

ОПЫТЫ ПРОТОНА

Газета АО «Протон-ПМ»

№ 10 (305) 29 ноября 2023

Решить и действовать

Технологи «Протона» устраняют узкие места

2

Охватив профактив

В День профсоюзного активиста отметили лучших

4

Пермскому Политеху — 70!

Протоновцы — о том, чему научили студенческие годы

5



Оператор прогрессивных станков «Протон-ПМ» Андрей Алексеев получил серебро из рук космонавта Сергея Кудь-Сверчкова и директора административного департамента Роскосмоса Дмитрия Шишкина

© ГК «Роскосмос»

СНОВА В ЛИДЕРАХ

С 13 по 17 ноября в Екатеринбурге прошёл X Международный чемпионат высокотехнологичных профессий «Хайтек». Протоновцы завоевали серебро и медальон за профессионализм. А Роскосмос второй раз стал лидером общекомандного зачёта, получив 15 золотых, восемь серебряных и бронзовую медаль.

Оператор прогрессивных станков цеха 7 **Андрей Алексеев** в июле этого года победил на чемпионате Роскосмоса в компетенции «Токарные работы». Тогда же вместе с супругой, инструктором Центра дуального образования **Анастасией Алексеевой**, начал подготовку к «Хайтеку». Девушка взяла там золото в 2019-м и с тех пор подготовила уже трёх призёров первенства в этой компетенции. За две недели до старта чемпионата Андрей отправился на учебно-тренировочные сборы Госкорпорации в Москву.

На самом «Хайтеке» протоновец выполнил три конкурсных модуля. Сначала за четыре часа изготовил партию деталей «штурцер» по представленному чертежу из нержавеющей стали. Во время следующего, 30-минутного модуля, участник проконтролировал размеры деталей. Эти работы шли в зачёт. Заключительный этап стал нововведением этого года: вместе с напарником Андрей продумал оптимальный технологический процесс и изготовил партию товарных деталей. Всего в компетенции выступили 11 профессионалов, в том числе из Ирана.

По словам Анастасии Алексеевой, ставшей экспертом-компатриотом, участник от «Протона» столкнулся с рядом вызовов. В первую очередь, это материал: нержавеющая сталь сложна в обработке, требует отточенных навыков и аккуратности с инструментом. Кроме того, фору

многим другим участникам давало оборудование, поскольку работают они на таких же станках. От Андрея такое переключение — с одного оборудования на другое, с крупногабаритных деталей на мелкие — требовало дополнительных усилий. Несмотря на это, протоновец показал отличный результат в 535 баллов, отстав от лидера всего на восемь.

— «Хайтек» — мероприятие впечатляющего масштаба, которое собирает в одном месте много профессионалов, — резюмирует серебряный призёр. — Для меня это и интересный опыт, и большая честь — представить сборную Роскосмоса. Рад, что в условиях высочайшей конкуренции удалось занять второе место. Своим выступлением доказал: на «Протоне» работают квалифицированные рабочие, способные решать производственные задачи любой сложности. Есть желание соревноваться и дальше, превзойти свой результат.

Такой шанс выпал и инженеру-исследователю **Анне Мезенцевой**. В прошлом году девушка завоевала бронзу «Хайтека» в компетенции «Лабораторный химанализ», в этом Роскосмос пригласил её вновь представить Госкорпорацию. На первенство она отправилась с инженером-химиком **Ольгой Лядовой**, ставшей в этом году лучшей в отрасли. Как и Андрей Алексеев, в октябре девушки поучаствовали в учебно-тре-

нировочных сборах Госкорпорации. А на чемпионат прибыли со своими экспертами-компатриотами: начальником бюро аналитической химии **Алевтиной Теплоуховой** и лаборантом по топливу **Ольгой Лядовой**.

В компетенции за победу сражались 23 участника. В течение двух дней они выполняли четыре трёхчасовых модуля: определяли химсостав вещества методами фото-, кондукто-, потенцио- и титриметрии. После чего вне конкурса попробовали себя в смежной профессии радиометриста. По итогам чемпионата Анна Мезенцева завоевала медальон за профессионализм, преодолев по баллам бронзовую границу. Отмечает, что сложность задания в этот раз возросла: непростые формулировки, нестандартные методики, много расчётов, строгие критерии оценки.

— Решила поехать на чемпионат, так как снова захотелось окунуться в соревновательную атмосферу, обаявало и оказанное мне доверие Роскосмоса, — объясняет Анна. — Несмотря на трудности, получила удовольствие от участия. Чувствовала огромную поддержку Госкорпорации. Между модулями можно было прийти на наш стенд, где тебя подбадривали, вселяли уверенность. Порадовала тёплая обстановка и особо впечатлило фееричное закрытие!

Наталья ЛАЗУКОВА

Новости

«Ангари-НЖ» установили на пусковой стол



© Наталья Бережная

Макет ракеты «Ангари-НЖ» в ноябре успешно установили на пусковой стол стартового комплекса КРК «Амур» на космодроме Восточный. Совместный расчёт начал проводить комплексные испытания первого этапа. Они продолжатся в течение месяца. Расчёту предстоит обработать эксплуатационную документацию, в том числе в части заправки и слива компонентов ракетного топлива. В это время первая лётная «Ангари» для Восточного проходит контрольные испытания в ПО «Полёт» — омском филиале Центра Хруничева. По их результатам будет подтверждена готовность отправки ракеты на космодром для подготовки к старту.

Четверть века — Международной космической станции



© ГК «Роскосмос»

20 ноября 1998 года в 09:40 по московскому времени с площадки № 81 космодрома Байконур стартовала ракета «Протон-К», которая вывела на орбиту модуль «Заря». С него началось строительство Международной космической станции — крупнейшего в истории человечества рукотворного объекта на околоземной орбите. Первая ступень ракеты-носителя оснащалась шестью двигателями РД-275, изготовленными «Протон-ПМ». С 2000 года на МКС непрерывно работают экипажи длительных экспедиций. Сейчас на станции проводят научные исследования и эксперименты космонавты **Олег Кононенко, Николай Чуб и Константин Борисов**, а также астронавты **Жасмин Могбелли, Лорал О'Хара, Андреас Могенсен и Сатоси Фурукава**.

Протоновцы — призёры конкурса «Про-команда»



На Краевом конкурсе профмастерства «Про-команда» электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха 75 **Дмитрий Клещевников** занял первое место, а оператор станков с программным управлением цеха 9 **Андрей Шатов** стал вторым — каждый в своей компетенции. Финал состоялся 24 ноября на площадке Пермского техникума промышленных и информационных технологий. Молодые сотрудники прошли тестирование по основам профессии и выполнили практическое задание. Дмитрий Клещевников показал третий результат в теоретической части, но лучше всех справился с монтажом электрической схемы: итоговые 74 балла принесли ему победу в конкурсе.

Перспективы

Решить и действовать

Рассказываем о новых технологических подходах, которые помогают повышать пропускную способность прогрессивного оборудования «Протон-ПМ».



