

ОПЫТЫ ПРОТОНА

Газета АО «Протон-ПМ»

№ 4 (288) 23 мая 2022

Щит и меч

Делимся победами предприятий Роскосмоса

3

Показали класс

Итоги чемпионата профмастерства

4

Нашли героев

Сотрудники — о тех, кем гордятся

5



Событие

Михаил Теплоухов встретил День Победы в военной форме образца 1940-х на отреставрированном «Ирбите» с флагом «Протон-ПМ». Восстанавливать мотоцикл помогли коллеги-протоновцы



Сотрудники «Протон-ПМ» приняли участие в мероприятиях, посвящённых 77-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне. Так продолжается традиция и живёт память.

На площади перед Дворцом культуры им. Солдатова собрались руководители и сотрудники двигателестроительных предприятий, глава администрации Свердловского района **Александр Филиппов**, ветераны и жители города, чтобы вспомнить подвиг воинов и тружеников тыла. Праздничное настроение поддержал Пермский губернский оркестр, исполнивший фронтовые песни. Во время митинга протоновцы во главе с директором **Иваном Красновым** возложили венок к мемориальному комплексу. Память героев почтили минутой молчания.

Затем коллективы предприятий Свердловского района выстроились для торжественного шествия. Колонна прошла мимо памятника Героям-Воинам Пермского добровольческого танкового корпуса. Здесь директор «Протон-ПМ» и руководители других предприятий возложили венки. Далее трудовые коллективы проследовали к воинскому кладбищу и мемориалу «Скорбящая» для возложения цветов к памятнику и могилам воинов, погибших от ранений в госпиталях Пермского края.

— 77 лет назад наша страна победила фашизм и принесла в каждую семью долгожданный мир, — отметил директор «Протон-ПМ» Иван Краснов в своём поздравлении. — Наш долг — сделать всё, чтобы ужасы нацизма не повторились. Пока мы помним, помнит и весь мир.

Из-за пандемии коллективы предприятий не участвовали в традиционном шествии ко Дню Победы два года. В этот раз на событие собрались почти 200 протоновцев и их семей. Среди них и те, кто впервые принял участие в таком мероприятии. Комплектовщик цеха 5 **Анастасия Иванова** пришла вместе с дочкой Дашей. Считает, что чувство патриотизма нужно прививать с детства. Личным мотивом называет

желание отдать дань памяти деду, воевавшему на полях Великой Отечественной:

— Мероприятие вызвало приятные эмоции, но в то же время подступали слёзы. Здорово, что провели время с коллегами в нерабочей обстановке. Каждый рассказал про своих бабушек, дедушек, которые воевали, детям было очень интересно. У одной коллеги дочь, ей 13 лет, прочитала стихи про войну. Думала, современным детям это не интересно, оказалось, это не так.

Накануне праздника, 6 мая, протоновцы приняли участие в торжественном возложении венков к мемориалу Победы в Новых Лядах. В этот же день в микрорайоне состоялась 45-я легкоатлетическая эстафета, посвящённая Дню Победы.

В рамках соревнований прошёл и корпоративный забег. Первое место заняла команда пожарно-спасательной части № 27, испытатели стали вторыми, управленцы — третьими. Четвёртое место — у объединённой команды 75-го и 79-го. У истоков традиции проведения эстафеты в честь 9 Мая стоял директор Дома спорта «Протон-ПМ» **Виталий Торсунов** — мастер спорта по лёгкой атлетике, призёр Олимпийских игр, чемпион Европы и чемпион мира среди ветеранов во баскетболу.

Ирина КУЧУМОВА, Дмитрий ШАРОВ



РЕКОНСТРУКЦИЯ

Михаил Теплоухов, начальник отдела инвестиционных проектов:
— Вот уже два года в День Победы я выхожу на улицу в офицерском кителе с коллекционными медалями и орденами. Идея такой реконструкции родилась давно. Вдохновила на неё послевоенная фотография, которую я увидел в семье моего дяди. На ней изображён его отец **Виктор Николаевич Никулин** в военной форме образца 1943 года в полковничьих погонах. И вот к 75-летию Победы в Великой Отечественной войне я реализовал своё желание: пошил форму, восстановил мотоцикл «Ирбит», схожий с военными, заказал копию Знамени Победы. Так я стараюсь познакомиться молодое поколение с историей Родины и сохранить память о подвиге советского народа.

Новости

Ракета-носитель «Ангара» будет востребована на внутреннем рынке

«Нам надо выстраивать прежде всего свой рынок, обеспечивать свою группировку средствами выведения», — заявил генеральный директор ГКПНЦ им. Хруничева **Алексей Варочко** в интервью ТАСС по поводу перспективных контрактов на пуски с помощью ракет «Ангара». Руководитель предприятия отметил, что благодаря снижению себестоимости, оптимизации производственных процессов и модернизации конструкции изделия удалось сохранить контрактную стоимость производства этих носителей. По словам Алексея Варочко, у «Ангары» есть ряд преимуществ перед «Протоном», в первую очередь это экологичность. «Она стартует с российской территории и собирается из отечественных комплектующих, поэтому не подвержена санкционному давлению», — добавил он. Также глава Центра Хруничева сообщил, что предприятию осталось собрать четыре ракеты «Протон»: с учётом декабрьского старта со спутниками «Экспресс» и уже собранных носителей осталось осуществить 13 пусков.

«Протон-ПМ» модернизирует ещё один огневой стенд НПО Энергомаш

Специалисты «Протон-ПМ» проектируют информационно-измерительную систему для огневого стенда НПО Энергомаш. Технологический объект предназначен для испытания двигателя РД-191 ракет-носителей семейства «Ангара» и его модификаций. Работы ведутся в рамках реконструкции и технического перевооружения испытательного комплекса головного предприятия холдинга — система заменит устаревшие и исчерпавшие ресурс аппаратные средства и системы измерений. Спроектировать её планируется в течение 2022 года. Информационно-измерительная система автоматизирует процесс сбора, хранения и обработки информации о параметрах двигателя и самого стенда в ходе подготовки и проведения огневых испытаний, послепусковых операций и других технологических работ на объекте. Сегодня специалисты предприятия завершают создание для НПО Энергомаш подобного продукта автоматизации стенда огневых испытаний двигателей РД-171МВ и РД-180. Проводятся комплексные испытания, после чего начнётся его опытно-промышленная эксплуатация.

Доска почёта «Протон-ПМ» теперь и в виртуальном формате

Ежегодно «Протон-ПМ» заносит на корпоративную Доску почёта имена 25 работников — за особый вклад в развитие предприятия, достижения в профессиональной и общественной деятельности. В этот раз в дополнение к традиционному формату добавился виртуальный — он размещён на внутреннем портале в разделе «Сотрудники». Вручение свидетельств отличившимся работникам состоялось 12 апреля, в День космонавтики. По словам начальника управления по работе с персоналом **Антон Пономарёва**, виртуальная Доска почёта помогает популяризировать достижения наших сотрудников: «Размещая фотографии людей и информацию об их заслугах в цифровом пространстве, мы расширяем круг тех, кто может познакомиться, хоть и заочно, с лучшими представителями коллектива». Он добавил, что в следующем году Доска почёта предприятия будет вновь оцифрована — так у протонцев появится ещё одна традиция.

