя в новой ипостаси. Сменили абразивный завод на ракетно-космическое производство. Профессию испытателя — редкую, которой к тому же нигде не обучают, осваивали уже на рабочем месте.

С техникой Игорь Бусаров был знаком. Окончил речное училище, с квалификацией «штурман — помощник механика». Но всё

равно обстановка в цехе 16 его удивила, а больше всего — нестандартное оборудование. Пройдя первичные инструктажи, понял, что пришёл на предприятие с серьёзными требованиями к качеству. Учились не только по нормативным документам, но и у коллег. Наш герой стал золотой состав цеха, особо выделяет испытателя **Александра Семякина**, в чьей бригаде начинал.

— Самое главное — соблюдать технологию, — делится секретом качества Игорь Бусаров. — В твоих руках — готовый дорогостоящий узел, который несколько месяцев изготавливался всем коллективом, поэтому к каждой выполняемой операции — будь то осмотр, монтаж, пролив, настройка изделия — следует относиться ответственно. Заключение цеха по результатам испытаний — первая проба качества.

На 8-м участке цеха, где трудится наш герой, испытывают узлы и агрегаты всех изделий ракетно-космической тематики. Работает Игорь без нарушений и замечаний со стороны бюро технического контроля. И это при том, что контрольный мастер участка — опытная **Вероника Лычагина**, которая строго спрашивает с исполнителей. Звание «Отличник качества» стало первой наградой в трудовой биографии Игоря Бусарова — ценного профессионала и наставника молодых рабочих. Благодаря таким, как он, цех 16 выполняет все показатели по качеству.

## ВЛЮБЛЁННАЯ В ДЕЛО

Кондитер по образованию, **Ирина Мордвинова** говорит, что главный ингредиент качественной продукции — это любовь рабочего к своему делу: «Тогда всё идёт как по маслу!» В июне исполнилось 22 года, как наша героиня пришла на линию серебрения в цех 48. Признаться, что стремилась на завод за стабильностью. Пример родителей, которые всю жизнь проработали на производстве авиамоторов, в конечном итоге стал заразительным.

Вспоминает: когда первый раз оказалась в цехе, испугалась. Но все страхи молодого гальваника рассеяли коллеги. Профессии и особому к ней отношению обучили

## Валентина Соловьёва и Галина

**Уткина**. Сейчас Ирина Мордвинова — самый опытный гальваник участка и наставник молодых. Передавая знания и навыки новому поколению, старается быть лояльнее. «Мне тоже всё давалось непросто», — говорит она, мысленно возвращаясь на двадцать лет назад. Даёт новую жизнь заветам своих учителей — брать ответственность, пробовать, даже если страшно: «С практикой приходит опыт, с опытом — мастерство».

— За все годы на предприятии ни разу не возникало желания поменять место работы, — делится Ирина Мордвинова. — Прихожу в цех, как к себе домой: знаю всё и всех. Могу выполнить любую операцию с закрытыми глазами. Секрет профессионального успеха — в том, чтобы ходить на работу с удовольствием. Так дело спорится. Звание «Отличник качества» стало для меня приятной неожиданностью. Всего полтора года, как вышла после декретного отпуска, и такая высокая награда!

«Протон-ПМ» подарил Ирине Мордвиновой не только любимую профессию, но и семейное счастье. Здесь она встретила вторую половину — **Ивана Соснина**, обрела статус многодетной мамы. На вопрос, как это — работать с мужем в одном цехе, отвечает: «Точно не мешает, скорее, помогает». Обсуждая рабочие моменты, находят решения. Дети знают, что на предприятии, где трудятся родители, делают ракетные двигатели. Все вместе празднуют День космонавтики, что ещё больше объединяет семью.

Наталья ЛАЗУКОВА

## Нам по силам

## Вновь лидеры

Протоновцы третий год подряд становятся лучшими в городских соревнованиях добровольных пожарных дружин. В этот раз свою победу команда посвятила дню рождения предприятия.



