

ОПЫТЫ ПРОТОНА

Газета АО «Протон-ПМ»

№ 5 (310) 20 мая 2024

Памятью едины

2

Сотрудники «Протон-ПМ» отметили День Победы

Звание обязывает

4

Формула успеха отличников качества

Путешествие во времени

5

Ветераны предприятия — в родных стенах



Пуск ракеты-носителя «Ангара-А5» с Восточного: работают двигатели РД-191 с агрегатами «Протон-ПМ»
© Наталья Бережная

Событие

За ней — будущее!

Седьмой пуск в истории, четвёртый — в тяжёлой версии, первый — с нового российского космодрома. В преддверии Дня космонавтики, 11 апреля, с Восточного стартовала ракета-носитель «Ангара-А5» с агрегатами производства «Протон-ПМ».

С пуска ракеты-носителя тяжёлого класса «Ангара-А5» с космодрома Восточный в Амурской области начались лётно-конструкторские испытания. Старт переносили дважды, но в итоге он состоялся. На первой и второй ступенях отработали пять двигателей РД-191, в производстве которых участвует «Протон-ПМ». На космодроме присутствовал директор пред-

приятия **Иван Краснов**. После того как РД-191 выполнили полётную программу, руководитель обратился к коллективу:

— Этот отрыв, преодоление земного притяжения — наша с вами колоссальная работа. Мы ещё раз подтвердили, что выпускаем самые надёжные изделия. Горжусь, что сердце ракетного двигателя РД-191 — это агрегаты, произведённые на нашей площадке. Теперь они прошли лётные испытания, а «Протон-ПМ» вновь вписал себя в историю космонавтики.

Разработчиком и изготовителем РД-191 выступает НПО Энергомаш — головное предприятие интегрированной структуры ракетного двигателестроения. «Протон-ПМ» освоил производство ключевых комплектующих изделия, в том числе турбонасосный агрегат, бустерные насосные агрегаты окислителя и горючего, фильтр и клапан окислителя, трубопровод с инжектором. Предприятие внедрило такие технологии, как титановое литьё, нанесение керамических покрытий, обработка под кислород, и другие.

Ракеты-носители семейства «Ангара» — экологически чистые. В качестве топлива используются безопасные компоненты — керосин и жидкий кислород. В Госкорпорации «Роскосмос» подчеркнули, что «Ангара-А5» призвана

заменить ракеты-носители тяжёлого класса «Протон», стартующие с космодрома Байконур в Казахстане. Восточный, который находится на территории России, позволит нашей стране со своей территории запускать космические аппараты всех типов и обеспечит независимый доступ в космос.

— Новый двигатель — это очередной этап развития «Протон-ПМ», — отметил Иван Краснов. — Ключевые узлы и агрегаты РД-191 освоила наша молодёжь. Она переняла традиции качества и надёжности, заложенные прошлыми поколениями, тем самым обеспечив преемственность. Сегодня наша задача — организовать серийное производство освоенных комплектующих, чтобы гарантировать дальнейшие пуски «Ангары» с полезной нагрузкой в интересах России.

Пуск «Ангара-А5» посмотрели и будущие двигателестроители — более 200 учеников новояловской Техно-школы и пермской гимназии № 33. В этом учебном году при поддержке Госкорпорации и предприятия там открылись космические классы. Перед школьниками выступил ведущий инженер-технолог цеха 2 **Андрей Губин**. Молодой активист рассказал ребятам о том, как создавалась «Ангара», и лич-

ном участии в проекте. Андрей Губин уверен: осваивая технологии производства двигателя РД-191, он вырос как специалист. Подтверждают это факты: за восемь лет на «Протоне» Андрей дважды входил в пятёрку лучших молодых технологов Роскосмоса и стал автором более 50 рацпредложений.

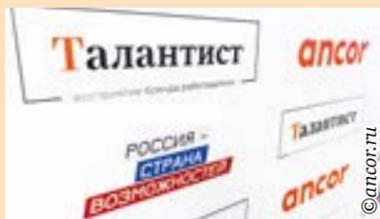
— Пришедшие на встречи школьники — целеустремлённые и активные представители своего поколения, чувствовалась их вовлечённость, — поделился инженер-технолог. — Кроме сознательного интереса к теме освоения космоса, она объясняется и хорошим примером — родители многих ребят работают на нашем производстве.

В их числе — **Арина Тебенькова**, ученица 7-го класса Техно-школы. Её папа трудится инженером-конструктором в отделе автоматизированных систем управления техпроцессами. В прошлом году Арина заняла 2-е место в научно-практической конференции «Гагаринские чтения», а в этом — отобралась в лагерь «Океан» на профильную смену Роскосмоса. После старта призналась: «Создали такую великую ракету. Чувствую гордость за Россию, свою Родину, и Пермский край».

Наталья ЛАЗУКОВА

Новости

Работать в ракетно-космической отрасли престижно



Роскосмос занял первое место в отраслевом рейтинге «Машиностроение» и вошёл в пятерку лучших работодателей страны. Таковы итоги социологического исследования по восприятию HR-бренда в России «Талантист», организованного президентской платформой «Россия — страна возможностей» и штаффиновой группой ANCO. Перечень сформирован на основе масштабного исследования: более 21 тысячи россиян оценивали 500 крупных российских компаний. На презентации результатов проекта лётчик-космонавт, исполнительный директор по пилотируемым космическим программам Роскосмоса **Сергей Крикалёв** рассказал об особенностях отбора и подготовки космонавтов.

Двигатель РД-191М готов к серии доводочных испытаний



В начале этого года в НПО Энергомаш — головном предприятии интегрированной структуры — состоялись первые испытания двигателя РД-191М для ракеты-носителя (РН) тяжёлого класса «Ангара-А5М». Это форсированная на 10 % по тяге модификация РД-191, однокамерного жидкостного ракетного двигателя. В качестве компонентов топлива используются керосин и жидкий кислород. Модифицированный двигатель будет выполнять поставленные задачи в ходе пусков тяжёлых версий РН «Ангара» с космодрома Восточный, в том числе по пилотируемой программе. Первый доводочный РД-191М изготовлен НПО Энергомаш в конце 2023 года. Ранее там завершён полный цикл автономных испытаний агрегатов этого двигателя.

Стартовал отбор на программу «Ключ на старт! Космос для детей»



К участию в программе «Ключ на старт! Космос для детей» в «Орлёнке» приглашаются ребята 11–16 лет. С 11 по 31 августа их ждут: работа в лабораториях «Спутнико-строение», «Гидропневматические ракеты» и «Цифровой электромонтаж», мотивационная встреча с лётчиком-космонавтом, «День первых» — совместная программа с Движением Первых, фестиваль-выставка «От мечты к реальности» с запуском ракет. Подробнее об отборе и требованиях — в положении (отсканируйте QR-код выше) и во входящих начальника отдела развития персонала АО «Протон-ПМ» **Марии Максимовой** (папка «Ключ на старт»). Подать заявку необходимо до 23 июня включительно.

С праздником!

Памятью едины

В преддверии 9 Мая сотрудники «Протон-ПМ» поучаствовали в мероприятиях, приуроченных к 79-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне.