Перспективы

Сделано в России

Рассказываем об участии «Протон-ПМ» в кооперации по изготовлению востребованной на рынке отечественной продукции, а также о мерах по импортозамещению ключевых инструментов, материалов, технологий.

ПРОДУКЦИЯ Андрей ПОДГОРНОВ, заместитель директора по производству:

Импортозамещение в авиационном двигателестроении напрямую связано с развитием производственных мощностей «Протон-ПМ». Потребность в отечественных самолётах ведёт к росту объёмов производства уже эксплуатируемых двигателей ПС-90А и перспективных ПД-14, а также разрабатываемых ПД-8 и ПД-35. В ближайшие пять лет перед нашим партнёром — «ОДК-Пермские моторы» — стоит задача значительно нарастить производство ПС-90А, а к 2030-му — дополнительно к этим объёмам выйти на полноценную серию ПД-14. «Протон-ПМ» выступает основным поставщиком литевой продукции для этих авиадвигателей.

В ближайшее время также ожидается рост объёмов производства газотурбинной продукции наземной тематики. Уход с рынка производителей импортной газоперекачивающей техники повлечёт её замену на российскую — производства пермских предприятий ОДК. А переориентация газовых потоков с запада на восток потребует строительства новых газопроводов, где будут применяться газоперекачивающие агрегаты наших партнёров. Для нас это дополнительные объёмы производства литых заготовок для газотурбинных установок и рост количества испытаний. Кроме того, объекты газотранспортной системы надо обеспечивать электроэнергией, а значит, будут востребованы газотурбинные электростанции, которые мы собираем для «ОДК-Авиадвигатель». Думаю, объёмы в 4–6 ГТЭС «Урал» в год сохраняются.

Более того, наши партнёры готовы отдать нам на аутсорсинг дополнительные модули и узлы газотурбинной техники. Так, мы уже получили на проработку модуль реверса двигателя ПС-90А для самолётов семейств Ту-204 и Ил-96. Главное, что детали этого узла — створки — мы уже изготавливаем на нашем металлургическом производстве. Нам предстоит организовать трёхсменный режим работы на каждом рабочем месте цеха 78 и обеспечить выпуск требуемого объёма литых заготовок. Успех этой работы напрямую зависит от усилий служб главного металлурга, персонала и материально-технического снабжения.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Алексей ШУМКОВ, главный металлург:

Конструкторская документация на ракетные двигатели не предусматривает использование основных материалов импортного производства. Однако позиции, требующие замещения, есть среди вспомогательных материалов, которые используются в литейном цехе. По всем мы уже нашли альтернативные варианты. В частности, заменили модельный воск, который используется для создания литейных форм. Ранее работали с материалом американского происхождения, сейчас закупили отечественный — стараемся наладить изготовление отливок с его применением. Это займёт один-два месяца. По результатам дадим рекомендации изготовителю для оптимизации состава материала. Помимо этого, работали с американским производителем пеночерошечных фильтров — они используются при заливке металла в форму,

чтобы исключить засоры. Нашли компанию из Тольятти, производящую этот материал, заказали пробную партию. При положительных результатах внедрения перейдём на отечественные фильтры.

Требует замещения и рентгеновская плёнка бельгийского производства — она используется для контроля качества отливок на наличие внутренних дефектов. Замену мы нашли у производителя из Казани. Провели опробование — потребности предприятия данная плёнка покрывает. Правда, её нельзя использовать в автоматической проявочной машине, поэтому мы намерены восстановить линию ручной фотопроявки в цехе 78. Эта задача решаемая. Это же касается и импортозамещения связующих компонентов для изготовления песчаных стержней — их мы получали из Англии. Российское представительство компании закрылось. Нашли отечественный аналог. В ближайшее время планируем приступить к отработке технологического процесса с применением нового материала.

В составе керамической формы использовался дистен-силлиманитовый концентрат украинского производства — этот приём позволяет стабилизировать размеры литых заготовок. В качестве альтернативы планируем применять электрокорунд — в ближайшее время опробуем этот материал. В связи с тем, что это касается всего 5–6 отливок ракетных двигателей, задачу мы в скором времени решим. Главное, что у нас есть страховой запас почти по всем указанным вспомогательным материалам и пониманию, как заменить их на отечественные. Сейчас российские компании совместно с институтами, научно-производственными центрами направили значительные усилия на изготовление вспомогательных материалов, востребованных нашей промышленностью. По качеству они не уступают импортным.

ИНСТРУМЕНТ

Константин КАЗАКОВ, заместитель главного инженера

по подготовке производства:

Доля отечественного инструмента в общем объёме составляет 64%. Зависимость от импорта выше по металлообрабатывающему оборудованию с программным управлением — на зарубежные поставки приходится порядка 89% инструмента. Преимущественно это продукция, изготавливаемая дружественными России странами: Израилем, Кореей, Китаем. Некоторые европейские компании официально расторгли договоры с российскими производителями.

Сейчас мы унифицируем и оптимизируем инструмент, применяемый на предприятии. Стремимся уменьшить количество брендов и сократить номенклатуру инструмента. В настоящее время работаем с 21 производителем — у каждого из них есть одинаковые пластинки, свёрла и другие позиции. А чтобы

обеспечить независимость производственного процесса от политической обстановки, подбираем альтернативы. Специалистами инструментального и центрального технологического отделов формируется перечень аналогов-заменителей режущего инструмента — в конце года руководящий документ планируется утвердить главным технологом. Поставщики подбирают замены, гарантируя, что предложенный инструмент подойдёт нам по стойкости, геометрии и другим важным критериям. ЦТО определяет лучшие варианты и включает их в перечень. Экономика здесь важна, но более дешёвый инструмент может не подойти по качеству и привести к браку или не обеспечит требуемые режимы работы, что увеличит цикл производства. Успешные примеры импортозамещения уже есть. На предприятии использовался ряд специфических позиций американского производства — свёрла, зенкеры. Уже удалось заменить их инструментом, изготовленным заводом из Екатеринбурга. Продукция показывает себя не хуже, а зачастую и лучше американской.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Сергей СклЯров, начальник управления

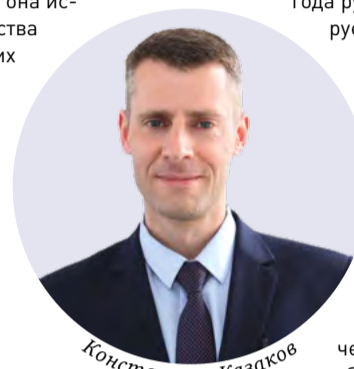
информационных систем и технологий:

«Протон-ПМ» активно включился в процесс цифровой трансформации на принципах импортонезависимости. Предприятие уже использует ряд отечественных ИТ-продуктов, таких как система электронного документооборота «Ландокс», система сбора заявок по сервисному обслуживанию ServiceDesk «Инфраменеджер», широко применяются системы собственной разработки по сбору рацпредложений, учёту технологических данных и другие. Разворачиваются тестовые стенды и полигоны — компьютеры с демоверсиями отечественного аппаратно-программного обеспечения: почтовых серверов, программно-аппаратных комплексов информационной безопасности, операционных систем, систем планирования ресурсов (ERP) и управления жизненным циклом изделия (PLM).