Техбюро цеха 7 внедряет новую номенклатуру (слева направо): Данил Зверев, Александр Никифоров и Максим Белоусов

подход

Каждый год объёмы производства увеличиваются. На предприятии возникают узкие места, одно из которых — механообрабатывающее оборудование с числовым программным управлением (ЧПУ). По словам главного технолога «Протон-ПМ» **Альберта Касимова**, долгое время портфель заказов «Протон-ПМ» ограничивался одним-двумя изделиями. В условиях штучного производства технологи применяли преимущественно комплексную обработку на сложном пятикоординатном оборудовании с ЧПУ. Это не требовало дополнительного оснащения и позволяло предприятию изготавливать продукцию с минимальными затратами.

— Сейчас же объёмы и номенклатура изделий увеличились, — объясняет текущую ситуацию Альберт Касимов. — Мы переходим к единичному, а где-то и к серийному производству, что требует иных подходов к обработке изделий. Делим её на токарную и фрезерную, переводим на узкоспециализированное оборудование. В некоторых случаях это позволяет значительно сократить пролеживание деталей в ожидании обработки и, как следствие, производственные циклы. При должном подходе и детальной проработке также удаётся снизить трудоёмкость.

В начале прошлого года специалисты цеха 7 начали внедрять на своём оборудовании номенклатуру деталей цеха 2. Причём в работе активно участвовала вся производственная ячейка. Технологически разрабатывали инженеры-технологи **Максим Белоусов** и **Данил Зверев** под руководством начальника техбюро **Александра Никифорова**. Специалисты бюро программного управления (БПУ) **Даниил Субботин, Константин Чупин, Иоланта Турова** разрабатывали управляющие программы. Вместе внедряли на прогрессивном оборудовании, привлекая опытных операторов **Сергея Лавренкова** и **Андрея Алексева**.

— На предприятии есть определяющее оборудование, в их числе — пятикоординатные станки с ЧПУ цеха 2, — рассказывает Александр Никифоров. — Перед нами поставили задачу разгрузить его и тем самым повысить пропускную способность производства «Протон-ПМ». Мы бросили себе вызов: сможем ли сделать детали быстрее и без потери качества. Разрабатывая техпроцессы, применяли новые методы и стратегию обработки, подбирали прогрессивный высокоскоростной инструмент. Нам как специалистам эта работа помогла приобрести дополнительные навыки и опыт.

ПРОЦЕСС

За плечами одного из участников работы — Максима Белоусова — обучение по целевому набору от предприятия в Пермском Политехе (ПНИПУ) и магистратура вуза. На «Протоне» он трудится чуть больше четырёх лет, дорос до позиции ведущего инженера-технолога. Рассказывает, что, получив техпроцессы из цеха 2, вместе с коллегами стал их анализировать, чтобы понять, удастся ли сохранить порядок операций на оборудовании цеха 7. Замечает: получалось это редко, поэтому приходилось разрабатывать дополнительные операции, подстраивать стратегию и режимы обработки под трёхосевое оборудование.

— Далее формировали заявку в БПУ на разработку управляющей программы, предлагая стратегию обработки, — продолжает Максим Белоусов. — По готовности приступали к самому ответственному и интересному этапу — внедрению на станках. Если при обработке первых образцов возникали сложности, корректировался сам техпроцесс, программа. Первая деталь — всегда самая трудоёмкая, далее изготовление шло всё быстрее и быстрее.

Ещё один участник работы, Данил Зверев, пришёл на предприятие чуть меньше года назад и уже привлечён к такой ответственной задаче. Выпускник политехнического колледжа им. Славянова и студент механико-технологического факультета ПНИПУ, он успешно внедрил одну из переданных в цех деталей. Делится, что она оказалась сложной геометрией и требовала много специфичного, дефицитного для цеха 2 инструмента: приходилось искать альтернативы в цехе 7, переделывать стандартный, проектировать новый.

При этом технологи «Протона» не забывали про экономическую эффективность. Стремилась сократить машинное время и минимизировать количество применяемого инструмента. На сегодняшний день в 7-м внедрено десять деталей из номенклатуры цеха 2. Трудоёмкость их изготовления снижена в среднем на 50 %, а там, где удалось применить высокоскоростную обработку, — в 2,5–3 раза.

Разработанный подход и опыт, полученный технологами цеха, поможет реализовать следующие проекты по разгрузке ключевого оборудования. На десятый участок скоро поступят три трёхкоординатных токарных и три пятикоординатных фрезерных станка с ЧПУ. На их основе планируется создать новую производственную ячейку, которая обеспечит возможность комплексной обработки. Как отмечает Альберт Касимов, подходы, опробованные на городской площадке, применят и при организации производства в корпусе 82 в Новых Лядах. Азарт и заинтересованность специалистов отдела главного технолога позволяют решать самые серьёзные задачи.

Наталья ЛАЗУКОВА

Покажем детям

«Протон-ПМ» 3 ноября организовал экскурсию для детей сотрудников по площадке предприятия в Новых Лядах. В мероприятии участвовали почти 70 ребят школьного возраста.

Дети сотрудников побывали на испытательном и заготовительном производствах. Экскурсию для них провели сами протоновцы: заместитель начальника цеха 6 **Андрей Макаров**, инженер-конструктор **Григорий Доткин**, заместитель начальника цеха 74 **Вячеслав Дедов**, начальник центральной заводской лаборатории **Станислав Козлов** и ведущий специалист бюро металлографических исследований **Константин Покидкин**. Ребята узнали об истории предприятия и перспективах площадки в Новых Лядах, увидели, как материалы готовятся к запуску в производство, а готовая продукция — к стендовым испытаниям. В завершении мероприятия дети отправились на рабочие места родителей. Заместитель главного инженера **Денис Кишкин** привёл на экскурсию дочерей Ольгу и Юлию.

Отмечает, что хотел показать им испытательный цех, где начинал в качестве слесаря-сборщика, а также потенциал, который есть на этой площадке для трудоустройства и профессионального роста молодёжи. Старшая — Юлия — думает продолжить образование в области химии, поэтому с интересом посетила заводскую лабораторию и посмотрела, в каких комфортных условиях работают сотрудники.

А вот начальник участка цеха 75 **Рамиль Абдулин** ждал, когда сын подрастёт, чтобы привести его на родное предприятие, где он трудится почти 25 лет. Первоклассник Родион впервые побывал в заводских цехах — всё ему было ново и интересно.

По словам руководителя группы социальной политики **Олега Лехвонена**, предприятие со-



Дети сотрудников в лаборатории

вместно с профсоюзом традиционно организует экскурсии для детей сотрудников накануне 1 сентября, и всегда — на городскую площадку с посещением Музея пермского моторостроения. В этом году решили расширить программу, пригласив школьников во время осенних каникул на производство в Новых Лядах.

— Для ребят это возможность увидеть, чем занимается «Протон-ПМ» и где работают родители, получить новые впечатления и задуматься о выборе своей будущей профессии, — уточняет Олег Лехвонен. — Планируем чаще проводить экскурсии для детей работников как на основную, так и на загородную площадку в Новых Лядах — территорию перспективного развития нашего предприятия.