Директор АО «Протон-ПМ» Иван Краснов (в центре) почтит память воинов-моторостроителей

ПОЧЁТ ДИНАСТИЯМ

Три поколения семьи Пестовых из сборочного цеха 5 «Протон-ПМ» объединились, чтобы встретиться с губернатором Пермского края **Дмитрием Махониным**. Глава Прикамья в неформальной обстановке пообщался с представителями трудовых династий региона. Традиционное мероприятие «Встреча поколений» состоялось 8 мая. По словам Дмитрия Махонина, это возможность поделиться памятью о героических предках:

— Сегодня в этом зале собрались не просто семьи — династии. Представители разных сфер и профессий: военные, медики, учителя, железнодорожники и инженеры. Каждая — образец трудолюбия и любви к своей профессии, пример подлинного служения Родине и искреннего стремления защищать её.

Участники встречи тепло поприветствовали основательницу протоновской династии **Ирину Ушакову** — труженицу тыла. В этом году ей исполнится 97. На завод её, 17-летнюю выпускницу ремесленного училища, распределили в годы Великой Отечественной войны. На предприятии Ирина Николаевна проработала 44 года, трид-

цать из них — в цехе сборки. Её историю рассказал сын — ведущий специалист **Сергей Пестов**. Он продолжил семейную традицию в 1978-м: прошёл все ступени производственной карьеры — от рабочего до начальника сборочного цеха. Уже 18 лет трудится вместе с сыном Павлом. Окончив Пермский авиатехникум по специальности «Литейное производство», тот предпочёл сборку.

— Пример старших поколений решает многое — так получилось и у меня, — рассказал слесарь-сборщик **Павел Пестов**. — В работе при-



Семья Пестовых: три поколения двигателестроителей

влекает то, что могу принести пользу родному предприятию, стране. Участвовал в освоении производства и запуске в серию агрегатов двигателей РД-191 для ракеты «Ангара-А5». Горжусь, что они выполнили полётную программу на пуске с Восточного. Есть кому продолжить семейное дело, ведь у меня трое сыновей.

СЛАВА ГЕРОЯМ

В предпраздничный день, 8 мая, директор «Протон-ПМ» **Иван Краснов** и руководители служб почтили память павших воинов-моторостроителей. Вместе они поучаствовали в торжественном митинге промышленников Свердловского района, возложили венки и цветы к мемориалу «Тыл — фронту» перед Дворцом культуры им. Солдатова. Героев почтили минутой молчания.

Далее протоновцы возложили венки к мемориалу Уральского добровольческого танкового корпуса на улице Сибирской и возле монумента «Скорбящая» на Егошихинском воинском кладбище. На десяти могилах солдат, погибших в пермских госпиталях, 6 мая прибрались активисты профсоюза «Протон-ПМ» во главе с его председателем **Еленой Кошачевой**.

— Разделив обязанности, мы привели могилы в порядок, — поделилась контролёр цеха 16, член цехкома **Мария Васильева**. — Так выражаем признательность павшим героям войны. Каждый памятник здесь — символ мужества и героизма наших отцов и дедов, отдавших всё ради будущего следующих поколений. Наш долг — хранить и приумножать память о тех, кто ценой жизни отстоял Родину.

У мемориала Победы в Новых Лядах 8 мая руководитель испытательного полигона **Михаил Окулов** с начальниками цехов и сотрудниками площадки почтили минутой молчания память земляков, не вернувшихся с полей сражений. К ним присоединились школьники, кадеты, ветераны и представители местной администрации.

А накануне, 7 мая, Иван Краснов посетил торжественное мероприятие памяти лётчиков-истребителей Николая Краснова и Павла Бабайлова. Оба — работники завода № 19, оба — погибли в Великую Отечественную. На стене центральных проходных разместили мемориальные доски Героям Советского Союза. Так Совет ветеранов «Пермских моторов» сохраняет историческую память о воинах-моторостроителях.

— Без прошлого нет будущего, — отметил директор «Протон-ПМ». — Если мы сохраним свободу и независимость страны, которые отстояли для нас победители, то и наши дети пронесут через годы уважение к ветеранам и труженикам тыла, благодарность всем павшим на поле боя. Уверен: память о великом подвиге и единство поколений помогут нам справиться с любыми вызовами.

Наталья ЛАЗУКОВА, Александра ДЗИКАНЮК

Век героя

16 мая исполнилось 100 лет со дня рождения Михаила Ройтберга — участника Великой Отечественной войны, заслуженного работника производства ракетных двигателей.

Родом **Михаил Ройтберг** из Томашполя Винницкой области (Украинская ССР). Мирную жизнь вчерашнего выпускника школы прервала война. Его зачислили в комсомольско-ополченский отряд по выявлению парашютистов-диверсантов.

— Нас срочно эвакуировали из прифронтовой зоны на восток, — вспоминал ветеран. — Отец в это время был на работе, и мы с ним даже не простились. Через два дня призвали и его, а мама с тремя детьми осталась на оккупированной территории.

Боевое крещение Михаил Ройтберг получил в 1941 году в районе станции Христиновка, недалеко от Умани (Черкасская область УССР). В ходе налёта немецкой авиации его ранило в ногу. Участвовал в сооружении аэродромов. В мае 1942-го часть Ройтберга, командира миномётного отделения, перебросили на Сталинградское направление.

— Трудно сейчас передать, что происходило на Сталинградской земле, — признавался Михаил Исаакович. — Люди лежали в три слоя. Единственная переправа через Волгу постоянно обстреливалась, и вода была красного цвета от крови.

После второго ранения Михаила Ройтберга отправили в эвакогоспиталь. С октября 1942 по март 1943 года учился в Черкасском военно-пехотном училище, но не окончил — в составе курсантских батальонов направили в район Харькова. Чуть позже часть перебазировали на Орловско-Курское направление, где немцы готовили крупное наступление.

— «Огненная дуга» до сих пор глубокой зарубкой в моей памяти, — делился ветеран. — На всю жизнь запомнились первые залпы. Как работали гвардейские миномёты! Там, за линией фронта, всё было в огне.

В июле 1943-го — очередное ранение: рядом разорвалась мина. Потом — полевой и тыловой



Михаил Ройтберг на митинге, посвящённом Дню Победы, 1990-е

госпитали. После Михаила Исааковича направили в Урюпинское военно-пехотное училище (Сталинградская область), окончив которое он вернулся в действующую армию. Помощник командира миномётного взвода Ройтберг участвовал в Яско-Кишинёвской операции и освобождении Венгрии — там и встретил День Победы. Награждён медалями «За победу над Германией», «За боевые заслуги».

В конце 1951 года Михаил Ройтберг демобилизовался и поступил на Пермский завод № 19, где проработал 40 лет. Начинал в охране, заместителем начальника отряда по политчасти. Работал в БТК цехов 2 и 7. На пенсию вышел с должности начальника ТБ ОТК 2-го производства (сегодня — «Протон-ПМ»). Отмечен званием «Отличник качества Министерства авиационной промышленности». Умер 7 ноября 2016 года.

По материалам газеты «Орбиты Протона» и Музея истории пермского моторостроения

Традиции

Человек с Доски почёта

Продолжаем рассказывать истории сотрудников, чьи портреты в апреле украсили протоновскую Доску почёта.