Задача на этот год — проанализировать предлагаемые ИТ-продукты, выявить их соответствие требованиям предприятия и на основе технико-экономических обоснований сформировать программу импортонезависимости — её реализация начнётся уже в 2023-м. В рамках технических советов интегрированной структуры ракетного двигателестроения ведётся работа по устранению зависимости от импортных продуктов в области ИТ и унификации применяемых продуктов: ERP- и PLM-систем, операционных систем, почтового сервера и клиентов, части компьютерного аппаратного обеспечения.

При выполнении программы импортонезависимости необходимо учитывать сжатые сроки перевода ИТ-ландшафта на отечественные продукты. В соответствии с Указом Президента РФ «О мерах по обеспечению технологической независимости и безопасности критической информационной инфраструктуры Российской Федерации» перейти на российские информационные технологии необходимо до 1 января 2025 года. Предприятию потребуются дополнительные источники финансирования, чтобы уложиться в эти сроки.

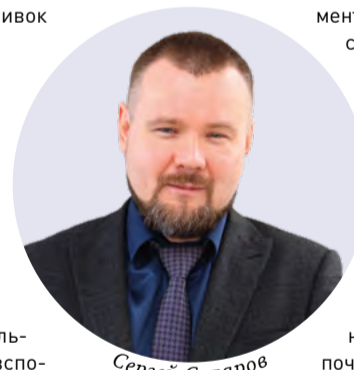
Подготовила Наталья ЛАЗУКОВА



Константин Казакوف



Андрей Подгорнов



Сергей СклЯров



Алексей Шумков

Нам по силам

Щит и меч

В апреле проведены успешные испытательные пуски отечественных ракет «Сармат» и «Ангара-1.2».



© Алексей Морзунов / Минобороны РФ

Пуск ракеты-носителя «Ангара-1.2»

«САРМАТ»

20 апреля на Государственном испытательном космодроме Плесецк в Архангельской области из шахтной пусковой установки осуществлён успешный пуск межконтинентальной баллистической ракеты (МБР) стационарного базирования «Сармат». Министерство обороны РФ сообщило, что поставленные задачи выполнены в полном объёме: подтверждены расчётные характеристики на всех этапах полёта МБР.

Лётные испытания позволили оценить правильность схемно-конструктивных и технических решений, заложенных при создании ракетного комплекса «Сармат». Проведённый пуск открыл программу государственных испытаний. После них комплекс поступит на вооружение Ракетных войск стратегического назначения.

Генеральный директор Госкорпорации «Роскосмос» **Дмитрий Рогозин** поздравил ракетно-космическую промышленность и предприятия кооперации, участвующие в создании ракетного комплекса «Сармат». Он подчеркнул, что это большой успех и историческое событие, которое случается раз в 40 лет:

— Поздравляю наш коллектив с успешным первым и очень точным пуском тяжёлой межконтинентальной баллистической ракеты стратегического назначения «Сармат». Никогда в России мы таких ракет боевого класса не делали.

Энергомассовые характеристики «Сармата» существенно расширили диапазон её боевого оснащения как по количеству боевых блоков, так и по типам, включая планирующие гиперзвуковые блоки. Он способен поражать цели

на больших дальностях, используя различные траектории полёта. Глава Роскосмоса уточнил, что это самая мощная стратегическая ракета в мире, а технические решения позволяют сделать её неуязвимой для систем противоракетной обороны США и НАТО. По словам Дмитрия Рогозина, уже осенью планируется поставить первые комплексы на боевое дежурство:

— «Сармат» — это, прежде всего, щит, потому что сама гарантия того, что мы можем нанести агрессору или любой группе агрессоров неприемлемый ущерб, сдержит их от этой агрессии. Это важнейший фактор стратегической стабильности. «Сармат» не для нападения, а для того, чтобы этого нападения на нас не было.

«АНГАРА»

С космодрома Плесецк 29 апреля также успешно проведён пуск ракеты-носителя лёгкого класса «Ангара-1.2» с космическим аппаратом в интересах Минобороны России. Как сообщили в ведомстве, старт и выведение нагрузки на расчётную орбиту прошли в штатном режиме. Космический аппарат принят на управление наземными средствами Космических войск Воздушно-космических сил. В запуске участвовало более 30 наземных измерительных средств и свыше 50 боевых расчётов.

В Роскосмосе подчёркивают, что создание космического ракетного комплекса «Ангара» — один из приоритетов развития национальной системы средств выведения, основанной на использовании российского научно-промышленного потенциала. После его ввода в эксплуатацию Россия будет запускать космические аппараты всех типов со своей территории и обеспечит себе независимый доступ в космос.

Государственными заказчиками ракетного комплекса «Ангара» выступают Минобороны России и Роскосмос. Головное предприятие-разработчик — ГКНПЦ им. Хруничева. Комплекс создаётся на основе унифицированного ряда ракет лёгкого и тяжёлого классов, которые будут способны выводить практически весь спектр полезных нагрузок в широком диапазоне высот и наклонений орбит.

В двигательных установках «Ангары» используются экологически чистые компоненты топлива — кислород и керосин. Их разработчиками выступает НПО Энергомаш. «Протон-ПМ» участвует в кооперации по созданию двигателя первой ступени РД-191 и закреплён в качестве серийного изготовителя его модифицированной версии — РД-191М для ракеты тяжёлого класса «Ангара-А5М».

По информации Минобороны России и ГК «Роскосмос»

Своими словами

Нужен как кислород

В новом корпусе 82 загородной производственной площадки «Протон-ПМ» в Новых Лядах завершены работы по организации участка обработки под кислород.



Андрей ЖАРКОВ, врио главного инженера

В апреле сотрудники цеха 5, будущие работники участка, и специалисты службы главного металлурга совместно с представителями компании-изготовителя — НИИ «Гермес» из города Златоуста — провели испытания оборудования для обезжиривания деталей и сборочных единиц (ДСЕ) двигателей ракет-носителей «Ангара». Таким образом завершена организация комплекса, обеспечивающего предприятию возможность изготавливать изделия на таких компонентах топлива, как кислород и керосин.

Участок общей площадью в 230 кв. м разместили в новом сборочном цехе. При выборе оборудования для его оснащения специалисты предприятия изучили опыт коллег из НПО Энергомаш, Воронежского центра ракетного двигате-

лестроения и Красноярского машзавода. После проведения конкурсных процедур и определения поставщика разработали спецификацию оборудования и технические требования к нему. Для организации участка — от заключения договора на изготовление оборудования до его запуска — потребовалось чуть меньше полутора лет.