Наталья ЛАЗУКОВА

👍 Нам по силам

Что нам стоит

На площадке «Протон-ПМ» в Новых Лядах создаётся современное двигателестроительное производство. Рассказываем, какое оборудование получил цех 74 и кому предстоит на нём работать.



Михаил Павёлкин (на первом плане) и Александр Попов знакомятся с новыми токарными центрами

ФРЕЗЕРНОЕ И ТОКАРНОЕ

В октябре специалисты «Протон-ПМ» приступили к пусконаладочным работам двух токарных обрабатывающих центров с числовым программным управлением HT500Ф4. Оборудование изготовлено заводом «Саста», который находится в Рязанской области. Новые токарные станки позволяют гибко подходить к решению задач по механической обработке. А вместе с внедрёнными в цехе 74 ещё в августе вертикально-фрезерными станками они помогут рас-

ширить номенклатуру обрабатываемых деталей, разгрузят ключевое пятиосевое оборудование на городской площадке и повысят пропускную способность производства.

— HT500Ф4 — это токарные обрабатывающие центры, которые также выполняют функции фрезерования и сверления, — отмечает заместитель начальника цеха 74 Вячеслав Дедов. — Подобное оборудование мы ранее не применяли, поэтому сложностей не избежать. Поработали с заводом-изготовителем, при не-

обходимости консультируемся. Составлены планы освоения номенклатуры, приобретён необходимый инструмент. С помощью этих токарных станков планируем не только освоить детали, переданные из других цехов, но и разгрузить наше прогрессивное оборудование. Это обеспечит гибкость производства.

ОПЕРАТОР И УЧЕНИК

Пусконаладкой токарных центров занимается оператор станков с программным управлением Михаил Павёлкин. Получив высшее образование по гуманитарной специальности, пару лет назад молодой человек решил поменять профессию на более востребованную и окончил курсы подготовки операторов на базе Пермского техникума промышленных и информационных технологий. Полученные навыки оттачивал на первом участке цеха 74. Работая на станке «Протон Т-630», повысил свой разряд до 5-го. В этом году поучаствовал в чемпионате профмастерства предприятия.

— Радует, что в цех приобретается современное прогрессивное оборудование, создаются хорошие условия для работы, — поделился Михаил Павёлкин. — Как специалисту мне интересно приобрести новые навыки: мой станок токарный, на внедряемом же оборудовании есть возможность фрезерования. В процессе пусконаладки опробовали все виды обработки с представителями завода-изготовителя. Сейчас доводим станки до ума самостоятельно, в этом мне помогает ученик Александр Попов. Изучаем руководство пользователя, оттачиваем простые детали.

Александр Попов — один из девяти слушателей курсов операторов, которые в сентябре начали обучаться на базе Центра дуального образования (ЦДО) предприятия. Через полтора месяца он успешно сдал теорию. Сейчас Александр пришёл в цех, чтобы пройти производственную практику. В конце ноября всей группе операторов предстоит выдержать квалификационный экзамен. Цех 74, куда сегодня поступает новое механообрабатывающее оборудование, заинтересован в способных выпускниках. Здесь уже трудятся операторы Александр Россихин, Иван Пушкин, Дмитрий Кустов, Сергей Курочкин.

— Все они с нуля освоили на предприятии новую профессию, — уточняет начальник цеха 74 Андрей Деткин. — К примеру, Александр Россихин, придя на производство со 2-м разрядом, за два года работы вырос до 5-го. Успешно

адаптироваться ребятам помогают как знания и навыки, полученные в ЦДО и цехе, так и большая личная заинтересованность. Уверен: если человек хочет чему-то научиться, если у него есть желание работать и развиваться в производственной сфере, всё обязательно получится.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПЕРСОНАЛ

В этом году на предприятии внедрено шесть единиц прогрессивного механообрабатывающего оборудования. Создано 18 новых рабочих мест для операторов и наладчиков станков с программным управлением. Всего в 2023–2024 годах запланировано ввести в эксплуатацию 36 позиций для механообработки, в их числе 20 пятиосевых токарно-фрезерных центров. Оборудование приобретается в рамках приоритетного регионального инвестиционного проекта по созданию на площадке «Протона» в Новых Лядах производственного комплекса перспективных жидкостных ракетных двигателей.

— Предприятие организует в Новых Лядах современное двигателестроительное производство, а региональные власти помогают сформировать на этой территории высокое качество жизни, — отмечает директор «Протон-ПМ» Иван Краснов. — Развивая технологические возможности, мы не только повышаем пропускную способность наших мощностей, но и создаём комфортные условия труда, привлекательные для квалифицированных кадров. Нам требуются операторы и наладчики станков, поэтому продолжим обучение этим профессиям на собственной базе и расширим сотрудничество с ссузами.

Наталья ЛАЗУКОВА



ОБУЧИТЬСЯ

Приглашаем получить на базе «Протон-ПМ» профессию оператора станков с программным управлением. Обязательно — наличие технического образования. На время обучения выплачивается стипендия до 20 000 рублей. Трудоустройство по результатам экзамена. Старт обучения — январь 2024 года.

Обращайтесь в отдел кадров: с понедельника по пятницу с 8:10 до 17:00. Адрес: ул. Куйбышева, 115/2, тел. 2-409-275, 2-113-571.

📌 Своими словами

Измеряй и управляй

В ноябре специалисты «Протон-ПМ» завершили проект для завода «Машиностроитель»: автоматизировали испытания реверсивного устройства двигателя ПД-8 для российского авиалайнера Sukhoi Superjet 100.



Александр ЗЫРЯНОВ, начальник отдела автоматизированных систем управления техпроцессами

Наше предприятие заключило контракт весной прошлого года. Заказчик знал, что «Протон-ПМ» успешно автоматизирует как свою испытательную базу, так и объекты сторонних заказчиков. У нас функционируют 40 систем управления испытаниями ракетных двигателей и газотурбинных установок, а также их агрегатов — все собственной разработки. Среди заказчиков — «ОДК-Пермские моторы» и Пермский пороховой завод. А в интересах НПО Энергомаш — головного предприятия интегрированной структуры — мы модернизировали семь стендов испытаний агрегатов ракетных двигателей и создали информационно-измерительную систему для огневых испытаний.

Наша задача заключалась в том, чтобы «оживить» стенд испытаний реверсивного

устройства двигателя ПД-8, то есть автоматизировать этот процесс. В 2022-м мы выполнили основную часть проекта: эскизное проектирование и монтаж системы. На пусконаладочные работы вышли к маю этого года — этот этап занял два месяца. В конце июня передали систему заказчику в опытную эксплуатацию. Приёмочные испытания прошли в ноябре. Завод уже проверяет товарные изделия на работоспособность с помощью нашего продукта.

Система позволяет автоматически управлять исполнительными механизмами стенда, в реальном времени отображать параметры испытания в виде мнемосхем, регистрировать измерительную информацию, обрабатывать параметры, формировать протокол испытания. Всё делает автоматика: оператор садится за рабочее место, на экране готовит стенд к испытанию и нажимает кнопку «Пуск», после чего ему остаётся только наблюдать, как продукт функционирует. Результат выдаётся в виде протокола, показывающего не весь массив регистрируемых данных, а достаточную, не перегруженную информацией картину.