ПРОФЕССИОНАЛ-УНИВЕРСАЛ

С 2012 года в литейном цехе 78 «Протона» трудится ещё один заслуженный работник — токарь **Алексей Федотов**. Уроженец Юго-Камского, он окончил восемь классов школы, а затем поступил в местное ПТУ, где выучился на токаря. Карьера молодого человека началась с машиностроительного завода. К концу 1990-х предприятие находилось на грани банкротства, и наш герой стал искать другое место.

— Трудился токарем, обрубщиком, слесарем-сборщиком, электриком, — делится Алексей Федотов. — Работы никогда не боялся. В 1996 году окончил филиал Екатеринбургского техникума химмашиностроения по специальности «литейное производство». Поменял несколько предприятий, даже поработал на «частника». Но душа лежала к большому заводу.

На «Протон-ПМ» нашего героя позвал земляк — **Николай Казаков**. Он трудился мастером участка алюминиевого литья цеха 78. Алексей Александрович решил попробовать и не прогадал: рабочего, владеющего несколькими востребованными профессиями, взяли с радостью. Сначала он трудился обрубщиком, а после того как выработал вредность, перевёлся токарем.

Алексей Федотов — профессионал-универсал — при необходимости способен встать за фрезерный или ленточнопильный станок. Ежедневно он готовит отливки к финальной обработке в механических цехах: удаляет остатки литниковых систем, исправляет неровности, доводит до нужных геометрических размеров. Последнее особенно важно: точность в ракетном производстве — залог качества.

Вместе с Алексеем Федотовым в цехе трудится и его супруга **Лилия Федотова**. Ежедневно они совершают 58-километровое путешествие из Юго-Камского в Пермь и обратно. Два года назад наш герой исполнил свою давнюю мечту — завёл небольшую пасеку, девять пчелиных семей. Они восхищают Алексея Федотова своим усердием, трудолюбием и организованностью — качествами, которые показывает сам.



Алексей Федотов

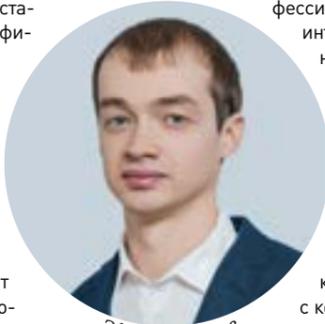
ЦЕЛЕВИК В ПОЧЁТЕ

Ведущий инженер-технолог бюро программного управления (БПУ) **Эдуард Агапов** — один из самых молодых сотрудников на Доске почёта. В 2018 году он окончил аэрокосмический факультет Пермского Политеха, «целевик» «Протон-ПМ». Практику проходил в техбюро цеха 2 под наставничеством **Дмитрия Чечия**, который руководил ТБ. А диплом готовил в конструкторском отделе надёжности, эксплуатации и ремонта, курировал его начальник подразделения **Роман Сафуанов**. В своё время Эдуард выбирал между электротехом и аэрокосмосом. На последних курсах узнал: на «Протоне» можно заниматься сразу двумя направлениями — так оказался в БПУ.

— С детства меня привлекали точные науки, — вспоминает Эдуард. — В школе учился в физико-математическом классе, при поступлении в университет смотрел только в сторону технических специальностей. Во время производственных практик работал инженером-технологом и конструктором, но всегда хотел попробовать себя в программировании.

После вуза Эдуарда взял «под крыло» технолог-программист **Роман Гилёв**, который вместе со специалистами цеха 2 вёл пятикоординатные обрабатывающие центры. На первых этапах он предлагал молодому сотруднику простые задачи, делился опытом, помогал с выбором литературы. Эдуард отмечает, что профессия технолога-программиста интересна, так как находится на стыке механики, технологии и программирования.

Сегодня Эдуард Агапов ведёт сложное прогрессивное оборудование в цехах 2 и 74. Разрабатывает управляющие программы для корпусных деталей ракетных двигателей. Создал с коллегами постпроцессор — программный модуль, преобразующий траекторию движения инструмента в алгоритм для прогрессивных токарных станков. Молодой сотрудник намерен внедрять современное оборудование в корпусе 82: «Это открывает новые перспективы в работе».



Эдуард Агапов

ХРАНИТЕЛЬНИЦА ВОДЫ

Лаборант **Оксана Ершова** более 25 лет трудится в химлаборатории цеха 75 «Протон-ПМ». На завод её привёл отец **Геннадий Заякин**, который всю жизнь проработал в цехе 80. Но в юности Оксана выбрала для себя другой профессиональный пример — маму **Александру Николаевну**, музыкального работника в детском саду.

После окончания новоядовской школы № 129 наша героиня получила специальность «педагог-воспитатель» и устроилась в местный детсад. До конца 1990-х дошкольные учреждения находились в ведении заводов, а сотрудники выработывали производственный стаж. После акционирования предприятий детсады передали в муниципальную собственность. Чтобы не терять стаж, Оксана пришла на «Протон». Так нестандартно начался её трудовой путь на нашем производстве.

— Устроилась на должность коагулянтника на фильтровальной станции, — рассказывает наша героиня. — Обучалась на рабочем месте. Нашла большую поддержку у коллектива во главе со старшим мастером **Ниной Аликиной**. Она встретила меня в первый день, всё показала и передала девочкам «на воспитание».

Для работы на станции необходимы серьёзные знания и опыт в области химии воды. Сотрудники лаборатории рассчитывают дозировку реагентов исходя из загрязнённости, жёсткости и других параметров — этим тонкостям Оксану Ершову обучали старшие коллеги. Особенно она благодарна лаборантам **Тамаре Габовой** и **Татьяне Половой**, оператору хлораторных установок **Елене Власовой** — они помогли полюбить профессию. Оксана Геннадьевна признаётся, что и сегодня вода её завораживает:

— Приходя на работу, смотрю, как работает станция. Слушаю звуки: всё журчит и переливается. Понимаю, что от фильтрования зависит качество воды, которую получают работники нашей площадки в Новых Лядах. Это наполняет меня чувством ответственности. Уверена: моя работа важна и нужна. Рада быть частью команды.

Дмитрий ШАРОВ



Оксана Ершова

Финграм

ПСБ ВОЗВРАЩАЕТ ПРОЦЕНТЫ ПО КРЕДИТАМ

До конца года ПСБ проводит акцию «Лучше ноль»*, которая позволяет вернуть уплаченные проценты за весь срок действия кредита и даёт возможность воспользоваться деньгами банка абсолютно бесплатно.

Акция «Лучше ноль» действует на потребительские кредиты или кредиты под залог автомобиля, оформленные на срок более 48 месяцев. При этом в течение всего периода действия договора вы получаете гарантию финансовой защиты. Акция позволяет выполнить условия займа даже в случае непредвиденных обстоятельств, связанных с жизнью и здоровьем.

По условиям акции в течение всего времени действия договора необходимо ежемесячно совершать не менее пяти транзакций с использованием любой карты ПСБ на сумму свыше 10 000 рублей. Это позволит дополнительно получать кешбэк в выбранных категориях.

Чтобы вернуть уплаченные проценты, в период погашения кредита нельзя допускать просроченной задолженности и пользоваться кредитными каникулами. И главное — погасить заём следует не раньше, чем через 48 месяцев после выдачи. Акция подключается автоматически при оформлении кредита, соответствующего её параметрам.