В комплекс вошли две установки для обезжиривания — методами прокачки и погружения, что позволяет обрабатывать ДСЕ любой конфигурации, и система регенерации рабочей жидкости — она помогает восстанавливать её качество, чтобы вновь использовать в технологическом процессе. Оборудование проверено: после пробного процесса мытьё загрязнённая жидкость поступила в сосуд парогенерации, где прошла разделение на чистую и грязную среды. Очищенная жидкость возвратилась в бак для последующего использования. Кроме установок для обезжиривания и системы регенерации, на участке размещены зоны обработки камеры сгорания, трубопроводов и магистралей ракетного двигателя.

Сейчас в цехе 5 процесс обезжиривания протекает в открытых ваннах. Новое оборудование гарантирует герметичность среды, в которой происходит обработка под кислород. Это позволит избежать испарения рабочей жидкости,

а значит, сократит расход этого дорогостоящего ресурса. Задавать необходимые программы для обработки и управлять системами можно будет как с единого диспетчерского пульта, так и с выносных устройств, расположенных на каждом рабочем месте участка.

Комплекс обработки под кислород создан в рамках инвестиционного проекта «Реконструкция и техническое перевооружение механосборочного и гальванического производства двигателя РД-191». В конце мая в новом сборочном цехе начнётся монтаж броникабины для стенда пневмоиспытаний с вибростацией — она изготовлена силами цеха 79. Установка и пусконаладка этого оборудования запланирована на июнь. В текущем году предприятие планирует освоить технологию сборки модифицированного двигателя для ракеты-носителя «Ангара», а в 2023-м — ввести новый сборочный цех в эксплуатацию.

Помимо работы по организации сборочного цеха, при активном участии специалистов службы главного сварщика в корпусе 82 проведены монтаж и пусконаладка малого вакуумно-компрессионного агрегата, а также отработка технологического процесса. Оборудование предназначено для участка пайки узлов ракетных двигателей в корпусе 82.

Финграм

ПОЧЕМУ СТОИТ ПЕРЕЙТИ НА ЗАРПЛАТНУЮ КАРТУ «МИР» ОТ ПСБ

Надёжность

Национальная платёжная система «Мир» позволяет обеспечить финансовую независимость страны от внешних факторов.

Кешбэк 50 % на детские лагеря

С 31 марта по 31 августа 2022 года Ростуризм реализует проект, в рамках которого, оплачивая детский лагерь картой «Мир», можно вернуть до 50 % от стоимости путёвки или до 20 000 рублей за одну покупку.

Для этого нужно оформить или использовать действующую карту «Мир», зарегистрировав её в программе лояльности платёжной системы на сайте privetmir.ru или в мобильном приложении «Привет, Мир!». Путёвки в детские лагеря, доступные по программе кешбэка, можно вы брать на сайте мирпутешествий.рф.

Кешбэк до 20 % за покупки у партнёров

Держателям карт «Мир» возвращается до 20 % за покупки у партнёров платёжной системы в рублях. Информация об акциях размещена на сайте privetmir.ru.

Карта «Мир» работает в Крыму и за рубежом

За границей карты «Мир» в настоящее время обслуживаются в Турции, Вьетнаме, Армении, Белоруссии, Узбекистане, Киргизии, Таджикистане, Казахстане, Южной Осетии, Абхазии.

Преимущества карты «Мир» от ПСБ

- Бесплатное снятие в банкоматах любого банка до 2 000 000 руб./мес.*;
- Бесплатные переводы по номеру телефона в другие банки до 100 000 руб./мес. (через Систему быстрых платежей);
- Оплата без комиссии ЖКУ, сотовой связи, интернета, налогов, штрафов и другие переводы по реквизитам счёта до 100 000 руб./мес. в другие банки;
- Ежемесячный бонус на выбор: доход 5 % на остаток средств на карте** или повышенный кешбэк до 7 % в трёх выбранных категориях товаров + 1 % кешбэка на все остальные категории***;
- Выпуск до 5 бесплатных дополнительных карт для членов семьи;
- Бесплатные СМС.

По всем вопросам просим обращаться к менеджерам:

Елена +7-963-017-00-91

Татьяна +7-919-465-80-85

Екатерина +7-965-564-23-73.

*Снятие до 2 000 000 руб. в банкоматах любого банка в месяц бесплатно; в банкоматах любого банка при снятии свыше 2 000 000 руб. в месяц комиссия 2 % (min 299 руб.).

**5 % начисляется на остаток при сумме покупок по карте от 5000 руб./мес.

**Повышенный кешбэк в трёх выбранных категориях товаров (АЗС, столовые, кафе, рестораны, фастфуд; аптеки; такси и каршеринг; книги и канцтовары; цветы и подарки; красота; кино, театр, развлечения; товары для детей; товары для животных и других) начисляется в размере до 5 % при сумме покупок от 5 000 руб./мес., до 7 % — при сумме покупок от 50 000 руб./мес. Для получения кешбэка и процента на остаток необходимо подключиться к программе лояльности «Кешбэк» в интернет- или мобильном банке. Максимальная сумма начисления кешбэка и процентов в месяц — 5 000 баллов. Начисление производится в баллах (1 балл = 1 руб.). Перевести в рубли можно любое количество баллов в любое время. Баллы начисляются не позднее 20 календарного дня каждого месяца за операции предыдущего месяца. Для начисления кешбэка и процентов на остаток клиент должен самостоятельно подключиться к программе лояльности «Кешбэк» в интернет- или мобильном банке, через контакт-центр или в офисе ПСБ. Подробные условия по начислению процентов на остаток и кешбэка содержатся на сайте банка в разделе Программа лояльности «Кешбэк» по адресу: <https://www.psbank.ru/Personal/Everyday/CashBack>.

ПАО «Промсвязьбанк». Генеральная лицензия Банка России № 3251

Молодая смена

Показали класс

Шесть компетенций, 31 участник, почти 140 тысяч призового фонда — всё это чемпионат «Молодые профессионалы Протона — 2022». Заводское первенство с применением методики WorldSkills прошло с 4 по 10 апреля в Центре дуального образования и цехах предприятия.



Молодые профессионалы «Протона» и директор Иван Краснов после церемонии награждения

ОПЕРАТОРЫ

В компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» первое место занял наладчик-оператор цеха 2 **Виктор Бойков**, а в компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» — его коллега из цеха 74 **Дмитрий Ладейщиков**. Они получили право представлять предприятие на отраслевом чемпионате «Молодые профессионалы Роскосмоса» — первенство пройдёт в августе.

В прошлом году Дмитрий Ладейщиков стал бронзовым призёром корпоративного конкурса, в 2020-м — взял серебро. Есть в его трудовой биографии и второе место в Роскосмосе. Недавно Дмитрий перевёлся из 7-го в цех 74 загородной площадки — захотел попробовать что-то новое. На имеющемся там оборудовании поменяли стойку, установили отечественную систему управления «Мехатроника». А в качестве бонуса наладчик-оператор получил возможность обучения в расположенном неподалёку Центре дуального образования (ЦДО).

— Мне интересна как сама подготовка к чемпионату, так и соревновательный процесс, — уточняет победитель. — Собрать инструмент, написать программу, изготовить деталь — всё это увлекает. Благодарен организаторам и экспертам конкурса за такую возможность. Полученные знания и навыки стараюсь применять в работе. Чувствую, что уже способен писать управляющие программы, нужно только чуть-чуть подучиться.