Подобную систему для стенда испытания реверса авиадвигателя ПД-14 создавала для завода «Машиностроитель» другая компания. В отличие от неё, наш продукт адаптирован

для автоматизации испытательных стендов, что даёт больше возможностей исполнителю. Интерфейс системы интуитивно понятен, что облегчило обучение пользователей. Кроме того, мы постарались сделать его максимально похожим на тот, который заказчик применяет при работе с реверсом ПД-14. Даже те, кто не участвовал в обучении, быстро освоили систему. В помощь — комплект документации, включающий в том числе инструкцию для пользователя и руководство по эксплуатации.

Спроектировали автоматизированную систему начальник бюро разработки электронных схем Денис Берко и ведущий инженер-конструктор Александр Тебеньков. Ведущие инженеры-конструкторы Александр Паньков и Сергей Трошков создали программное обеспечение для опроса датчиков и пользовательский интерфейс для оператора. За обработку результатов испытаний и выдачу протоколов отвечала ведущий инженер-конструктор Лера Трошева. Смонтировали систему специалисты отдела АСУТП Алексей Габов и Сергей Конецев.

Создавая систему для завода «Машиностроитель», мы впервые поработали с нетипичным для нас оборудованием, например, с источниками питания 115 В, 400 Гц или блоком управления реверсивного устройства, который

отвечает за его открытие и закрытие. К слову, наладить информационный обмен с блоком помогла плата управления отечественного производства. В ходе проекта удалось расширить импортозамещение: мы апробировали ряд российских устройств, с которыми ранее не работали.

Для исполнителя мы постарались реализовать максимально удобный интерфейс, для технолога — сохранить максимум данных для дальнейшего анализа, для предприятия в целом — минимизировать влияние человеческого фактора на процесс испытания и повысить его качество. «Протон-ПМ» как ответственный разработчик предоставляет гарантийные обязательства: мы поддерживаем созданные нами автоматизированные системы. При необходимости способны модернизировать наши продукты под новые требования.

В рамках проекта проведены испытания информационно-вычислительного комплекса «Орион-МС», чтобы утвердить тип модифицированного варианта. Привлекли для этого специалистов Пермского центра стандартизации и метрологии. В октябре комплекс внесён в Государственный реестр средств измерений. Организована первичная поверка. Работа проведена совместно с отделом главного метролога во главе с Алексеем Спириным. По сравнению с предыдущей версией мы в четыре раза увеличили количество каналов измерений — с 64 до 256 — и их точность, сняли ограничения по применяемому оборудованию, повысили надёжность системы. Намерены перейти на модернизированный вариант в цехах нашего предприятия при испытаниях компенсаторов, турбин, насосов и других агрегатов.

Работа специалистов отдела АСУТП по заказам других предприятий продолжается. Согласовываем новый договор с НПО Энергомаш на модернизацию огневого стенда под испытания ракетных двигателей РД-191 и РД-191М. Ведём переговоры с другими предприятиями интегрированной структуры: ОКБ «Факел» (Калининград) и НИИМаш (Нижняя Салда).

Профсоюз

Охватив профактив

Во Дворце культуры им. Солдатова 17 ноября вручили награды профсоюзным работникам, активистам и ветеранам движения. Среди них и общественные лидеры «Протон-ПМ».



Профактивисты «Протон-ПМ» на праздничном мероприятии (слева направо): Любовь Тюмина, Любовь Прохорова, Елена Кошаева, Вячеслав Щербинин, Марина Королева

Мероприятие прошло в преддверии Дня профсоюзного активиста, который празднуют 18 ноября, и юбилея — в этом году профсоюзы региона отметили 75-летие. Перед гостями праздника выступил губернатор Пермского края **Дмитрий Махонин**, отметивший значительный вклад профсоюзов в социально-экономическое становление территории.

— Говоря о развитии Прикамья, мы вспоминаем о предприятиях, коллективах, людях труда, чьи права отстаивают профсоюзы, — подчеркнул Дмитрий Махонин. — Благодаря работе профессиональных союзов в регионе поддер-

живается достойный уровень заработной платы, создаются комфортные и безопасные условия труда. Практически каждое предприятие, где есть профсоюз, имеет трёхстороннее соглашение с администрацией.

СЛАВА ВЯЧЕСЛАВА

Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Пермского края в ходе праздничного вечера наградили слесаря механосборочных работ цеха 3 **Вячеслава Щербинина**. На «Протоне» он трудится почти 24 года. Устроился в 1999-м после учёбы в техникуме

и сразу вступил в профсоюз. С тех пор активно участвует в общественной жизни цеха и предприятия.

— Представление к награде стало для меня приятным сюрпризом, — поделился Вячеслав. — Участие в деятельности профсоюза — неотъемлемая часть заводских будней. Многие не осознают труд активистов, которые следят за безопасностью и условиями труда, поддерживают нас в сложных ситуациях и организуют досуг. Благодаря им мы, основные рабочие, качественно выполняем свои профессиональные обязанности.

ЛЮБОВЬ НА ЛЮБОВЬ

На Доске почёта, расположенной у штаб-квартиры профсоюзов на Комсомольском проспекте, ежегодно размещают портреты самых активных участников движения. В юбилейный год портрет главного бухгалтера протоновского профсоюза **Любови Тюминой** сменили на портрет техника, заместителя председателя первички **Любови Прохоровой**.

Активистка отмечает:

— Волнительно и почётно получить такую награду. Вдвойне приятно быть лицом нашего профсоюза в юбилейный год.

Любовь Юрьевна устроилась на испытательный полигон в 1997 году. С начала 2010-х возглавляет цеховой комитет управления, входит в профком предприятия. Почти десять лет — заместитель председателя организации на общественных началах. Ценит Любовь Юрьевну и редакция газеты: она помогает распространять «Орбиты Протона» между сотрудниками загородной площадки.

КОРОЛЕВСКИЙ ОПЫТ

Почётной грамотой Федерации независимых профсоюзов России наградили **Марину Королеву** — самого опытного предцехкома «Протон-ПМ». Член профсоюза с 1982 года, на завод Марина Петровна пришла в 1987-м. На заре карьеры поработала контролёром. Но быстро поняла, что больше её привлекает работа с людьми, и перешла на должность инспектора по персоналу. В литейный цех 78 ракетного производства устроилась в 1998 году. Марина Петровна — член комиссии по специальной оценке условий труда. Не однажды ей удавалось подтвердить класс вредности рабочего места и сохранить льготы для сотрудников.

— Быть неравнодушным — вот главное качество профактивиста, — подчёркивает Марина Королева. — Так меня наставляла инженер по нормированию и организации труда **Татьяна Голубаева**. Этому я сегодня учу молодых членов профсоюзной организации.

СЛОВО ПАРТНЁРУ

Успешность социального партнёрства зависит не только от активистов, но и от того, насколько руководитель понимает роль и место профсоюза в жизни коллектива. В праздничный день на сцену пригласили представителей работодателей. Директор «Протон-ПМ» **Иван Краснов** стал одним из пяти руководителей предприятий и учреждений, которым вручили нагрудный знак «За вклад в развитие профсоюзного движения и социального партнёрства в Приволжском федеральном округе». Кроме того, он получил благодарственное письмо от председателя Пермского крайсовпрофа **Михаила Иванова**.