В течение 30 дней после погашения займа нужно обратиться в банк с заявлением на возврат процентов, и ПСБ начислит на ваш бонусный счёт баллы в эквиваленте уплаченных вами процентов, при этом 1 балл = 1 рублю.

Если вы получаете зарплату на карту ПСБ, то можете взять в кредит сумму в размере до 5 млн рублей в рамках акции «Лучше ноль», для остальных доступна сумма не превышает 3 млн рублей.

За подробностями акции вы можете обратиться к сотрудникам ПСБ:

Ксения +7 (965) 564-14-57,
Марина +7 (922) 642-22-35,
Оксана +7 (982) 482-37-86.

*Акция «Лучше ноль» предполагает выплату вознаграждения клиентам Банка в виде бонусных баллов Программы лояльности «Кешбэк» в эквиваленте суммы процентов, уплаченных при погашении потребительских кредитов (за исключением кредитов с лимитом кредитования, ипотечных кредитов, программ автокредитования и ряда программ). Участниками Акции являются клиенты Банка, получившие кредит в период присоединения к Акции (с 25.03.2024 по 31.12.2024), которые заключили договор оказания услуг в рамках программы добровольного страхования «Защита заёмщика», обеспечивающей страхование клиента от наступления страховых рисков по указанной программе, и не расторгли его до полного погашения кредита. Выплата производится на бонусный счёт Программы лояльности «Кешбэк» в течение 30 дней после полного погашения кредита и подачи клиентом заявления о выплате вознаграждения при выполнении условий Акции. Для получения вознаграждения кредит должен быть погашен в срок не менее 48 месяцев без просроченной задолженности и подключения кредитных каникул. При этом ежемесячно клиент должен совершать не менее пяти операций оплаты товаров, работ или услуг с использованием карт Банка на общую сумму не менее 10 000 рублей. Полные условия Акции на psbank.ru, по телефону 8 800 333 03 03 (круглосуточно, звонок по России бесплатный) или в офисах банка. Не является публичной офертой. Информация актуальна на момент публикации.

ПАО «Промсвязьбанк».

Генеральная лицензия Банка России № 3251

БОЛЬШЕ О ДРУГИХ ПРОДУКТАХ И АКЦИЯХ ПСБ



На правах рекламы

Профсоюз

Награда лидеру

Стерженщик ручной формовки цеха 78 Светлана Черемных отмечена благодарственным письмом депутата Госдумы.

Награждение состоялось 1 мая во Дворце культуры им. Солдатова на торжественном собрании-концерте «Труд! Профсоюз! Весна!». Его организовал Пермский крайсовпроф. В ходе мероприятия чествовали лучших тружеников предприятий и организаций Прикамья, в их числе — и **Светлану Черемных**. Благодарственное письмо депутата Госдумы **Игоря Шубина** за большой вклад в развитие профсоюзного движения и защиту социально-трудовых прав работников сотруднице «Протон-ПМ» вручил главный федеральный инспектор по Пермскому краю **Сергей Половников**.

Светлана Черемных состоит в профсоюзе с 1980 года, вступила в организацию ещё

в училище. На «Протон-ПМ» трудится более 20 лет. Помимо рабочих задач, выполняет функции общественного уполномоченного по охране труда. Благодаря её вовлечённости и принципиальности в цехе 78 сохранили дополнительные льготы и дни к отпуску по вредности, модернизировали два литейных участка.

Неравнодушная, отзывчивая и ответственная — Светлана Черемных пользуется большим уважением коллег, поэтому с 2008 года представляет интересы литейного цеха в комиссии по спецценке условий труда и профкомитете. В совершенстве владеет профессией и как наставник делится знаниями с молодым поко-



Светлана Черемных и Сергей Половников

лением. По словам председателя профсоюзной организации «Протон-ПМ» **Елены Кошаевой**, особое внимание Светлана Черемных уделяет вопросам охраны труда, участвует в комиссии административно-общественного контроля, помогает вовремя обеспечивать сотрудников средствами индивидуальной защиты и спецодеждой.

— Светлана Владимировна — активист профсоюза «Протона», — отмечает Елена Сергеевна. — Более 20 лет отстаивает права и социальные гарантии работников предприятия. Благодарственное письмо депутата Госдумы РФ — заслуженная награда!

Дмитрий ШАРОВ

Люди

Звание обязывает

Начинаем рассказывать о сотрудниках, удостоенных звания «Отличник качества».

Своей формулой успеха поделились трое протонцев.

УРОКИ КАЧЕСТВА

Антон Картовицкий, педагог по образованию, пришёл на «Протон-ПМ» в 2002 году. Устроился слесарем-сборщиком в цех 5. Именно там ему преподали первый урок качества. Наставниками Антона стали опытные слесари-сборщики **Олег Климов** и **Елена Тимофеева**, сменный мастер **Вячеслав Зуев**. Коллектив выпускал самые надёжные в своём классе двигатели для первой ступени тяжёлых ракет-носителей «Протон» — было чему поучиться. В 2007-м наш герой ушёл в предпринимательство. Десять лет свободного плавания научили принимать решения, проявлять инициативу, достигать целей.

Этот урок пригодились в 2016-м, когда Антон Картовицкий вернулся в родной цех. Сменный мастер 3-го участка, затем — старший, он быстро продвигался по карьерной лестнице. Три года работает в конструкторском отделе надёжности, эксплуатации и ремонта — вырос до ведущего инженера. Сегодня сопровождает приёмку агрегатов РД-191 на НПО Энергомаш — разработчике и головном изготовителе двигателя. Признётся: всегда чувствует личную ответственность за результат деятельности предприятия. Брать на себя больше, чем требует должностная инструкция, — в этом, по мнению нашего героя, кроется секрет качества:

— Всегда готов на месте устранить замечания заказчика. Приехал защитить нашу продукцию — значит, необходимо отстоять её всеми силами — как рабочему, контролёру, инженеру по эксплуатации. Стараюсь быть не просто статистом, а активным участником процесса. На предприятии мне интересно всё: на какой

стадии производства находятся изделия, какие есть проблемы и как решаются, как я способен помочь общему делу.

Звание «Отличник качества» для Антона Картовицкого — первая награда в его трудовой биографии на «Протоне». Радует, что это приятное событие совпало с первым пуском «Ангара-А5» с Восточного — все пять турбонасосных агрегатов, «сердца» РД-191, прошли через его руки. Вспоминает, что сначала входной контроль комплекующих двигателя занимал недели, сейчас — не больше двух дней. Антон Картовицкий уверен: урок периода освоения нового изделия пройден.

СТУПЕНИ МАСТЕРСТВА

Александр Лекомцев, выпускник профлицея, устроился на «Протон-ПМ» в 2008 году. В цехе 3 ему предстояло освоить аргоно-дуговую сварку, с которой был знаком только в теории. Насколько серьёзное предприятие, отрасль и работу выбрал, Александр понял уже в первые дни, когда стал вникать в производство и знакомиться с многочисленными стандартами. Наставник **Сергей Чернышёв** предупредил: «Здесь выпускают двигатели для космических ракет — ответственность высочайшая».