Виктор Бойков уже второй год подряд побеждает в токарной компетенции. Надеется, что в этот раз удастся выступить на чемпионате Роскосмоса. В прошлом году помешала большая загруженность на работе: Виктор задействован в изготовлении деталей всех ракетных двигателей, выпускаемых предприятием. Победитель благодарит за наставничество старшего коллегу **Андрея Шарова**, который передал ему эстафету:

— Если бы он участвовал, то точно занял бы первое место, — замечает Виктор. — А вообще для победы в конкурсе крайне важны три составляющих: подготовка, теоретическая и за станком, скорость выполнения задания и умение чётко следовать алгоритму. Готов начать подготовку к отраслевому первенству — ребята из ЦДО мне в этом помогут.

По словам начальника управления по работе с персоналом **Антон Пономарёва**, среди операторов-конкурсантов есть как новички, так и участники прошлых лет. Даже оставаясь на одной и той же строчке рейтинга, они превосходят свои прошлые результаты, а значит, уровень мастерства растёт. К слову, статус победителя или призёра чемпионата в рабочих компетенциях приравнивается к прохождению квалификационной пробы — она помогает повысить разряд или получить надбавку за мастерство.

ТЕХНОЛОГИ

Александр Маршалов из цеха 2, победитель в компетенции «Инженер-технолог», работает на предприятии больше пяти лет. Параллельно молодой технолог получал высшее образование в родном Челябинске по специальности «технология машиностроения». Собирался принять участие в чемпионате ещё в прошлом году, но не хватило времени — защищал диплом. В этот раз всё сложилось: знания, полученные в университете, навыки программирования — их Александр освоил на курсах NX на базе Центра дуального образования, наставничество ведущего инженера-технолога цеха **Андрея Губина**.

— На выполнение задания давалось два дня, — рассказывает Александр. — Старался ориентироваться на это время, чтобы справиться как можно быстрее и качественнее, особое внимание обращал на моменты, которые оцениваются экспертами. Участвуя в чемпионате, ты расширяешь кругозор, развиваешь мышление. Понимаешь, что одну и ту же задачу можно решить и за 5, и за 10 минут — всё зависит от выбранного метода. Это полезно для работы.

Как человеку, увлекающемуся спортом, Александру нравится ощущать соревновательный дух, побеждать. Потому он с нетерпением ждёт отраслевого первенства. К чемпионату Роскосмоса его будет готовить Андрей Губин — сам дважды участник соревнований и главный эксперт компетенции на корпоративном чемпионате. Вместе планируют поработать над ошибками, чтобы прибавить в точности и скорости выполнения задания.

КОНТРОЛЁРЫ

В этом году возобновились соревнования в компетенции «Контролёр станочных и слесарных работ». Первое место здесь заняла **Наталья Шаврина** из цеха 7. Победительница — лучший контролёр на участке, с шестым, самым высоким разрядом, постоянно обучается на базе отдела развития персонала. По образованию Наталья бухгалтер, но на предприятие устроилась распределителем работ. Через пару месяцев перевелась в БТК цеха под руководство **Людмилы Зелениной**. Выяснилось, что девушка обладает всеми качествами для успеха в профессии: внимательностью, энергичностью, технической грамотностью.

— Конкурсное задание не вызвало серьёзных затруднений, — рассказывает Наталья. — Настройка инструмента, собственно замер деталей — этим я занимаюсь ежедневно. Много лет меня уговаривали поучаствовать в чемпионате. Рада, что решилась: это выход из зоны комфорта, возможность попробовать свои силы, знакомство с коллегами из других подразделений. А победу рассматриваю как доказательство, что моя работа ценится и приносит результат.

Главным экспертом в компетенции выступила контрольный мастер цеха 7 **Ольга Турова** — она неоднократно участвовала в корпоративных первенствах, а в 2014-м победила в региональном конкурсе «Лучший по профессии». Рассказывает, что тестовую часть помогал составлять преподаватель авиатехникума, который регулярно участвует в чемпионатах WorldSkills. Ольга адаптировала её под специфику завода. Надеется, что в следующем году в конкурсе примут участие контролёры каждого цеха.

СВАРЩИКИ

В компетенции «Сварочные работы» занялось рекордное число участников — 11. Золото завоевал **Александр Лекомцев** из цеха 3, многократный победитель корпоративного первенства. Устроившись на предприятие в 2008-м, к своей первой победе он шёл три года. И в дальнейшем старался не упустить пальму первенства. Подчёркивает, соперничество с каждым годом становится всё серьёзнее, коллеги растут, прогрессируют. Это заметно не только по результатам чемпионата, но и по работе. Александр, в свою очередь, тоже старается не стоять на месте. Как у опытного участника у него просят совета.

— Радуется, что и соревнования среди сварщиков стали проводиться по методике WorldSkills, — добавляет победитель. — В новом формате нам не раскрывают, какие будут образцы, какого типа соединения потребуются выполнить. В умении справиться с новой задачей и проявляется мастерство участника.

Главный эксперт компетенции, начальник техбюро отдела главного сварщика цеха 3 **Алексей Шилов**, отмечает, что конкуренция в этой компетенции оказалась запредельной:

— Несмотря на ограниченное время подготовки, участники показали отличные результаты. Это говорит о высокой квалификации наших сварщиков. Сделали вывод, что в следующем году задания можно усложнить — мастерство протонцев это позволяет.

НАСТАВНИКИ

В новой компетенции «Наставник» развернулась серьёзная борьба за первое место между начальником техбюро цеха 9 **Зауром Рустамовым** и ведущим специалистом отдела развития информационной системы **Ларисой Аптуковой**. На стороне Заура — опыт наставничества и участия в корпоративных конкурсах, на стороне Ларисы — энергичность дебютанта и желание проявить себя. В итоге победил представитель службы главного технолога, а специалисту ИТ досталось второе место и спецприз Союза молодёжи за креативный подход к презентации плана адаптации.

Определить лучшего наставника предприятия помогли три модуля: в ходе первого участники разбирали кейс с проблемной ситуацией, на втором — инструктировали подопечных, как правильно выполнить задачу — собрать конструкцию из Lego. Третий модуль включал презентацию «Включи зумера»: каждый участник представил видение процесса адаптации молодого протонца.

Вместе со своими молодыми специалистами и практикантами Лариса Аптукова подготовила четыре ролика в формате TikTok. Ребята с радостью включились в процесс. Признаётся, что благодаря совместной работе они открылись с новой стороны, а рабочие отношения стали теплее:

— Взаимодействуя с молодёжью, важно использовать возможности современных средств общения — мессенджеров и социальных сетей. Так ты говоришь с новым поколением на одном языке, а значит, доносишь важную информацию и получать обратную связь становится проще.