— Как представитель работодателей хочу поблагодарить участников профсоюзного движения за то, что вы помогаете нам принимать правительные и взвешенные решения, — отметил Иван Владимирович. — Сам вступил в профсоюз, когда приехал в Пермь и увидел, что на «Протоне» это настоящая команда во главе с отличным лидером, с которым мы всегда находим общий язык. Рад видеть, что социальное партнёрство развивается и приносит пользу обеим сторонам.

Дмитрий ШАРОВ



Молодая смена

Взялись за науку

Во второй половине осени трое молодых протонцев представили свои разработки на суд научного сообщества.

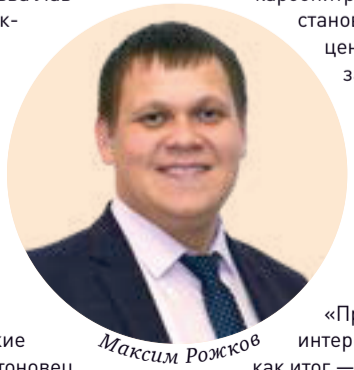
ЛЪЁМ НА МАКСИМУМ

Заместитель главного металлурга «Протон-ПМ» **Максим Рожков** выступил с докладом по модифицированию жаропрочных никелевых сплавов мелкодисперсным порошком карбонитрида титана на научно-технической конференции молодых специалистов в НПО «Искра». Мероприятие, посвящённое 90-летию со дня рождения первого генерального конструктора предприятия Льва Лаврова, прошло в Перми 26 и 27 октября.

Максим Рожков в 2015 году окончил бакалавриат Пермского Политеха по специальности «машины и технологии литейного производства». После вуза начал работать технологом в цехе 78, в сентябре 2022-го назначен заместителем главного металлурга. Научная работа Максима призвана повысить механические свойства отливки «ротор». Протонцев не только рассмотрел влияние модификатора на микроструктуру металла и процесс кристал-

лизации, но и провёл опытные плавки в литейном цехе. Их результаты обнадеживают.

— Мы выполнили три экспериментальные плавки, — рассказал на конференции Максим Рожков. — Исследование микроструктуры показало: когда вводим в сплав карбонитрид титана, он становится активным центром кристаллизации. Равномерно распределяется по объёму, стабилизируя микроструктуру и повышая механические свойства отливки. Например, показатель ударной вязкости, на который обращаем особое внимание, увеличился на 30%. Доклад молодого металлурга «Протон-ПМ» вызвал большой интерес у комиссии и участников, как итог — третье место в секции «Технология, производство, цифровизация». Работа Максима Рожкова помогает развивать на пред-



Максим Рожков

приятию альтернативные литейные технологии, повышать качество продукции, исследовать новые материалы, чтобы обеспечивать прочность и стабильность сплавов. Специалист продолжает искать дополнительные возможности для улучшений.

ИССЛЕДУЕМ ПОРОШКИ

Молодые инженеры-конструкторы цеха 6 **Григорий Доткин** и **Максим Зорин** поучаствовали в XXIV Всероссийской научно-технической конференции «Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации — 2023».

Мероприятие организовали с 15 по 17 ноября в альма-матер протонцев — Пермском национальном исследовательском политехническом университете. Поделиться плодами своего научного труда собрались более 170 молодых ребят из разных городов, университетов, предприятий и институтов.

Григорий и Максим стали соавторами двух докладов, представленных в ходе секции «Ракетные двигатели». Обе работы посвящены особенностям подачи гранулированного ракетного топлива в различных энергетических установках. Актуальность темы протонцы объясняют тем, что сегодня практически отсутствует экспериментально-испытательная база, чтобы изучать поведение порошков в форсунках подачи.

Решить задачу авторы предложили с помощью математической модели, на основе которой разработали экспериментальную испытательную

установку. Оборудование позволяет определить оптимальные параметры расходов газа и порошка, а также понять, какие факторы влияют на протекание процесса. Комиссия во главе с профессором, доктором технических наук

Романом Бульбовичем признала: своим исследованием авторы вносят вклад в развитие технологий в области создания установок на порошковом и гранулированном топливе. Молодые протонцы получили диплом II степени. Всего в этой секции выступили 13 участников.

— На предприятии поддерживают наше желание развиваться и узнавать новое, — подчеркнул Григорий Доткин. — Благодаря партнёрству «Протона» и Пермского Политеха у нас есть возможность продолжить образование без отрыва от основной работы, участвовать в научно-технических мероприятиях, применять знания и умения не только в производственной, но и в исследовательской работе, стать ближе к учёной степени.

Молодые инженеры-конструкторы — выпускники аэрокосмического факультета, участники целевого набора предприятия. Максим Зорин работает на «Протоне» с 2020 года, Григорий Доткин — с 2021-го. Сегодня оба учатся в аспирантуре Пермского Политеха на кафедре «Ракетно-космическая техника и энергетические установки». Работы по исследованию особенностей энергетических установок на гранулированном ракетном топливе ребята в этом году уже презентовали на «Гагаринских чтениях» в Московском авиационном институте, ICOS'2023 в Ижевском Политехе и Международной конференции «Ракетно-космические двигатели» в Бауманке.

Дмитрий ШАРОВ



Максим Зорин



Григорий Доткин

Юбилей

Пермскому Политеху — 70!

Альма-матер для тысяч выпускников, ведущий научно-технологический центр, опора ракетно-космической отрасли страны — всё это Пермский национальный исследовательский политехнический университет. 17 ноября вуз отметил 70-летие.

ЧТИТЬ ТРАДИЦИИ

Начальник производства **Сергей Мучкин** в 1991 году поступил в Пермский политехнический институт на машиностроительный факультет, который когда-то окончил и его отец. Обучался по специальности «ракетные двигатели». Спустя пять с половиной лет Сергей получил диплом Пермского государственного технического университета. Переименовали не только вуз, но и факультет — он стал аэрокосмическим.

— Наши корпуса располагались на комплексе, за Камой, — рассказывает Сергей Мучкин. — Ездили туда на автобусах-гармошках — жёлтых «Икарусах». Отличником не был, хотя сессию не срывал и диплом защитил с первого раза. Хорошо давалась теоретическая механика. Студенческие годы прошли весело, часто играли в футбол на комплексе. Успел поработать на первых персональных компьютерах, которые вуз приобрёл в 1992 году.

Сергей Мучкин трудился в частных компаниях, но в 2005-м с желанием работать по специальности устроился на предприятие «Протон-ПМ». Взяли его испытателем, с перспективой — на место заместителя начальника цеха 16 по техчасти. Сергей Александрович занял эту должность уже через два года, а ещё через пять лет возглавил подразделение.

— Все годы учёбы в вузе отец говорил мне: «Тяжело в учении — легко в бою», — вспоминает наш герой. — Так и есть: в вузе изучать нужно каждую дисциплину, как бы тяжело она ни давалась. Все предметы в итоге пригодились.