Александр Лекомцев рассказывает, что, когда стали доверять серьёзные сборочные единицы, сильно переживал: «Сваришь деталь

во вторую смену, потом всю ночь не спишь — думаешь, пройдёт ли контроль». Коллеги подсказывали, помогали. Сейчас наш герой — рабочий с шестым разрядом и один из лучших сварщиков Пермского края — относится к обязанностям спокойнее. Хотя единственную карточку разрешения, оформленную больше десяти лет назад, помнит до сих пор. Считает, что главное — ответственно относиться к работе, трудиться с полной самоотдачей.

— Такой подход надо применять даже при работе с маленьким кронштейном, ведь он может держать важный датчик или узел, — советует Александр Лекомцев. — Важно всегда следовать техпроцессам, работать в соответствии с ГОСТами, думать на несколько шагов вперёд. Не хочешь переделывать? Выполни один раз, но качественно. Если возникли какие-то вопросы, лучше остановись, посоветуйся с коллегами, технологом участка или цеха, технологами. Сторонний взгляд часто помогает.

За успехи в деле Александр Лекомцев отмечался ведомственной наградой — благодарностью Роскосмоса. Давно наш герой и на цеховой Доске почёта: молодёжный активист, победитель конкурсов профмастерства, сейчас — отличник качества. Для него больше важна нематериальная составляющая звания: значит, его старания признали и оценили. Это мотивирует дальше развиваться в профессии и передавать свои знания следующему поколению двигателестроителей.

ГРАНИ РУКОВОДСТВА

Антон Суханов устроился в цех 48 «Протон-ПМ» 25 лет назад, окончив Пермский госуниверситет. Химик по образованию, он начал свою трудовую биографию на производстве — в качестве гальваника. В рабочей профессии задержался всего на пару месяцев: мастер, старший мастер — участок крупногабаритных узлов он возглавлял 13 лет. Немного меньше стоит у руля гальванического цеха. Этот год Антон Суханов точно запомнит: звание «Отличник качества» присвоено не только ему,

но и гальванику цеха **Ирине Мордвиновой** — вдвойне приятно! Скромно замечает, что на предприятии сейчас немало руководителей и специалистов, достойных награды.

— Полученное звание доказывает, что ракетно-космическая и авиационная продукция, которую мы выдаём, заслуживает доверия, соответствует всем требованиям и нормативам. Роль начальника цеха в обеспечении качества — организовать производственный процесс: создать условия, чтобы у людей было желание работать, донести до каждого понимание ответственности за результат. За нашим цехом закреплена большая номенклатура. Внешняя простота операций обманчива. От исполнителей требуется высокий уровень компетенций, чтобы подготовить оборудование, провести необходимые регламентные работы, нанести надёжное гальваническое покрытие.

Звание «Отличник качества» Антон Суханов рассматривает как признание заслуг коллектива — техсоветов, начальников участков, всех служб и сотрудников цеха. Как говорится, один в поле не воин: на всех этапах карьеры ему везло с людьми — носителями той особой атмосферы, что отличала 2-е производство, а сейчас и «Протон-ПМ». Равнялся на гальваника **Сергея Зубнина**, мастера **Евгения Пономарёва**, старшего мастера **Виктора Кашина**, заместителя начальника цеха по производству **Сергея Круглова**, своего предшественника на должности начальника цеха **Виктора Грозина**. Эта атмосфера, по мнению начальника цеха 48, и позволяет предприятию показывать рекорды — не только качественные, но и количественные.

Наталья ЛАЗУКОВА

Мастер-класс

Командный игрок

Старший мастер 3-го участка цеха 75 **Алексей Маянцев** 1 мая отметил десятилетие работы.

А чуть раньше — в апреле — ему присвоили почётное звание «Мастер I класса».

УНИВЕРСИТЕТЫ

Алексей Маянцев — уроженец Новых Лядов. Мама **Нина Фёдоровна** всю жизнь проработала кладовщицей в цехе 74. Отец **Владимир Павлович** трудился в новоядовском строительном-монтажном управлении, а позже тоже устроился на предприятие — в службу энергетика цеха 58.

В первом классе Алексей увлёкся баскетболом. В секцию его, как и многих лядовских мальчишек, привёл учитель физкультуры **Виталий Торсунов**. Окончив школу в 2001 году, наш герой пробовал поступить на факультет физвоспитания педагогического университета — мечтал о спортивной карьере. Но не хватило баллов. Отказываться от задуманного не стал и поступил в Пермское педагогическое училище № 3.

После окончания суза Алексей чуть больше года проработал учителем физкультуры в детском доме посёлка Троица. Этого времени молодому человеку хватило, что-

бы понять: карьера педагога не для него. Уже в августе 2005-го он устроился в цех 86 испытательного полигона «Протон-ПМ». Первое время работал грузчиком, позже — слесарем.

ОПЫТ ЛУЧШИХ

В 2009 году цех 86 объединили с 75-м, а Алексей Маянцев продолжил работать слесарем по сборке металлоконструкций. В 2010-м его перевели в котельную, а ещё через год — обслуживать хлораторное оборудование на 3-м участке. Он стал для Алексея Маянцева вторым домом.

Своим наставником наш герой считает старшего мастера **Михаила Васильева**, который показал ему пример профессионализма и верности делу. В 2013 году, собравшись на пенсию, Михаил Иванович предложил кандидатуру Алексея на должность

мастера. Руководство цеха согласилось, но с условием: Маянцев должен получить техническое образование. В том же году Алексей поступил на заочное отделение Пермского авиатехникума по специальности «технология машиностроения». После успешной сдачи первой сессии его назначили мастером.

КОМАНДА

Уже десять лет Алексей Маянцев руководит 3-м участком цеха 75. Его коллектив обеспечивает питьевой водой всю загородную производственную площадку, отвечает также за водоотведение. Пользуются услугами и испытатели — 3-й участок подаёт техническую воду на стенды.

Более половины команды — дежурный персонал, который находится на площадке по-сменно, оперативно реагируя на неисправности. Это дополнительная нагрузка на руководителя: старший мастер составляет сложный график, учитывая отпуска и больничные, в круглосуточном режиме контролирует выполнение заданий.

Два года коллектив 3-го участка обслуживает и все санитарно-бытовые помещения площадки в Новых Лядах: санузелы, душевые, сантехнику. С новыми обязанностями справляются меньшими силами: когда Алексей начинал работать мастером, на участке трудились 40 человек, сейчас — 26.



Алексей Маянцев

Старший мастер расстраивается, что некоторые сотрудники небрежно относятся к труду слесарей: «Ну, сломалась душевая лейка, поставьте новую». Хотя наш герой уверен: работа вспомогательных цехов ценна не меньше, чем основных.

СПОРТ — ЖИЗНЬ

Несмотря на крутой профессиональный поворот — от педагогики к производству, любовь к спорту Алексей Маянцев пронёс через годы. Сегодня он защищает честь коллектива «Протон-ПМ» на баскетбольных турнирах. Убеждён: спорт помог ему стать уверенным и целеустремлённым, а ещё пригодился в руководстве.

— На участке, как и в игре, всё зависит от командной работы, — подчёркивает старший мастер. — У каждого своя функция, результат есть сумма общих усилий. При этом важно помнить: баскетболист на паркете должен играть, а не делать вид. Так и на предприятии: пришёл в цех — работай!