Добровольная пожарная дружина АО «Протон-ПМ» — победитель городских соревнований (слева направо: В. Бойков, В. Колегов, А. Ворончихин, Е. Боталов, В. Фукалов, С. Шадрин)

## ТУШИМ ЗА РАЙОН

Чтобы завоевать квоту на участие в первенстве добровольных пожарных дружин города Перми, необходимо победить в районных соревнованиях. Прошли они 15 мая на производ-

ственной площадке «Протона» в Новых Лядах. На полосе препятствий собрались девять коллективов. Участникам команд предстояло выступить в классической пожарной эстафете: преодолеть двухметровый забор, пробежать по бревну-буму,

погасить очаг возгорания при помощи огнетушителя и песка, развернуть рукава и точно поразить цель струёй из ствола — он выполнял функцию эстафетной палочкой. Небольшая протяжённость дистанции — 400 метров, но столько азарта!

Открытием районных соревнований стала сборная цеха 74. Впервые за долгое время команда вошла в число призёров, показав время в 1 минуту 51 секунду и заняв 2-е место. Честь заготовительного производства защищали операторы прогрессивных станков **Александр Попов**, **Дмитрий Кустов**, **Иван Пушкин**, **Михаил Павёлкин** и слесарь механосборочных работ **Сергей Сидоров**. Оказать серьёзную конкуренцию опытным командам помог оператор **Иван Паздников**, выступивший на первом этапе.

— В цехе работаю недавно, — поделился после соревнований молодой протоновец. — Когда руководитель предложил поучаствовать в соревнованиях пожарных расчётов, сразу согласился. Эстафета стала для команды значимым событием. Благодаря слаженной работе и поддержке коллег, которые пришли за нас поболеть, цех 74 занял призовое место.

Лучшими на районном первенстве стали пожарные добровольцы цеха 75. Команду усилил лучший легкоатлет предприятия — начальник отдела железнодорожного транспорта **Сергей Шадрин**. Вместе с ним победу отпраздновали слесари **Дмитрий Чугайнов**, **Антон Фёдоров** и **Виктор Фукалов**, электрогазосварщик **Максим Кудрявцев** и ведущий специалист по термическому оборудованию **Вячеслав Колегов**. Команда повторила победный результат прошлого года — 1 минута 34 секунды, открыв предприятию дорогу на первенство Перми.

## ВЗЛЕТАЕМ НА ВЕРШИНУ

Городские соревнования прошли 7 июня — в день рождения «Протон-ПМ» — на учебно-тренировочном полигоне Главного управления МЧС России по Пермскому краю. Праздничная дата прибавила нашей сборной физических сил и хорошего настроения. Ребята вышли на старт уже

заряженные на победу. В этом году на первенство заявились девять команд предприятий, организаций и учреждений Перми. Протоновцам выпало выступать третьими.

Предприятие выставило на первенство сборную: помимо представителей цеха 75, в неё вошли участники цеховых команд, показавшие лучшие результаты на своих этапах. Победить помогли чёткий план и правильная расстановка на дистанции. Забойщиком выбрали лёгкого и быстрого Вячеслава Колегова — он буквально взлетел на «домик», показав лучшее время. Эстафету он передал оператору прогрессивных станков цеха 2 **Виктору Бойкову**, который быстро преодолел двухметровый забор и следующие 100 метров дистанции.

На этапе новичка сборной Виктора Фукалова судьи по погодным условиям отменили подъём на скользкий бум — участок надо было просто пробежать. Виктор показал хорошую скорость и передал эстафету бывалым добровольным пожарным — начальнику цеха 7 **Евгению Боталову** и Сергею Шадрину. Под ободряющие крики коллег ребята быстро развернули пожарные рукава и удачно поразили мишень. Завершающий и самый трудный отрезок в полном обмундировании прошёл старший мастер цеха 7 **Андрей Ворончихин**. Он показал умение пользоваться спецсредствами, с ходу погасив учебное пламя огнетушителем.

Команда «Протон-ПМ» преодолела дистанцию на секунду быстрее, чем в прошлом году, и на четыре — превзошла ближайших соперников. Контролировали точность фиксации результата и поддерживали сборную представители службы промышленной безопасности предприятия: заместитель главного инженера **Ольга Васильева** и специалист **Игорь Азанов**. На всю дистанцию нашим ребятам понадобилось 1 минута 26 секунд. Судьи заметили: результат сборной «Протона» позволяет ей претендовать на призовые места в краевых соревнованиях. Поздравляем ребят и желаем удачи на следующих стартах!

Дмитрий ШАРАОВ

Юбилей

# Конструкторам – 65!

Историю «Протон-ПМ» — серийного изготовителя ракетных двигателей — трудно представить без сопровождения, которое ведут конструкторы Камского филиала НПО Энергомаш.