В 2015 году предприятию передали производство двигателя РД-191 для ракеты-носителя

«Ангара». Сергей Мучкин занял должность руководителя проекта: курировал работы по освоению нового изделия. Спустя три года Сергея Александровича назначили начальником производства. Реализовались на предприятии и его одногруппники: руководителем проекта трудится **Дмитрий Чикмарёв**, проектный офис возглавляет **Алексей Клещевников**.

— Технические специальности не потеряют своей актуальности ещё несколько десятилетий, — отмечает Сергей Мучкин. — Желаю всем ребятам, связавшим жизнь с машиностроением, не сворачивать с пути и со всей ответственностью относиться к учёбе и будущей работе, а Пермскому Политеху — чтить традиции, расширять сотрудничество с предприятием, развивать свой потенциал.

— Технические специальности не потеряют своей актуальности ещё несколько десятилетий, — отмечает Сергей Мучкин. — Желаю всем ребятам, связавшим жизнь с машиностроением, не сворачивать с пути и со всей ответственностью относиться к учёбе и будущей работе, а Пермскому Политеху — чтить традиции, расширять сотрудничество с предприятием, развивать свой потенциал.

ДОБИВАТЬСЯ ЦЕЛЕЙ

Университетская история главного металлурга «Протон-ПМ» **Алексея Шумкова** не завершилась с получением диплома специалиста. Признаться: поступил на механико-технологический факультет Пермского государственного технического университета в 2007 году, не совсем понимал, что его ждёт.

— Прошёл по баллам на специальность «машины и технология литейного производства», — рассказывает руководитель. — Интерес к будущей профессии возник только на 3–4-м курсах, когда начались профильные дисциплины. Преподаватели, в числе которых **Валерий Николаевич Шишляев** и **Владимир Ильич Лукьянов**, по-настоящему увлекли предметами. Почувствовал и свою предрасположенность к литейному делу: учёба давалась достаточно легко. Желание работать по специальности ещё больше окрепло во время преддипломной практики, когда впервые попал на завод.

Будущий металлург, как и начальник производства Сергей Мучкин, поступил в одно высшее заведение, а окончил другое. В 2011 году политех в числе 12 вузов страны приобрёл статус национального исследовательского университета. Получив диплом, Алексей Шумков поступил в аспирантуру и начал работать в Научном центре порошкового материаловедения при вузе. Там отвечал за установку и пусконаладку оборудования для изготовления металлургических порошков.

Спустя год вернулся на кафедру: преподавал дисциплины, связанные с литейными сплавами, и готовил кандидатскую. Его научным руководителем стала профессор, доктор технических наук **Елена Вячеславовна Матыгулина**. Алексей вспоминает, как вместе с ней в декабре 2019 года отправился в Магнитогорск. Там защитил диссертацию по технологии выжигаемых фотополимерных моделей для отливки сложного профиля. За годы учёбы в статусе студента и аспиранта Алексей обрёл весомый багаж теоретических знаний, который применил на практике, придя в 2020-м на «Протон». Чуть

меньше года он проработал заместителем главного металлурга, а затем возглавил отдел.

— В любом деле главное — поставить ясную цель и уверенно к ней идти, — утверждает Алексей Шумков. — Всем студентам университета желаю проявлять усердие, целеустремлённость, заинтересованность. А ребят-литейщиков призываю оставаться в профессии, которая сегодня очень востребована. Пермский Политех — одно из немногих учебных заведений, которые выпускают металлургов. Надеюсь, что университет продолжит поддерживать литейное направление.

ПРОФЕССИОНАЛЬНО РАСТИ

Ведущий инженер-конструктор отдела надёжности, эксплуатации и ремонта (КОНЭР) **Илья Лавриков** поступил в Пермский Политех в 2014 году. Обучался по целевому набору «Протон-ПМ» на аэрокосмическом факультете по специальности «проектирование авиационных и ракетных двигателей». В студенческие годы получал стипендию предприятия и именную — от директора «Протон-ПМ». Окончил вуз с красным дипломом.

На третьем курсе Илья познакомился с «Протоном»: проходил практику в качестве технолога в цехе 7. Понял, что ближе работа конструктора.

И вот летом 2019 года Илью пригласили в КОНЭР. В коллектив влился без проблем: коллеги поддержали и помогли быстрее адаптироваться. Там же предложили изучить влияние количества лопаток рабочего колеса на КПД турбины жидкостного ракетного двигателя. Это стало его дипломной работой. Научрком от политеха выступил доцент, кандидат технических наук **Николай Леонидович Бачев**, от «Протона» — конзровец **Александр Хороших**.

Сегодня Илья — аспирант и преподаватель. Под его началом старшекурсники изучают ракетные двигатели на жидкостном топливе и лопаточные машины. Занятия организованы на предприятии. Подготовка к одной лекции занимает порой целый день — столько требуется, чтобы повторить каждый аспект темы. Илье нравится работать со студентами.

— Преподаватель, который рассказывает свой предмет без увлечения, не способен заинтересовать ученика, — уверен молодой человек. — Нужно постоянно работать над риторикой и налаживать контакт со студентами. Оказавшись по ту сторону парты, я понял, как важно знать предмет, что называется, от корки до корки.

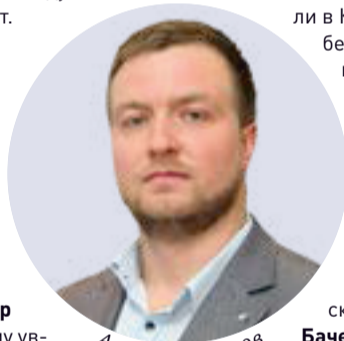
С 20 ноября Илья Лавриков проходит на кафедре курсы повышения квалификации «Реверсивный инжиниринг в промышленности». Изучает основы компьютерного моделирования, 3D-печати и сканирования.

— Рад, что могу получить дополнительные знания при поддержке предприятия и на своей кафедре, — делится Илья. — Университету желаю не сбавлять темп, становиться только лучше, развивать новые направления. Студентам советую не забывать о базовых науках, делать упор не на заучивание, а на понимание.

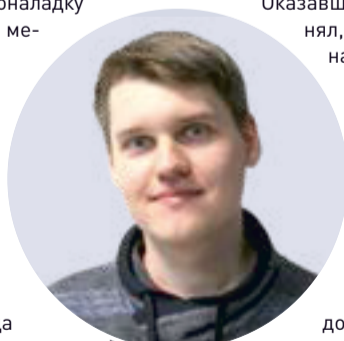
Александра ДЗИКАНЮК



Сергей Мучкин



Алексей Шумков



Илья Лавриков

ОТ ЛИЦА СОТРУДНИКОВ «ПРОТОН-ПМ» ПОЗДРАВЛЯЮ РУКОВОДСТВО, ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕКТИВ И ВСЕХ СТУДЕНТОВ ПЕРМСКОГО ПОЛИТЕХА С 70-ЛЕТИЕМ ВУЗА!



За этой круглой датой — большой, насыщенный значимыми событиями и яркими свершениями путь, целое созвездие успешных выпускников и заметных учёных, которые играют большую роль

в развитии страны. Для нашего предприятия вуз выступает ключевым образовательным партнёром. Многие выпускники Пермского Политеха добились высоких профессиональных результатов на нашем предприятии. Верю, что сотрудничество «Протон-ПМ» с университетом и дальше будет укрепляться, а впереди нас ждут новые проекты.