Увлечение баскетболом подарило нашему герою семейное счастье. В Доме спорта Новых Лядов он познакомился с будущей супругой Галиной. Сегодня пара воспитывает сыновей Вову и Сашу. Мальчики учатся в новоядовской Техно-школе и увлечены баскетболом — продолжают семейную традицию.

Дмитрий ШАРОВ



Обладателями звания «Мастер I класса» стали:

- мастер 4-го участка цеха 3 **Ростислав Мельников**;
- старший мастер 2-го участка цеха 75 **Сергей Шмаков**;
- начальник котельной цеха 75 **Дмитрий Романов**;
- мастер 2-го участка цеха 79 **Кирилл Селяков**;
- старший мастер 3-го участка цеха 75 **Алексей Маянцев**.

КЛАСС!

 **С праздником!**

Путешествие во времени

В апреле цеха посетили более 200 ветеранов «Протон-ПМ». Встречи, приуроченные ко Дню космонавтики, при поддержке профсоюза организовали Совет ветеранов и Союз молодёжи предприятия.

В ЛУЧШИХ ТРАДИЦИЯХ

Первые встречи прошли на городской площадке «Протон-ПМ». Для ветеранов организовали экскурсии по цехам и приготовили угощения в столовых. Заслуженные сотрудники с удовольствием пообщались с коллегами. Ветеран цеха 78, бывший мастер АХО **Галина Шарифулина** проработала на предприятии почти полвека, считает его вторым домом. Продолжает следить за жизнью «Протона».

— Вижу, как завод преобразуется, — поделилась Галина Ивановна. — Всё больше активной молодёжи в цехах, новое оборудование, масштабные проекты. Руководство поддерживает сотрудников, помогает им развиваться: ребята занимаются спортом и творчеством, участвуют в профессиональных конкурсах. Желаю протонцам идти вперёд и добиваться успехов!

В родном сборочном цехе побывали **Наиль Фархутдинов** и **Александр Разорвин**. Вместе, один — слесарем-испытателем, другой — слесарем-сборщиком, они трудились 44 года. Наиль Фаизович вспоминает: пришёл на завод сразу после армии. Годы пролетели как один миг — в родном коллективе, за интересной работой, с надёжным другом рядом! Александр Сергеевич подхватывает: «Даже пенсионерами стали в один день, да ещё в какой — 1 апреля».

— Приятно посетить родной цех, — рассказывает Наиль Фаизович. — Познакомился с новыми сотрудниками и технологиями, которые двигают предприятие вперёд. Теперь мы, ветераны, уверены: наше дело живёт и будет жить!

Бывший начальник цеха 7 **Валерий Шестаков** после выхода на пенсию часто бывает на заводе. Не мог пропустить и встречи, приуроченные ко Дню космонавтики. Уверен, что живое общение продлевает жизнь. На завод Валерий Иванович устроился в 1960 году. За полвека прошёл путь от рабочего-кальщика до руководителя. Заслуженный машиностроитель РФ, в его трудовой книжке — более 100 записей о поощрениях.



Ветераны цеха 78 с заместителем главного металлурга АО «Протон-ПМ» Максимом Рожковым (слева направо: Светлана Огуречникова, Любовь Силкина, Галина Шарифулина)

Повидаться с товарищами пришёл и **Николай Сорокин**. Он проработал на предприятии 44 года: пришёл как слесарь-испытатель, а завершил профессиональную деятельность в должности начальника цеха 9. Вспоминая трудовые будни, Николай Николаевич рассказывает, что со временем не считались:

— Уходил из дома — дети ещё спали, возвращался — готовились ко сну. Все мы были заняты общим делом и почти не покидали цех, даже в выходные. Рад увидеться с коллегами: они всё такие же замечательные, активные, дружные. И морщинки не помеха, душа-то молодая!

Присоединилась к мероприятию и семья **Юрия и Лидии Перунов**. На двоих супруги отда-

ли предприятию более 80 лет. Юрий Иванович трудился на заводе с 1971 года. В должности старшего мастера 8-го участка цеха 7 он проработал 26 лет. А в 1978-м привёл на завод жену. Сначала Лидия Ивановна трудилась на участке электропрожига цеха 7, потом — рентгенологом-дефектоскопистом, а последние 16 лет — распределителем работ. На заслуженный отдых ушла в 2022-м.

— Благодарю профсоюз, молодёжь и руководство предприятия за то, что собрали нас сегодня, — обратилась к коллегам Лидия Ивановна. — Это первая встреча ветеранов, в которой я поучаствовала. Оказывается, так трепетно быть гостем!

В НОВЫХ РЕАЛИЯХ

Ветераны испытательного полигона, помимо родных цехов, посетили новый корпус 82. А в Общественном центре Новых Лядов для них организовали праздничный концерт. Перед зрителями выступили местные певцы и танцоры, в том числе вокальный коллектив «Завалинка» из активистов Совета ветеранов микрорайона, а также приглашённые артисты.

Среди гостей — активистка **Августа Шубникова**. Она трудилась в цехе 59, в 1995 году его переименовали в 74-й. Прошла путь от контролёра до начальника БТК. В 2010-м вышла на пенсию, но продолжает участвовать в жизни «Протона». Помогает в организации мероприятий — уже отпраздновала два юбилея цеха, а в прошлом году вместе с коллегами побывала в православных храмах Прикамья.

— Своё рабочее место не узнала, — рассказывает об экскурсии Августа Константиновна. — В кабинете — большой компьютер, в цехе — новые станки, свежий ремонт. Всё здесь теперь по-другому — в духе времени! Спасибо нашему предцехному **Ирине Шипуле** за то, что собрала нас и весь день находилась рядом!

Валентина Васильева проработала на предприятии с 1974 по 2012 год. На пенсию вышла с должности начальника техбюро цеха 74. Валентина Дмитриевна тепло вспоминает работу на предприятии: отзывчивый и активный коллектив, преданность делу, общие ценности.

— Посетили модернизированные цеха, сходили в родное техбюро и, конечно, сфотографировались с коллегами на память, — поделилась ветеран. — Как здорово, что многие присоединились к встрече! Была рада увидеть знакомые лица, пообщаться и вспомнить молодость. Впечатления останутся надолго!