Лариса Аптукова отмечает, что взяла на заметку многие идеи Заура Рустамова, например, важность подготовки рабочего места для нового сотрудника. Сам победитель отмечает, что ему нравится обучать молодёжь. Заур — сам ещё недавно молодой специалист — знает, насколько непросто приходится новичку на первых порах. Потому, несмотря на занятость, охотно берёт на себя функции наставника. Срабатывает и рациональный мотив: привлечение молодёжи помогает разгрузить подразделение, закрывать вакансии, формировать кадровый резерв.

— Благодаря участию в чемпионате структурировал свои знания и опыт в области наставничества, — делится Заур. — Разработал план адаптации молодого сотрудника, буду применять его в работе. Помимо этого, пообщался с коллегами из других подразделений. Сам конкурс можно усовершенствовать: добавить тестовые задания, чтобы оценить наставников в разных ситуациях.

Церемония награждения победителей и призёров чемпионата состоялась 13 апреля. Директор «Протон-ПМ» **Иван Краснов** поздравил участников, вручил им дипломы и подарки. Трое лучших по профессии в каждой компетенции получили единовременную выплату.

— Победители и призёры чемпионата — наше будущее, их вовлечённость в рабочий процесс и энергичность помогают справиться с вызовами, которые сегодня стоят перед предприятием, — отметил Иван Краснов. — Надеюсь, что ребята продолжат развиваться на «Протоне», а мы со своей стороны окажем им всестороннюю поддержку.

Наталья ЛАЗУКОВА



Дебютант чемпионата Владимир Туманик из цеха 3 взял бронзу в токарной компетенции

Традиции



ВОЕННОЕ ДЕТСТВО

Ветеран предприятия родился 18 декабря 1930 года в Перми. О тяготах войны узнал ещё в девять лет, когда на Халхин-Голе, сражаясь с Японией на стороне советско-монгольского войска, погиб его отец Николай Сергеевич — механик-водитель танка, впоследствии награждённый орденом Красного Знамени. Не удивительно, что в июне 1941-го, когда в разговорах взрослые всё чаще стали упоминать слово «война», 10-летний Игорь решил, что это снова японцы. Через некоторое время мальчику объяснили: на страну напали фашисты.

— Первое время мы жили нормально, — вспоминает Игорь Николаевич. — У многих в Мотовилихе были свои огородики. По совету тётки Елены Александровны, эвакуированной в начале войны из Курска, мы первыми в районе замаскировали свой дом: занавески держали задёрнутыми, а окна заклеили бумагой. Почти всех мужчин отправили на фронт. Мы, подростки, тогда вмиг научились вести хозяйство: рубить дрова, топить печь, что-то мастерить для дома.

ШКОЛЬНЫЕ ГОДЫ

Игорь Николаевич вспоминает, как вместе с младшей сестрой Маргаритой делали уроки, сидя за единственной лампой. Их школу № 50 — только построенную — переоборудовали в госпиталь, а ребят перевели учиться в 57-ю, на Вышку. Ученики сохранили связь с прежней школой: взяли шефство над ранеными. Навещали, писали письма родным под диктовку, развлекали самодеятельностью — Игорь Шевырин играл на баяне, оставшемся от отца. Отправлял на фронт рисунки и подарки: носки, перчатки, варежки, связанные бабушкой Елизаветой Филимоновной.

Тяжелее стало на второй годы войны. Для общих нужд в конце лета ребят отправляли в Мотовилихинский совхоз собирать колоски, дёргать морковь. А для себя пропитание надо было буквально добывать. В те годы район окружал лес. Туда ходили за грибами, а некоторые умельцы — за зайцами, рябчиками и тетеревами. Игорь Николаевич научился стрелять в 14 лет и с тех пор снабжал семью дичью. Увлечение охотой и стендовой стрельбой сохранил на всю жизнь. Своё первое ружьё он смастерил сам. В военные годы на Гайву свозили «подарки с фронта» — битую бронетехнику и сломанное оружие. Переплавляли их в печах Мотовилихинских заводов. Там, среди металлолома, Игорь нашёл ружьё без приклада и доработал его.

Охота жить

Игорь Николаевич Шевырин посвятил почти четверть века снабжению второго производства. Великую Отечественную войну он застал подростком, однако к искусству ратного дела имеет самое прямое отношение.



Игорь Николаевич Шевырин служил на Тихоокеанском флоте

ПЕРВЫЙ ОПЫТ

Мама изо всех сил старалась обеспечить семью. Работая в артели «Труд», вовлекала в производственные задания и сына-школьника: он собирал дома замки-завдвижки для оружейных деревянных ящиков. Вместе с другом мастерили черенки для лопат и вил — за это в совхозе бесплатно кормили. В соответствии с карточной системой рабочим полагалось 700–1000 граммов хлеба в день, а детям — по 400. Игорь смекнул, что, если бросит школу и пойдёт на завод, сможет приносить в семью больше. Так он

и поступил. Устроился слесарем-лекальщиком на Мотовилиху. Помнит, как в углях прокатного цеха готовил печёнку из картошки и тут же, горячую, ел. Так и продержались до 1945-го.

— Чувство, что война скоро кончится, витало в воздухе, — рассказывает ветеран. — Помню, в День Победы с работы всех отпустили в полдень. Я побегал в госпиталь, а там перебинтованные пациенты на костылях уже всюю обнимались, поздравляли друг друга. Ещё помню, как мы с другом отметили отмену карточек в декабре 1947-го. Этот день мы очень ждали и мечтали

купить килограмм сахара. Сходили в магазин, взяли что было и устроились поудобнее: макали хлеб в подкрашенную воду и посыпали сахаром.

СЛУЖБА В АРМИИ

Игорь Николаевич продолжил работу на Мотовилихе, а среднее образование получил уже в вечерней школе. В 1950-м призван в армию, на Тихоокеанский флот. В те годы на подлодках служили пять лет. На этот период пришлась Корейская война — трёхлетний конфликт, в котором на стороне Корейской Народно-Демократической Республики выступал СССР, а Республику Корею поддерживали США, Великобритания и Австралия. Подводная лодка — там Игорь Николаевич служил шифровальщиком — патрулировала побережье. После демобилизации вернулся на родной завод. Успел поработать слесарем-механиком и сборщиком, водил тепловоз, на котором подвозили шихту в мартеновский цех.

РАБОТА В СЕКРЕТНОСТИ

В 1970-е модернизировали производство, многих сокращали. Тогда друзья пригласили Игоря Шевырина на второе производство завода имени Свердлова. «Интересная работа!» — уверяли они. И он согласился. Тем более до начала войны здесь трудился парторгом его дядя **Борис Николаевич Ермилов**. Его имя увековечено на мемориале «Погибшим моторостроителям». Известно было, что попасть на второе, секретное, производство сложно, но на руку сыграла военная служба на флоте. «Таким людям можно доверять», — решил руководитель **Борис Георгиевич Изгагин**, лично беседовавший с Игорем Николаевичем. К тому же его заверили: не пьёт, не курит, играет на баяне. В итоге устроили в цех 9 — им тогда руководил **Михаил Иванович Субботин**.