Высокий образовательный, научный и инновационный потенциал Пермского Политеха подтверждают его позиции в рейтингах лучших вузов, авторитет в профессиональном сообществе, востребованность и достижения выпускников. От всей души желаю коллективу и студентам университета новых открытий и достижений, благополучия и процветания! Приумножайте славные традиции отечественного инженерного образования! С юбилеем!

Иван КРАСНОВ,
директор АО «Протон-ПМ»

ОФИЦИАЛЬНО



Финграм

ЗАРАБОТАЙ НА КРЕДИТНОЙ КАРТЕ

Большинство из нас используют кредитные карты как дополнительный кошелек на случай непредвиденных трат. При этом не все знают, что на них можно ещё и зарабатывать.

УЧАСТВУЙ В АКЦИИ

Кроме очевидной выгоды, когда вы используете средства банка в рамках беспроцентного периода, кредитка может принести своему владельцу дополнительный доход. Тем более что сейчас ПСБ запустил акцию. По ней в ближайшие недели можно получить бонусы за оформление кредитных карт и покупок по ним. В акции участвуют новые и действующие клиенты банка, у которых ещё нет кредитных карт ПСБ «100+» или «Двойной кешбэк». Самое время получить кредитку!

СОБЛЮДАЙ УСЛОВИЯ

— 2 000 баллов при оформлении кредитной карты «100+» или «Двойной кешбэк» в октябре 2023 года и совершении операции по оплате товаров или услуг за счёт кредитного лимита на сумму не менее 1 000 рублей в течение первых, вторых и третьих двух недель с даты оформления карты;

— 1 000 баллов при открытии кредитной карты «100+» или «Двойной кешбэк» в ноябре 2023 года и совершении операции по оплате товаров или услуг за счёт кредитного лимита на сумму не менее 1 000 рублей в течение первых и вторых двух недель с даты оформления карты;

— 1 000 баллов при получении кредитной карты «100+» или «Двойной кешбэк» в декабре 2023 года и совершении операции по оплате товаров или услуг за счёт кредитного лимита на сумму не менее 1 000 рублей в течение первых двух недель с даты оформления карты.

Акция проводится с 1 октября по 31 декабря 2023 года.

За подробностями обращайтесь к ответственным сотрудникам ПСБ:
Татьяна +7 (919) 465 80 85,
Ольга +7 (965) 564-14-57,
Марина +7(922) 642-22-35.



*Вознаграждение начисляется в баллах. Один клиент может получить до 2 000 баллов за весь период проведения акции. Баллы переводятся в рубли в любое время и в любом количестве в интернет- или мобильном банке (1 балл = 1 рубль) и начисляются до конца месяца, следующего за отчётным. Например, если условие выполнено в ноябре, баллы начисляются до конца декабря и т. д. Для этого необходимо подключиться к программе лояльности «Кешбэк». При получении кредитной карты «100+» клиент участвует в акциях «Успей оформить кредитку» и «Приветственный бонус», при получении кредитной карты «Двойной кешбэк» — в акциях «Успей оформить кредитку» и «Переключи тариф карты».

ПСБ — опорный банк оборонно-промышленного комплекса России — уделяет особое внимание разработке финансовых предложений специально для сотрудников предприятий. Работникам, которые получают зарплату на карту ПСБ, доступны особые условия по вкладам и кредитам, льготы, бонусы, удобные опции и бесплатные сервисы. В современных компаниях зарплатный проект становится частью социального пакета, в рамках которого хранить и пользоваться деньгами не просто удобно, но и выгодно. Помните об этом, оформляя зарплатную карту. Она уже давно не просто инструмент для начисления денег и оплаты покупок.

ПАО Промсвязьбанк.
Генеральная лицензия Банка России № 3251.

На правах рекламы

Качество жизни

Ни шагу назад

Спортсмены «Протона» присоединились к сборной НПО Энергомаш на Чемпионате космической лиги среди работников Госкорпорации «Роскосмос» и её организаций. Первенство прошло с 29 октября по 25 ноября в Москве. Результат наших ребят — два золота и серебро.

ВОШЛИ ВО ВКУС

В начале месяца, 10 ноября, четверо волейболистов «Протона» отправились на Чемпионат космической лиги защищать честь сборной НПО Энергомаш, объединившей сильнейших спортсменов, представляющих предприятия интегрированной структуры ракетного двигателя телестроения (ИСРД). По прилёте заместитель главного диспетчера **Николай Иванов**, инженер-конструктор СКО **Виталий Харчевников**, старший мастер цеха **7 Андрей Ворончихин** и ведущий инженер-технолог цеха **6 Семён Быков** провели тренировку в составе команды. На следующий день сборная вышла на паркет.

По правилам турнира каждая партия продолжалась до 15 очков, играли до двух побед. Первое серьёзное сопротивление протоновцы встретили в полуфинале. С давним соперником — ГКНПЦ им. Хруничева — провели три партии. В финале сборная интегрированной структуры обошла представителей НПО Лавочкина со счётом 2:1, став лучшей из 12 команд.

— Укороченные партии, конечно, не сравнятся с полными: войдя во вкус, хотелось продолжать игру, — отмечает лидер команды, опытный Николай Иванов. — Сам чемпионат организовали на высоком уровне. Наша команда, усиленная способной молодёжью, показала хорошую сыгранность. Отсюда — отличный результат по ходу турнира и заслуженная победа. Получили только положительные эмоции!

ВЫЛОЖИЛИСЬ НА 100 %

Победителем турнира по настольному теннису стал начальник техбюро сварки **Алексей Шилов**. Игры прошли 11 ноября. Алексей рассказал, что сборная стартовала с побед: две команды обыграла со счётом 2:0, ещё одну — 2:1. Итог — первое место в группе. Четвертьфинал и полуфинал теннисисты тоже провели уверенно: 2:0 и 2:1.

— В решающих поединках с Научно-производственным центром автоматки и приборостроения выиграли благодаря победе в смешанном парном разряде. Финал завершили со счётом 2:1 в нашу пользу. Показали отличный результат и выложились на 100 %, обойдя 16 команд, — подвёл итог выступлению Алексей.

Ещё один протоновец, слесарь КИПиА цеха **75 Вячеслав Колегов**, поучаствовал в беговом онлайн-марафоне. С 4 по 11 ноября он ежедневно преодолевал около 17 километров: первую половину дистанции пробегал перед работой, вторую — после. Телефон Вячеслава считал результат, данные суммировались на сайте чемпионата. Вклад протоновца в общекомандный результат — 133 км, результат сборной — 6-е место из 15.

— Ставил себе цель в 120 километров, — рассказывает бегун. — При такой нагрузке необходимо восстановление: массаж, правильное питание, здоровый сон. Последние дни дались нелегко, но мотивировало желание преодолеть себя и показать достойный результат.



Сборная интегрированной структуры — победитель турнира по волейболу

ДАЛЬШЕ — БОЛЬШЕ!