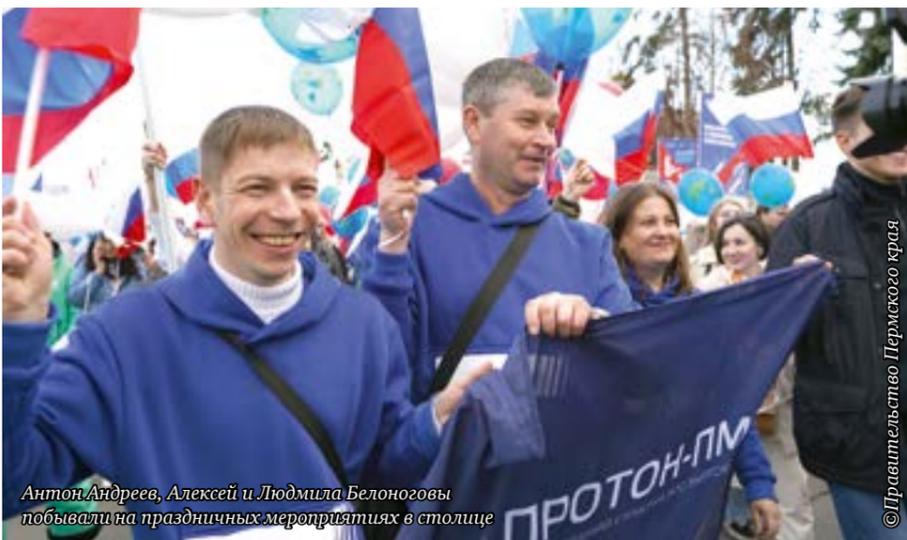
На встрече побывала и представительница заводской династии **Римма Федотова**. Общий трудовой стаж этой фамилии на предприятии — 242 года! Свой путь Римма Александровна начала в 1972 году как лаборант цеха 75, а завершила в 2007-м мастером. Рассказывает, что работа была интересной, хотя порой и нелёгкой. Наравне с мужчинами приходилось прокладывать коммуникации, устранять аварии, ремонтировать крыши.

— Работала под руководством **Владимира Четверика**, — рассказывает ветеран. — Отличный руководитель, и сейчас при встрече тепло приветствуем друг друга, обмениваемся новостями. Не так давно увиделась с и первым директором «Протона» **Владимиром Сяtkoвым**. Такие моменты остаются в памяти надолго. От мероприятий в честь Дня космонавтики испытала положительные эмоции: окунувшись в тёплые воспоминания, совершила настоящее путешествие во времени.

Александра ДЗИКАНЮК

Только вперёд!

Протонцы поучаствовали в праздновании Дня космонавтики на ВДНХ, где проходит выставка-форум «Россия».



Антон Андреев, Алексей и Людмила Белоноговы побывали на праздничных мероприятиях в столице

День космонавтики 12 апреля отметили в Москве масштабным торжественным шествием «Время России! Время вперёд!» с участием действующих космонавтов и династий отрасли. К событию присоединились более двух тысяч человек. В их числе — протонцы **Алексей и Людмила Белоноговы**, а также **Антон Андреев**. Колонну

возглавил духовой оркестр Минобороны и дети-акробаты. Шествие прошло от Северной петли ВДНХ до Главной уличной сцены выставки «Россия» — там участники выпустили в небо сотни воздушных шаров в виде голубей и планеты Земля.

За день в столице сотрудники «Протон-ПМ» также успели познакомиться с экспозициями

регионов и посмотрели праздничный концерт, на котором перед работниками отрасли выступил генеральный директор Роскосмоса **Юрий Борисов**. Он рассказал о ближайших задачах Госкорпорации, пуске тяжёлой ракеты «Ангара-А5» и поздравил коллег с праздником:

— Для россиян космонавтика — это предмет гордости. Первый спутник, первый космонавт, первый выход в открытый космос, первая станция. Этого никто никогда не забудет, и нам действительно есть чем гордиться. Миссия нынешнего поколения — не потерять эти достижения, а приумножить. Руководством страны, президентом перед нами ставятся достаточно амбициозные и важные задачи.

Юрий Борисов отметил, что сегодня необходимо повысить востребованность космических услуг и изменить подходы к пилотируемой космонавтике. По его словам, Россия обладает всеми технологиями для развития всех направлений космической деятельности, а предприятия отрасли — инфраструктурой, необходимой, чтобы создавать и запускать современные ракеты-носители, производить спутники, вести исследования в интересах дальнего космоса.

Ведущий инженер конструкторского отдела надёжности, эксплуатации и ремонта (КОНЭР) **Алексей Белоногов** работает на «Протон-ПМ» почти 20 лет. Устроился слесарем-сборщиком ракетных двигателей в цех 5. Через два года перешёл в КОНЭР. Сопровождает приёмку ракетных двигателей, подготовку и пуски ракет-носителей на Байконуре. Награждён медалью им. К. Э. Циолковского Федерации космонавтики России.

— Рад, что поучаствовал в праздничных мероприятиях в столице нашей Родины, — рассказал Алексей. — Такое случается не каждый день! Удалось даже сделать фото с главой Роскосмоса **Юрием Борисовым**! Прошёлся

в колонне работников отрасли, где случайно встретился с другом из НПО Энергомаш. Почувствовал единение с коллегами — этот момент запомнится на всю жизнь. Несмотря на усталость, получил только положительные эмоции. День космонавтики на ВДНХ удался!

Ведущий специалист отдела закупочной деятельности Людмила Белоногова рассказывает, что их жизнь с Алексеем тесно связана с космосом: именно в апреле сыграли свадьбу и уже 19 лет идут рука об руку. Младшего сына — всего у Белоноговых трое детей — назвали Юрием, в честь первого космонавта. Людмила отметила: они с мужем были счастливы стать частью общенационального праздника.

Мастер цеха 3 **Антон Андреев** работает на «Протон-ПМ» с 2016 года. Устроился электромонтёром — занимался ремонтом и обслуживанием оборудования. С июля 2021-го трудится мастером: планирует и организует работу участка покраски. Антон Андреев — один из самых технически грамотных работников цеха, его отличает ответственность, профессионализм, внимание к качеству. Замещает старших мастеров механического, кузнечно-прессового, сварочного участков. В этом году портрет Антона Андреева занесён на Доску чёта предприятия.

— Работать в космической отрасли — мечта детства, — поделился мастер. — Родился в деревне и, когда смотрел на звёзды, всегда хотел быть к ним ближе. Сегодня меня вдохновляют коллеги, вижу блеск в их глазах и понимаю, что вместе мы делаем большое дело. Уверен: работающая сообщество, справимся с самыми сложными задачами! На ВДНХ был огромный праздник. Больше всего запомнилось знакомство с лётчиком-космонавтом **Иваном Вагнером**. Привёз коллегам фотографии с его автографом!

Наталья ЛАЗУКОВА

Качество жизни

Открыли сезон

Протоновцы открыли легкоатлетический сезон: сдали нормы ГТО и пробежали эстафету на призы газеты «Звезда».



Комплекс ГТО объединил активных сотрудников «Протон-ПМ»

ГОТОВЫ К ТРУДУ И ОБОРОНЕ

В конце апреля более 30 протоновцев, работников «РК-Учёт» и ООО «Орбита» сдали нормы Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса «Готов к труду и обороне» (ГТО). Колледж олимпийского резерва Пермского края принял атлетов 23 апреля. Там ребята показали уровень общей физической подготовки: выполнили наклон вперёд с гимнастической скамьи, прыжок в длину с места, стрельбу из электронной винтовки, отжимания и скручивания из упора лёжа, рывок гири, подтягивания из виса на высокой перекладине. Спустя три дня, 26 апреля, участники пробежали дистанции в 60 м, 1 и 3 км на стадионе «Динамо». Ведущий инженер по подготовке производства **Андрей Попов** поделился: сдал нормы ГТО впервые, так как решил проверить свою спортивную подготовку:

— Оцениваю выступление на твёрдую четвёрку. Результаты необходимо поддерживать и по возможности улучшать. В этом отлично помогают спортивные хобби: зимой катаюсь на лыжах, а летом — на роллерах. Уверен, что в здоровом теле — здоровых дух!