Игорь Николаевич занимался вопросами снабжения цеха. В сложные 1980-е, когда многие заводы останавливались, он находил способы доставать требуемые материалы, чтобы избежать перебоев. Всегда делал запасы: ими ещё долго пользовались даже после выхода Шевырина на пенсию в 1994 году. Шумно, с размахом проводили на заслуженный отдых всем коллективом. Тогда впервые Игорь Николаевич проявил свой музыкальный талант, сыграв вальс.

Сегодня ветерану 91 год. Уверен, долголетие помогает спорт. Каждое утро делает зарядку: разминает руки и ноги. Только недавно врачи ограничили: сказали приседать не 60 раз, а хотя бы 15 — беречь суставы. У Игоря Николаевича растёт правнук Тимофей — ходит в 5-й класс. Наблюдая, как растёт новое поколение, охота жить как можно дольше.

Ирина КУЧУМОВА

Нашли героев

Великая Отечественная война отгремела 77 лет назад. В каждой семье есть герои, но не все об этом знают. Рассказываем о сотрудниках, выяснивших, кем они могут гордиться.

РАЗВЕДЧИК

Ещё будучи ученицей школы № 129 в Новых Лядах, инженер по снабжению **Лариса Протопопова** во время празднования Дня Победы слышала от сверстников рассказы об их дедушках и бабушках, принявших участие в Великой Отечественной войне. Но у неё самой такой истории не было. Лариса не могла поверить, что в их семье нет героя, поэтому начала поиски. Однажды обратила внимание на могилу брата своей бабушки

Дорофея Васильевича Бузакова. Вершину надгробия венчала звезда. Тогда-то бабушка и рассказала, что он участвовал в войне, да ещё и награждён орденами и медалями.

— Я обратилась к порталам «Память народа», «Мемориал», «Подвиг народа» и другим источникам, — рассказывает Лариса. — Стала с пристрастием расспрашивать родственников, ведь Дорофей Васильевич вернулся домой и не мог не рассказывать о пяти годах, проведённых вдали от дома. Оказалось, вспоминать об этом было не принято, чтобы не бередить старые раны. Не стало его в 1960 году.

Дорофей Васильевич прошёл всю войну, служил разведчиком. Победу встретил в Поль-

ше, где был серьёзно ранен, лечился и только в 1946-м вернулся домой. Всего за время службы он получил пять ранений. Зачастую разведчики не имели при себе огнестрельного оружия. Дорофей Васильевич вернулся с откушенной фалангой — такое ранение часто получали, когда был приказ «взять живьём», и пленному за неимением специальных средств зажимали рот рукой.

Свою первую награду — орден Красного Знамени — получил в апреле 1943 года, когда вместе с товарищами захватил и доставил командованию ценного «языка», которого собственноручно оглушил ударом противотанковой гранаты во время вылазки на вражескую территорию. А медаль «За отвагу» получил за то, что «действуя во главе отделения автоматчиков, он первым ворвался в деревню Ключи, нанеся большие потери противнику». В мае 1945-го Дорофей Васильевич получил медаль «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.».

— Уже после возвращения прадедушка работал на разных заводах, занимаясь ремонтом и обслуживанием паровых котлов, часто ездил в командировки и очень не любил вспоминать

о войне, — рассказывает Лариса. — Теперь память о его заслугах бережно хранится в семье, и я сделаю всё, чтобы и мои дети помнили подвиг нашего героя.

САПЁР

Прадед ведущего специалиста по кадрам **Ирины Комаровой** — **Михаил Васильевич Симонов** — ушёл на войну через пять дней после её начала, 27 июня 1941 года. В 1944-м, в его родную деревню Шавкуново Кунгурского района, пришло письмо: герой пропал без вести, освобождая от фашистов Эстонскую ССР. В нём родне сообщали, что во время бомбёжки его засыпало в окопах. Однако Михаил Васильевич выжил, несмотря на тяжёлое ранение, и вернулся в строй.

— Долгое время наша семья не знала, что случилось с моим прадедом, — рассказывает Ирина. — Родственники пытались найти свидетельства, документы о его ратном пути, но безрезультатно. Когда появились цифровые ресурсы, мы решили попробовать ещё раз отыскать любую информацию и нашли! Так наша семья узнала о боевом подвиге Михаила Симонова — старшего сержанта, командира отделения третьей сапёрной роты 910-го отдельного сапёрного батальона 30-го гвардейского стрелкового Ленинградского Краснознаменного корпуса!

В составе войсковых соединений 2-го Прибалтийского фронта прадед Ирины принял участие во многих ключевых сражениях по освобождению Карело-Финской и Эстонской Республик, проявлял мужество и смекалку, семь раз был ранен,

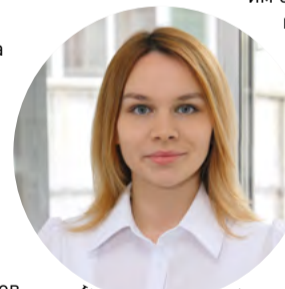
из них трижды — тяжело. Михаил Васильевич награждён медалью «За отвагу». Очередной подвиг он совершил в феврале 1945 года, после возвращения из госпиталя, когда вместе со своим отделением под шквальным огнём противника разведал и расчистил от мин дорогу рядом с латвийской деревней. Это позволило советским танкам продвинуться без потерь.

— Так мы узнали о цене, которую заплатили наши деды, чтобы мы жили мирно, — говорит Ирина. — Как отважно сражались и как, жертвуя собственными жизнями, выходили на врага. Когда читала документы о подвиге прадедушки, меня переполняла гордость. После семи ранений он не сломился, не бросил борьбу — отдал всё ради того, чтобы его потомки жили. Самое малое, чем мы можем отплатить, — помнить и хранить историю, передавая её молодому поколению.

Дмитрий ШАПОВ



Лариса Протопопова



Ирина Комарова



Танк колонны «За Советскую Эстонию», май 1943 года

🌱 Качество жизни

Покорители Артека

Дети четырёх сотрудников «Протон-ПМ» прошли конкурсный отбор и приняли участие в смене «Звёздный ветер Артека», прошедшей с 9 по 30 апреля при поддержке Роскосмоса. Делимся впечатлениями юных артековцев.

«ХОЧУ ЕЩЁ!»

Одиннадцатилетняя **Алиса Ложкина** оказалась самой младшей среди участников профильной смены из Перми. Решила поехать в Артек из врождённой любознательности и детского любопытства: хотелось узнать, чем же там занимаются. Среди профильных занятий, предложенных Роскосмосом, выбрала «Космическую экологию». Её заинтересовало описание направления — изучение экологического подхода к орбитальному пространству Земли. «Испытали автомат с присоской, — увлечённо рассказывает Алиса. — Приспособление захватывает мусор и убирает его в корзину!»

После занятий юной участнице смены захотелось модернизировать систему сбора космического мусора. До Артека Алису интересовала только химия, любовь к которой привила мама — начальник химической лаборатории «Протон-ПМ» **Светлана Ложкина**. С будущей профессией пока не определилась, времени для этого ещё достаточно. Но в одном она уверена — обязательно будет участвовать в широкомасштабных исследованиях: «Хочу с головой погрузиться в эксперименты!»