Игорь Арбузов вручил ведущему конструктору Сергею Девятиярову благодарственное письмо Роскосмоса.

## ОТ ИСТОРИИ К ПЕРСПЕКТИВАМ

Коллеги отметили 18 июня юбилей — 65 лет со дня создания в Перми представительства предприятия-разработчика. В честь знаковой даты состоялось торжественное мероприятие с участием сотрудников организации, руководителей головного предприятия, «Протон-ПМ» и представителей органов власти. Открыл мероприятие директор филиала — главный конструктор Камского филиала АО «НПО Энергомаш» **Михаил Зубаткин**. Он рассказал об истории организации и совместной работе с серийным заводом — «Протон-ПМ».

Сотрудников Камского филиала поздравил генеральный директор АО «НПО Энергомаш» **Игорь Арбузов**. Руководитель передал коллективу поздравления от губернатора Пермского края **Дмитрия Махонина**, а также вручил поздравительный адрес и памятный подарок от головного предприятия — макет двигателя РД-191 для ракет-носителей семейства «Ангара».

— История Камского филиала шла параллельно со становлением серийного производ-

ства, — отметил Игорь Александрович. — Она вобрала в себя события, определившие развитие отечественной космонавтики — создание ракетно-ядерного щита, первой ступени ракет-носителей «Протон», двигателей РД-191 для нового поколения ракет «Ангара». Успех этих работ определили усилия пермских конструкторов, которые внедряли лучшие решения в изделия завода. Высочайший уровень надёжности двигателей стал возможным благодаря профессионализму и ответственности сотрудников Камского филиала.

По словам генерального директора НПО Энергомаш, в Перми, на предприятии «Протон-ПМ», предстоит создать производство полноразмерного двигателя РД-191. В этих условиях важно обеспечить необходимые параметры надёжности изделия, так как «Ангара» будет применяться и в пилотируемой космонавтике для полётов на Российской орбитальной станции. После рассказа о перспективах Игорь Арбузов наградил сотрудников Камского филиала благодарственными письмами Госкорпорации

«Роскосмос» за участие в подготовке и проведении пуска ракеты-носителя тяжёлого класса «Ангара-А5» с космодрома Восточный 11 апреля 2024 года. Ими отмечены начальники секторов **Андрей Некрасов** и **Владимир Овчинников**, а также ведущий конструктор **Сергей Девятияров**, который рассказал, что в филиале работает с 2005 года:

— Занимаюсь конструкторским сопровождением производства турбонасосных агрегатов. 11 апреля этого года в составе стартовавшей с космодрома Восточный ракеты «Ангара-А5» отработали ТНА, над которыми мы трудились вместе с сотрудниками «Протона». Считаю это большой победой для Камского филиала и предприятия. Признание результатов моего труда Госкорпорацией «Роскосмос» стало неожиданным, но очень приятным подарком к юбилею организации. Новые вызовы, которые стоят перед коллективом Камского филиала, делают работу интереснее и дают неоценимый опыт.

От лица главы города Перми **Эдуарда Соснина** сотрудников Камского филиала поздравил глава Администрации Свердловского района **Александр Филиппов**. Руководитель вручил поздравительный адрес коллективу и благодарности начальнику двигательного отдела **Вадиму Мишакину** за добросовестный труд, высокий профессионализм, ответственность в решении поставленных задач в сфере ракетного двигателестроения. В этом году Вадим Анатольевич отметил 30 лет работы в Камском филиале.

## ОТ КОЛЛЕГ ДО ВЕТЕРАНОВ

Поздравил коллектив Камского филиала и заместитель генерального директора — главный конструктор АО «НПО Энергомаш» **Пётр Лёвочкин**. Семерых коллег он наградил благодарностями и благодарственными письмами головного предприятия.

— Серийное производство требует колоссального внимания, колоссального погружения — любая трудность требует вашего личного участия, — обратился к сотрудникам Пётр Сергеевич. — Весь коллектив Камского филиала — это специалисты уровня разработчика, для которых сопровождение двигателя не предел возможностей. Это показала доводка новой ракетно-космической техники, освоение перспективных технологий при передаче в Пермь номенклатуры деталей двигателя РД-191. Впереди большое будущее, много работы. Знания и опыт, которые у вас есть, позволяют справиться со всеми задачами. Желаю вам оставаться такими же неравнодушными к своему делу!