Мастер цеха 9 **Игорь Мелехин** рассказал, что ведёт активный образ жизни: раньше ходил в тренажёрный зал, а сейчас занимается велоспортом. Протоновец также впервые выполнил нормативы ГТО. Он рад приобщиться к сообществу атлетов предприятия и призывает коллег заниматься спортом.

Руководитель группы социальной политики АО «Протон-ПМ» **Олег Лехвонен** отметил, что планировать атлетические мероприятия помогает политика Госкорпорации «Роскосмос» в области спорта. Поставили цель — вовлечь

как минимум десятую часть работников в движение ГТО.

— Комплекс разработан не для профессиональных спортсменов, а для обычных людей, — поясняет Олег Лехвонен. — Выполнить нормативы под силу всем, кто ведёт здоровый образ жизни. Свои значки работники получат уже в этом году. Надеемся, что сдача норм ГТО станет доброй традицией протоновцев.

СИЛЬНЫ КОМАНДНЫМ ДУХОМ

В День Весны и Труда, 1 мая, сборная «Протон-ПМ» поучаствовала в традиционной легкоатлетической эстафете на призы газеты «Звезда». Соревнования состоялись в 94-й раз. В этом году на стадионе «Динамо» собрались 160 спортивных команд детских садов, школ, высших и средних профессиональных учебных заведений, предприятий и спортивных учреждений Пермского края — всего более двух тысяч человек.

Весь маршрут составил 4,2 км. Самую длинную дистанцию — 600 метров по стадиону «Динамо» — пробежал ведущий специалист по термическому оборудованию цеха 75 **Вячеслав Колегов**. Следующие этапы пролегли по улице Краснова и Комсомольскому проспекту. Честь «Протона» защитили операторы прогрессивных станков цеха 2 **Виктор Бойков**, **Владислав Колегов**. Ведущие инженеры-технологи **Евгения Семиткина** (цех 5) и **Семён Быков** (цех 6), специалист по кадрам **Мария Игнатъева**, мастер **Владимир Шулятьев** (цех 6), инженеры-конструкторы **Алексей Пшегорлинский** (цех 6), **Елена Калемина** и **Иван Лапин** (КОТО), инженер по подготовке производства **Людмила Алексеева**.

Финальные 400 метров по стадиону пробежала инженер-технолог цеха 2 **Ирина Крутихина**, эстафету которой передал начальник отдела железнодорожного транспорта **Сергей Шадрин**. Сборная «Протон-ПМ» финишировала с результатом в 11 минут 32 секунды. Это 12-е место в категории «Трудовые коллективы» среди 35 команд предприятий и организаций города и края.

Одна из участниц, Мария Игнатъева, отметила, что первомайская эстафета традиционно открывает беговой сезон в Перми. Сама она во второй раз присоединилась к команде предприятия. Девушка уверена: каждый протоновец выложился на 100% и показал отличный результат. Более опытный легкоатлет **Сергей Шадрин** рассказал, что ещё со школы участвует в эстафете на призы газеты «Звезда»:

— Мероприятие продвигает активный образ жизни и помогает легкоатлетам сплю-



Сергей Шадрин после финиша

тяться. Каждый из нас внёс посильный вклад в общий результат. Благодарен руководству «Протон-ПМ» за поддержку спортивных инициатив сотрудников, а организаторам — за возможность проверить свои силы и провести день в компании единомышленников!

Александра ДЗИКАНЮК



Оператор прогрессивных станков цеха 2 **Владислав Авдюшко** побывал в Сочи на IV Всероссийском фестивале чемпионов ГТО «Игры ГТО — 2024». С 19 по 21 апреля на территории спортивной базы «Юг Спорт» Владислав представлял Пермский край в категории «Профессионалы». Всего на фестивале выступили 38 команд и более 150 индивидуальных спортсменов. Соревнования протоновец завершил в середине турнирной таблицы, что считает отличным результатом: «Решил сразу поставить себе высокую планку — соревновался с людьми, которые профессионально занимаются кроссфитом».

ИГРЫ ГТО — 2024



В пользу людей

«Протон-ПМ» помог оснастить ЛОР-операционную в Пермском клиническом центре ФМБА России. Так предприятие проявляет социальную ответственность.



Николай Баянов и Валентина Батуева (на переднем плане) в ЛОР-операционной ПКЦ ФМБА России

В январе этого года начала работу новая операционная в оториноларингологическом отделении Пермского клинического центра (ПКЦ). Учреждение относится к Федеральному медико-биологическому агентству России (ФМБА России). Ранее ЛОР-врачи отделения делили помещение с другими специалистами — урологами и хирургами. На такие операции выделялось только три дня в неделю. Для удобства пациентов руководство медсанчасти решило предоставить врачам отдельное помещение. Теперь плановые ЛОР-операции на органах дыхания в Центре проводятся каждый рабочий день.

— У нас много желающих — в среднем выполняем по семь операций в день, — рассказывает старшая операционная сестра с 44-летним стажем **Валентина Батуева**. — Конечно, это серьёзная нагрузка на хирургов, но ещё большая — на медицинских сестёр. Именно они обеспечивают работу операционной, стерильность инструментов и материалов, готовят пациентов и оборудование.

Для эффективной и комфортной работы младшего медперсонала в операционной требовалась современная медицинская мебель. С просьбой помочь к «Протон-ПМ» обратился заведующий отделением обеспечения готовности к чрезвычайным ситуациям и промышленной медицины ПКЦ ФМБА России **Николай Баянов**. Руководство предприятия с готовностью откликнулось.

— «Протон-ПМ» и Пермский клинический центр связывают давние партнёрские отношения, — отмечает заместитель главного инженера по промышленной безопасности АО «Протон-ПМ» **Ольга Васильева**. — Центр помогает нам заботиться

о здоровье сотрудников с 2009 года. Здесь проводятся регулярные медосмотры. Работникам, прикрепленным к поликлиникам, оказывают квалифицированную помощь. А пациентов со сложными патологиями направляют в другие учреждения ФМБА России. Выездные бригады ПКЦ обслуживают наши спортивно-массовые мероприятия.

По просьбе врачей предприятие приобрело столы для инструментов и оборудования, передвижные манипуляционные столики для лекарственных препаратов и приборов. Оборудование российского производства из медицинской нержавеющей стали заменило устаревшие аналоги из пластика. Новая мебель устойчива к воздействию дезинфицирующих растворов, прочна, долговечна и безопасна, отличается хорошей эргономикой.

— Сегодня Центр — единственный стационар в Перми, выполняющий весь спектр медицинских услуг на ухе и носоглотке, — подчёркивает Николай Баянов. — Мы благодарны нашему партнёру — «Протон-ПМ» — за оснащение ЛОР-операционной. Это позволит увеличить количество операций в отделении и помочь большему количеству пермяков.

По словам директора АО «Протон-ПМ» **Ивана Краснова**, в перспективе от такого социального партнёрства в первую очередь выиграют пациенты, в том числе и протоновцы, проходящие лечение в ПКЦ. Руководитель уверен: развивая материально-техническую базу Центра, предприятие инвестирует в здоровье коллектива и жителей Пермского края.

Дмитрий ШАПОВ