«РАСШИРИТЬ ГОРИЗОНТ!»

Десятиклассница **Алёна Толчина** сомневалась, станет ли для неё полезной поездка в Артек. Девушка углублённо изучает точные науки, участвует в предметных олимпиадах, увлекается ракетным моделированием в технопарке «Кванториум Фотоника». После профильной смены поняла: Артек расширяет горизонты. Определилась и с выбором аэрокосмического

направления в качестве профессиональной траектории. В этом её поддерживает папа — руководитель проекта «Технополис “Новый Звёздный”» **Сергей Толчин**.

Случайно попав на «Дистанционное зондирование Земли», Алёна расстроилась. Направление было незнакомо. Ей казались ближе такие области, как «Инженерия космических систем» и «Ракетостроение». Но после первых же занятий поняла, что эта тема увлекает её не меньше. Вспоминает, как вместе с другими детьми работали над проектом по баллистике геостационарного спутника: «Рассчитывали, сколько раз он пролетит над Артеком в течение времени, подходящего для качественной съёмки». Решила даже написать научную работу по выбранной в Артеке теме.

«ВЕРНУСЬ!»

Вадим Аптукову — 14, уже долгое время он увлекается программированием. Молодой человек пошёл по стопам мамы — **Ларисы Аптуковой**, работающей в отделе развития информационной системы. Среди направлений, предложенных Роскосмосом в ходе профильной смены Артека, ближе всего к увлечению Вадима оказалась «Инженерия космических систем» — его он и выбрал.

На занятиях ребята работали в группах: запускали и программировали спутники. «Больше всего понравилось разбираться в новом для меня языке программирования Си», — с интересом рассказывает Вадик. Также юному артековцу запомнилась общеотрядная деятельность: конкурсы, соревнования, танцы. Ребята настолько сдружились, что продолжают общаться.

своего выбора. Пока планирует поступать в политех, изучать программирование. Написание кода — то, что сегодня увлекает его больше всего. Вадим хочет не растерять полученные знания, потому планирует углубиться в изучение языка Си.

«ТРЕТИЙ РАЗ В АРТЕК!»

Маргарите Трошковой, ровеснице Вадима, всегда нравилась химия. Всё началось с участия в профессиональных пробах — они были организованы в рамках регионального чемпионата JuniorSkills. Родители поддержали выбор. Папа Риты — **Сергей Трошков**, инженер-конструктор — работает в отделе автоматизированных систем управления техпроцессами. Ученица Техно-школы уже трижды побывала в Артеке: первые два раза — благодаря участию в школьной лиге Роснано, ещё один — при поддержке Роскосмоса.

В Артеке Маргарита попала на «Дистанционное зондирование Земли». Направление ей понравилось. Особенно запомнилась работа по дешифрированию. Им выдали шесть космических снимков — нужно было сопоставить их и распознать. «Мне понравилось работать с фотоизображениями!» — уточняет Рита. Рассказывает и о своём отряде — после смены ребята продолжают созваниваться друг с другом. Поездка в Артек помогла девушке понять, что в будущем она хочет совмещать в работе науку и творчество.

Мария ТОЛЧИНА



Вадим определился, что свяжет свою жизнь с ИТ, примерно три года назад. Побывав в Артеке, убедился в правильности

Вадим Аптуков

🏠 Технополис

Не только книги

Читательский билет в библиотеку Новых Лядов есть у каждого второго жителя микрорайона. Без внимания коллектива книжного центра не остаётся никто, ведь его девиз «Библиотека — это не скучно!»

КНИЖНЫЕ ЦЕННОСТИ

Сегодня в фонде библиотеки № 37 — двадцать тысяч печатных изданий. Все эти сокровища мировой культуры и науки коллектив собрал за свою 60-летнюю историю. Местная библиотека открылась в 1961 году, почти одновременно с основанием самого посёлка. Правда, здание подобрали необычное — бывшее производственное, далеко от жилых домов. Оно находилось по улице Железнодорожной, дом 25. Здесь было сыро и отсутствовали подсобные помещения.

Тем не менее при первой заведующей **Нине Иосифовне Фоминой** за двадцать лет печатный фонд и аудитория учреждения заметно выросли. Долгожданный переезд случился в 1988-м, в годы руководства **Ольги Ивановны Парыгиной**. Этого момента ждали шесть лет! Библиотека переехала в новое здание, где она находится и поныне: ул. Крылова, 63. Здесь делит крышу с общественным центром микрорайона и детским клубом «Радуга». Наконец

нашлось место и для индивидуальной работы взрослых, и свободного чтения, рисования детей, даже появилась зона мероприятий. В 2000 году организация вошла в состав Объединения муниципальных библиотек, сегодня широко используются электронные ресурсы. Это позволило читателям получить свободный доступ к фондам российских библиотек.

СВЯЗЬ С МИРОМ

— В условиях обособленности мы предоставляем читателям большой ассортимент книг — в этом наша особенность, — делится заведующая **Викторией Дмитриева**, руководящая библиотекой с 2019 года. — Если посетитель не находит того, что нужно, он может воспользоваться общим муниципальным каталогом. Через несколько дней книга появится в его распоряжении.

Виктория Викторовна отмечает, что сейчас у жителей Новых Лядов наблюдается спрос не только на бестселлеры по психологии

и финансовой грамотности, но и на классику. Библиотека гордится фондом современных детских изданий.

Учреждение поддерживает все мероприятия, проходящие в краевом объединении. Например, на днях стартовал ежегодный конкурс Пермской краевой детской библиотеки им. Л. И. Кузьмина «Лучшая читающая семья Прикамья — 2022». Библиотека № 37 принимает видеоработы семей-участников в номинациях: «Традиции народного творчества в традициях моей семьи», «Фольклорная шкатулка моей семьи» и «Семейное мастерство — семейное хобби». Положение размещено на стене группы библиотеки в соцсети «ВКонтакте».

НА ДЕСЕРТ

Если в обычных библиотеках просят сохранять тишину, то здесь всё наоборот. Стремясь стать открытой и интересной для жителей всех

поколений, коллектив проводит различные досуговые и познавательные мероприятия. В порядке очереди у юных посетителей — большой выбор настольных игр и пазлов. Ими можно пользоваться бесплатно. В читальном зале есть где порисовать и полистать книжки-игрушки.

Библиотека сотрудничает с детским садом № 165 и Техно-школой им. В. П. Савиных: для детей проводят выставки книг, конкурсы и викторины. Не обходят стороной и ребят с ограниченными возможностями здоровья. Для ветеранов готовят подборки руководств по здоровому образу жизни и садоводству. На протяжении многих лет действует шахматный клуб «Гроссмейстер» для взрослых и детей. Ветеран «Протон-ПМ» **Евгений Иванович Анисимов** в качестве волонтера регулярно проводит с детьми занятия и организует шахматные турниры.

Ирина КУЧУМОВА



Библиотека работает с воскресенья по четверг с 11 до 19 часов. Вступайте в группу «Библиотека № 37» в соцсети «ВКонтакте», чтобы быть в курсе мероприятий. Подробную информацию можно узнать по телефону 207-50-93.