Директор АО «Протон-ПМ» **Иван Краснов** отметил, что предприятие и Камский филиал связывает долгое сотрудничество, которое помогает пермскому ракетному двигателестроению сохранять ведущие позиции в отрасли:

— У пермских конструкторов — особая миссия. Вам необходимо вместе с нами, серийным заводом, воплотить идеи разработчика в металл. Вместе мы находим такие решения, которые

позволяют сростить существующие технологии с задумками специалистов НПО Энергомаш. Конструкторской школе Камского филиала — 65. Многолетний опыт сотрудничества даёт нам уверенность в том, что, если потребуется помощь, вы всегда подставите плечо. Желаю ветеранам филиала передавать свои знания и компетенции молодому поколению, а молодёжи — расти и развивать отрасль.

В день юбилея Михаил Зубаткин также отметил своих сотрудников благодарностями Камского филиала — их получили одиннадцать пермских конструкторов. В завершение торжественного мероприятия Михаил Николаевич озвучил собравшимся поздравление от предыдущего руководителя — **Дмитрия Журавлёва**. Он возглавлял организацию с 1982 по 2005 год.

— Это период большой истории, эпоха, в ходе которой случилось много значительных событий, — обратил внимание Дмитрий Панфилович. — И сейчас деятельность камских конструкторов направлена на благо Родины. Главная установка для филиала: технические проблемы завода — наши проблемы, так как работаем мы на один результат. Берегите и приумножайте достижения нашей школы. Дальнейших успехов в работе, благополучия и удачи!

Наталья ЛАЗУКОВА, Дмитрий ШАРОВ



Камский филиал АО «НПО Энергомаш» организован 18 июня 1959 года как расположенное на Пермском заводе № 19 структурное подразделение ОКБ-456. Филиалу присвоили номер 4. Его специалисты занялись конструкторским сопровождением производства двигателя РД-214 для ракеты Р-12, который серийно изготавливали на специальном производстве завода. В начале 1960-х Камский филиал подключился к освоению ракетного двигателя РД-253 для первой ступени тяжёлых «Протонов». В конце 1980-х разрабатывал его форсированную на 7,7 % по тяге версию, призванную повысить грузоподъёмность ракеты-носителя. В 2000-х коллектив Камского филиала под руководством головного предприятия ещё на 5,2 % увеличил тягу двигателя первой ступени «Протонов». С 2004 года конструкторы вместе с серийным предприятием «Протон-ПМ» — правопреемником производства ракетных двигателей — включились в освоение двигателя РД-191 для семейства ракет-носителей «Ангара». Сегодня в Перми успешно выпускаются его узлы и агрегаты, составляющие 40 % трудоёмкости изготовления двигателя.

КАМСКИЙ ФИЛИАЛ

# Почти столетие

В середине мая 95-летие отметило НПО Энергомаш — головное предприятие интегрированной структуры ракетного двигателестроения.

## НАЧАЛО НАЧАЛ

История НПО Энергомаш — ведущего мирового разработчика жидкостных ракетных двигателей (ЖРД) — началась 15 мая 1929 года. Это первый рабочий день будущего академика **Валентина Глушко** как руководителя небольшой группы по разработке ракет и двигателей в составе Газодинамической лаборатории в Ленинграде. В 1946-м предприятие переехало в Химки (Московская область).

В середине XX века здесь разработали двигатели РД-107 и РД-108 для ракеты Р-7, которая 4 октября 1957-го вывела первый рукотворный спутник на околоземную орбиту. Они же обеспечили успешный полёт 12 апреля 1961 года первого космонавта **Юрия Гагарина**. Модификации этих двигателей НПО Энергомаш и сегодня помогают выполнять отечественную пилотируемую программу.

Одна из важнейших разработок КБ — двигатели РД-170 и РД-171 для первых ступеней ракетно-космического комплекса «Энергия —

Буря» и ракеты «Зенит». Это самые мощные в мире четырёхкамерные ЖРД с наивысшими параметрами и характеристиками в данном классе. Работают они на жидком кислороде и керосине. В конструкцию двигателей заложены решения, предполагающие возможность их многократного использования. Первый пуск «Зенита» с РД-171 состоялся в апреле 1985-го, а в 1987–1988 годах выполнено два старта «Энергии» с РД-170.