Баскетболисты «Протона» прибыли в Москву 24 ноября. В этот же день руководитель группы социальной политики **Олег Лехвонен**, слесарь-сборщик цеха **5 Игорь Лехвонен**, старший мастер цеха **75 Алексей Маянцев** и испытатель цеха **6 Алексей Шулятьев** провели тренировку в составе команды.

На групповом этапе ребята сразились с ГКНПЦ им. Хруничева — встреча закончилась со счётом 26:19 в пользу сборной ИСРД. Четвертьфинал против ЦЭНКИ запомнился драматичным моментом: во время свистка оппонент забросил в кольцо трёхочковый. Судьи удалились на совещание, по итогам которого не засчитали бросок. НПО Энергомаш вышел в следующий этап со счётом 30:29. Полуфинал принёс сборной победу над НПЦАП — 17:10.

Решающую встречу ребята провели против РКК «Энергия». В основное время команды сыграли вничью — 16:16. Победителя определили в овертайме. У НПО Энергомаш — серебро баскетбольного турнира, всего в нём поучаствовало девять команд, и итоговая вторая строчка в общекомандном зачёте Чемпионата космической лиги.

Лучший атакующий защитник турнира Игорь Лехвонен работает на предприятии меньше года. Делится, что сначала было нелегко — таким составом играли впервые. Однако командный дух и общая цель дали сил дойти до пьедестала.

— Это мой первый турнир за «Протон», — рассказывает Игорь. — Такие масштабные мероприятия учат справляться с волнением. Выступили достойно. Уверен, своё слово в корпоративном баскетболе мы ещё скажем! Спасибо отцу, Олегу Лехвонену, старшим товарищам, Алексею Шулятьеву и Алексею Маянцеву, за то, что приняли в команду, за отличную игру, поддержку и настрой. Горжусь, что стал частью спортивной жизни предприятия и отрасли. Дальше — больше!

Александра ДЗИКАНЮК

ПРИЗЁРЫ ЧЕМПИОНАТА КОСМИЧЕСКОЙ ЛИГИ — 2023



- 1-е место — Центр им. Хруничева (5 золотых, 3 серебряные, 2 бронзовые медали);
- 2-е место — НПО Энергомаш (5 золотых, 2 серебряные и 2 бронзовые медали);
- 3-е место — Воткинский завод (4 золотые, 2 серебряные, 2 бронзовые медали).

В ритме спорта

В ноябре для сотрудников «Протон-ПМ» организовали соревнования по гиревому спорту, быстрым шахматам, баскетболу и настольному теннису.

ИДТИ К ЦЕЛИ

Более 20 протоновцев встретились 14 ноября, чтобы помериться силами в рывке гири. Мужчины поднимали снаряд весом в 16 кг, девушки — в восемь. Мастер цеха **6 Андрей Костарев** стал лидером во взрослой категории — 140 повторений. Лучший результат среди молодёжи показал его коллега по цеху, слесарь-ремонтник **Вадим Хакимов**, подняв снаряд 147 раз. Вадим увлекается силовыми видами спорта, имеет 3-й взрослый разряд по боксу и 1-й юношеский по гире. Он уверен: каждый способен достичь успехов в спорте, если будет усердно заниматься, оттачивать технику и уверенно идти к своей цели.

Среди прекрасной половины «Протона» в своих категориях первенствовали распределитель работ цеха **79 Екатерина Щукина** — 56 повторений, и инженер-технолог техбюро цеха **9 Эвелина Патракова** — 81. Эвелина — кандидат в мастера

спорта по карате-кекусинкай и судья 3-й категории.

— К турниру специально не готовилась, — признаётся девушка. — Посмотрела видео, разобралась в технике — и в бой! Выбрала комфортный темп, чтобы не устать к концу упражнения. Поняла, что над выносливостью ещё нужно поработать.

ТРЕНИРОВАТЬСЯ

На следующий день, 15 ноября, протоновцы встретились на турнире по быстрым шахматам. Во взрослой категории победил ведущий специалист производственно-диспетчерского бюро **Сергей Пестов**. Среди молодёжи первенствовал инженер-конструктор **Арсен Надыров**: он показал отличный результат — девять побед в 11 партиях.

— Шахматам научил брат, — вспоминает Арсен. —

Однажды играл за сборную факультета, но выступил не лучшим образом, понял: тренироваться нужно усерднее. Своим результатом на корпоративном турнире остался доволен. Сделал вывод, что не стоит недооценивать соперника. С удовольствием поучаствую вновь.

Шахматное мастерство показала также инженер-технолог цеха **5 Евгения Семиткина**. Рассказала, что играть её научили коллеги. Евгения отмечает, что соперница, председатель Союза молодёжи предприятия **Ирина Кучумова**, продумывала каждый ход, уверенно парировала.

БЫТЬ КОМАНДОЙ

Первый в истории «Протона» турнир по женскому баскетболу 3 на 3 состоялся 18 ноября. Предматчевую тренировку провёл руководитель группы социальной политики **Олег Лехвонен**. На первенство заявились три команды: цеха **5**, городской площадки и испытательного полигона. Всего участницы сыграли четыре матча по четыре минуты.

В первой встрече сошлись представительницы сборочного цеха и городской площадки. Вторые выиграли со счётом 6:1. Завершить игру «всухую» им не позволил точный бросок Евгении Семиткиной через пас от коллеги по цеху **Диллофруз Субботиной**. В полуфинале команда сборочного уступила — 0:5 — полигону, как итог — третье место. В решающей встрече городская площадка со счётом 5:3 одержала верх над Новыми Лядями.

Негласным лидером команды-победительницы стала модельщик цеха **78 Екатерина Симонова**. Девуш-

ка занималась баскетболом в школе посёлка Ильинский, ездила на краевые соревнования. Признаётся: баскетбол воспитал в ней дисциплину и характер. Совсем скоро, 2 декабря, девушка в составе сборной представит «Протон» в спартакиаде Пермского крайсовпрофа.

ПРОЯВИТЬ СЕБЯ

Осенний спортивный марафон завершился 23 ноября первенством по настольному теннису. Лидером среди девушек стала ведущий инженер по подготовке производства **Анастасия Носова**. Она профессионально занималась настольным теннисом восемь лет, кандидат в мастера спорта. Анастасия отмечает, что новички показали достойный уровень. Призывает протоновцев вливаться в спортивную жизнь предприятия.

Лидером в категории «профи» стал начальник техбюро сварки цеха **3 Алексей Шилов**, опытный и титулованный игрок. Среди любителей первое место занял инженер-конструктор КБ литейной оснастки **Николай Варушкин**. В школе занимался настольным теннисом, получил 3-й взрослый разряд. На заводском первенстве встретился со старшим мастером литейного цеха **Дмитрием Макаровым**.

— В детстве мы занимались в одной спортивной школе, — рассказывает Николай. — По работе не пересекались, хотя, оказывается, трудимся в одном цехе. Такая приятная и неожиданная встреча! Благодарен организаторам за возможность проявить себя в спорте и обрести старых друзей.

Александра ДЗИКАНЮК



Вадим Хакимов



Анастасия Носова