## НОВОЕ ВРЕМЯ

Эксплуатация двигателя РД-171 продолжилась в пусках «Зенита» с плавучего космодрома на экваторе в Тихом океане. Первый пуск по программе «Морской старт» состоялся в марте 1999 года. В результате модернизации появился двигатель РД-171М. Первый пуск «Зенита-3SL» с двигателем РД-171М осуществлён в феврале 2006-го.

В середине 1990-х НПО Энергомаш вышло на международный рынок. В начале 1996 года

проект двухкамерного РД-180 победил в конкурсе на разработку и поставку двигателя первой ступени для американской ракеты Atlas. Первый полёт Atlas-III с РД-180 состоялся в мае 2000 года, Atlas-V дебютировал в августе 2002-го. В США поставлено более 120 товарных ЖРД, выполнено 106 успешных пусков ракет Atlas с РД-180.

В конце 1998 года НПО Энергомаш начал разрабатывать кислородно-керосиновый двигатель РД-191 для универсального ракетного модуля первой ступени (УРМ-1) нового семейства российских ракет «Ангара». В мае 2001-го собран первый доводочный двигатель РД-191, в июле того же года прошло первое огневое испытание. В 2014 году успешно выполнены первые пуски ракет лёгкого класса «Ангара-1.2» и тяжёлого класса «Ангара-А5».

На базе РД-191 НПО Энергомаш в короткие сроки разработало двигатель РД-181 для американской ракеты Antares. Контракт заключили в декабре 2014 года, а уже в мае 2015-го новый ЖРД сертифицировали. Первые товарные двигатели поставили в июне 2015 года. Успешно выполнено 13 полётов ракет Antares-230 с РД-181.

## ВПЕРЕД В БУДУЩЕЕ

В настоящее время в России создаётся новая ракета среднего класса «Союз-5», первая ступень которой оснащена двигателем РД-171МВ — модификацией

РД-171М. Конструкторскую и технологическую документацию двигателя специалисты НПО Энергомаш впервые разработали в цифровом формате. В 2019 году проведены первые огневые испытания РД-171МВ, а в середине 2022-го завершена его наземная отработка.

Семейство кислородно-керосиновых двигателей разработки НПО Энергомаш, созданных на основе двигателя РД-170, охватывает диапазон тяг от 80 до 1000 тс. Это помогает предприятию соответствовать требованиям разработчиков перспективных ракет — от лёгких до сверхтяжёлых. Пример — двигатель РД-191М.

Эта форсированная на 10 % версия РД-191 призвана повысить грузоподъёмность ракеты «Ангара», а также обеспечить запуски нового пилотируемого транспортного корабля с космодрома Восточный.

За всю историю коллектив НПО Энергомаш создал около 60 модификаций двигателей для космических ракет-носителей и боевых баллистических ракет.

Всего изготовлено около 18 тысяч ЖРД. Из них около 5 тысяч использованы для испытаний, 13 тысяч успешно отработали в составе первых и вторых ступеней ракет. Это значительно выше, чем у какой-либо другой компании в мире, которая разрабатывает и изготавливает жидкостные ракетные двигатели.

По информации АО «НПО Энергомаш»



## Финграм

### ТВОЙ ЛИЧНЫЙ ПОМОЩНИК

Рассказываем, какими услугами могут воспользоваться зарплатные клиенты банка ПСБ, подключившись к пакету «Уверенность».

Ориентируясь на запросы сотрудников и принимая во внимание лучшие практики в сфере программ поддержки коллектива, АО «Протон-ПМ» совместно с ПСБ и компанией «Правокард» предлагает своим сотрудникам воспользоваться пакетом услуг «Уверенность». Он включает бесплатные дистанционные услуги по целому ряду направлений — от юридических консультаций до оказания помощи в быту.

Пакет услуг «Уверенность» позволяет:

- бесплатно консультироваться с юристом по различным вопросам и получать услуги по налоговому сопровождению (например, по оформлению налоговых вычетов);

- советовать с экспертами по вопросам здорового образа жизни — от корректировки веса, составления индивидуальных программ тренировок и рациона питания до консультаций по улучшению качества сна и психологической помощи (два раза в месяц такие консультации оказываются бесплатно);

- обслуживать или ремонтировать бытовую технику, выполнять сантехнические, слесарные/технические, электро-монтажные работы (лимит на выполнение работ по одному выезду составляет 5 000 рублей);

- получать поддержку при ДТП, вызывать автоэксперта, осуществлять подвоз топлива, подзарядку аккумулятора, замену повреждённых колёс (лимит на выполнение работ по одному выезду составляет 5 000 рублей), консультироваться по вопросам штрафов, ремонта автомобиля, запчастей, техпомощи.

Благодаря пакету услуг «Уверенность» сотрудники АО «Протон-ПМ» получают личного помощника, который окажет поддержку в решении множества житейских вопросов, значительно сэкономит время и средства. Работы и консультации осуществляются бесплатно\*!

Чтобы воспользоваться пакетом, необходимо сделать всего два шага:

1. стать зарплатным клиентом ПСБ;
2. установить приложение «Правокард» по полученной ссылке.

Все услуги оказываются на добровольной и конфиденциальной основе. Информация о теме обращения и содержании консультации не передается работодателю и третьим лицам, услуги оказываются только сотруднику и при его личном обращении.

\*в рамках установленного лимита — до 5 000 рублей.

#### Ваши персональные менеджеры в ПСБ:

Ксения +7(965) 564-14-57,  
Марина +7 (922) 642-22-35,  
Оксана +7 (982) 482-37-86.

#### БОЛЬШЕ О ПРОГРАММЕ «УВЕРЕННОСТЬ»



На правах рекламы

## Качество жизни

# Залог успеха

26 мая в Техно-школе «Протон-ПМ» организовал Весенний кубок дружбы. Событие объединило более 150 участников.



Наталья Слотина и Олег Лехвонен на награждении участников кубка дружбы

### В ДРУЖБЕ

На общем построении под гимн Российской Федерации школьники подняли государственный флаг. Гостей праздника поприветствовала заместитель директора по персоналу АО «Протон-ПМ» Татьяна Вишневская. Руководитель поблагодарила всех за активность и выразила уверенность, что победит дружба:

— Сегодняшняя встреча призвана укрепить сотрудничество с Техно-школой, Новыми Лядами, посёлком Сыльва. Вместе мы развиваем множество проектов, в основе успеха которых лежат принципы партнёрства. Надеюсь, что это мероприятие объединит участников и превратится в добрую традицию.

Самым масштабным событием дня стал волейбольный турнир. На площадке встретились шесть команд. Один из участников турнира — выпускник Техно-школы этого года Владимир Франк. Занимал пост президента спортклуба «Высота», играл в сборной учебного заведения. В прошлом году она стала лучшей в школьной волейбольной лиге Перми. Суэта перед сдачей ЕГЭ не стала для ребят препятствием: они показали, что отлично владеют мячом.

— Кубок дружбы — это хорошая возможность показать свои навыки и поиграть с более опытными спортсменами, — уверен молодой человек. — Такие мероприятия приобщают к здоровому образу жизни, помогают проявить себя и даже найти хобби.

В это же время на уличной площадке мужчины играли в баскетбол 3 на 3. В финал

вышли выпускники Техно-школы разных лет и команда «Протон-ПМ». За предприятие выступили руководитель группы социальной политики Олег Лехвонен, старший мастер цеха 75 Алексей Маянцев и испытатель цеха 6 Алексей Шулятьев. Исход поединка решил точный бросок Сергея Трушниковца — третьекурника классического университета и воспитанника пермской баскетбольной школы «Олимпиец».

— Классный турнир, дружеская атмосфера, — отмечает Сергей. — Особенно яркие впечатления получил от финала: на последних секундах удалось забросить красивый мяч, который позволил нам победить. Победу ковали всей командой. Играл с моими друзьями — одноклассником Даниилом Катаевым и Никитой Ивановым из нашей параллели. Станислав Катаев, отец Дани, помог нам выиграть в самой первой игре.

В баскетбол сыграли и девушки: лидером стала сборная посёлка Сыльва. Участница команды-победительницы Анна Тудвасева больше шести лет занимается баскетболом в местном Доме спорта. Для неё это не просто увлечение, а дело жизни. В марте этого года она стала лучшим игроком команды в финале школьной баскетбольной лиги «КЭС-Баскет».

— О Кубке дружбы нам рассказал тренер Роман Питиримов, предложил поучаствовать, — делится Анна. — Мы рады, что баскетбол 3 на 3 становится всё популярнее и доступнее. Спасибо организаторам за возможность проявить себя, познакомиться со спортивными активистами школы, Новых Лядов и «Протона»!

### В ЕДИНСТВЕ

Для тех, кто решил побывать на празднике с семьёй, подготовили много активностей. Детей заняли творческими мастер-классами и шахматами. Каждый смог посетить мобильный планетарий — его установили в школе при поддержке профсоюза «Протон-ПМ». Всем гостям подарили на память фирменный браслет от «Протона». В холле организовали работу Центра занятости населения и чаепитие с фирменными тортами ООО «Орбита».

Инженер по плану-предупредительному ремонту Наталья Слотина поучаствовала в мероприятии с мужем Русланом и сыном Станиславом — вся семья играет в волейбол. На Кубке дружбы Наталья выступила сразу за две команды «Протона»: женскую сборную и управленцев. В одной из игр встретилась с сыном — школьниками одержали верх. Глава семьи занял первое место на турнире в составе сборной Новых Лядов. Руслан Исаев занимается спортом со школы, имеет 2-й взрослый разряд.

— Мероприятие прошло на позитиве, мы остались довольны, — рассказывает Руслан. — Порадовало, что к играм привлекли школьников. Подобные встречи следует проводить чаще: так люди закрепятся в составах команд, сыграются, и соревнования станут ещё интереснее!

Поболеть за капитана волейбольной команды управления, заместителя главного диспетчера Николая Иванова пришла жена Ольга, кладовщик АХО. В семье — трое детей. В этот раз компанию маме составил младший — пятилетний Костя. По словам Ольги Ивановой, важно показывать детям пример активной жизни и полезных увлечений. Такой подход работает: Даша — старшая дочь Ивановых — тоже играет в волейбол.

— С удовольствием приехали на мероприятие, ведь это не просто турнир, а большой семейный праздник, — поделилась Ольга. — Хотели порадовать папу — ему приятно, что мы его поддерживаем. Да и всегда здорово увидеться с коллегами с новолядовской площадки, пообщаться и поболеть за протонцев!

Испытатель-механик цеха 6 Павел Вербоцевский не только стал организатором футбольных матчей, но и привёл на праздник детей — Демидку и Алёну. Признаться, что пропустить событие не мог, хотя обстоятельства работали против него: игру команды «Протон» в чемпионате Пермского края запланировали на то же время. Пришлось обращаться к организаторам, чтобы перенести матч. В этот день Павел вышел на поле в нескольких товарищеских играх. Вместе детьми поболел за коллег на баскетбольной и волейбольной площадках. Отмечает: «Получилось объединить участников!»

Александра ДЗИКАНИУК

### II Фестиваль ВФСК «Готов к труду и обороне» (8 июня)

Протоновцы сдали нормы комплекса ГТО: 2-е место в своих возрастных категориях заняли Андрей Костарев и Эдуард Кошечев.

### I летняя Спартакиада предприятий г. Перми (14–15 июня)

Сергей Шадрин — чемпион легкоатлетического кросса (3 км). Екатерина Симонова, Мария Игнатова, Дарья Попонина, Эвелина Патракова — 2-е место в женском баскетбольном турнире 3 на 3.

В ПРИЗАХ!

# Осторожно, клещи!

Лето, солнце, приятная прогулка по лесу и тут... укус клеща!

Что же делать? Как поступить? Об этом в памятке.

### ОБНАРУЖИТЬ И УДАЛИТЬ

Постарайтесь удалить клеща с тела. Делайте это аккуратно, чтобы не оторвать хоботок. Для этого используйте пинцет, с помощью которого нужно «выкрутить» клеща, или петлю-захват из нитки. Не применяйте бензин и масло — эти жидкости неэффективны! Если справиться самим не получилось, срочно обратитесь в ближайшую больницу.

### ОБРАБОТАТЬ И СОХРАНИТЬ

Место укуса обработайте антисептиком, спиртом или йодом. Не используйте масляные или мазевые повязки на месте укуса! Незваного гостя сохраните для исследования, поместив его в герметичный контейнер с влажной ватой или марлей. Чтобы ознакомиться со списком лабораторий, где исследуют клещей, сканируйте QR-код.

### ОБРАТИТЬСЯ И НАБЛЮДАТЬ

Незамедлительно посетите врача. Он назначит профилактическое лечение от клещевых инфекций. Внимательно следите за состоянием здоровья: если появляются симптомы — повышение температуры, головная боль, недомогание — вновь обратитесь к врачу!

Подготовила  
Александра ДЗИКАНИУК

Список лабораторий по исследованию клещей

